

Dicht- und Klebstoffe



Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Produktkategorie		Seite	
Dicht- und Klebstoffe	Dicht- und Klebstoffe	1-K-Polyurethane	Wissenswertes zu 1-K-Polyurethanen	5
			Körapur 128s	6
			Körapur 125	7
			Körapur 135	8
			Körapur 140	10
			Sikaflex 221 / 252	12
			Sikaflex 260	13
			Sikaflex 265 / SikaPower 415 P1	14
		2-K-Polyurethane	Wissenswertes zu 2-K-Polyurethanen	15
			Körapur 666/90	16
			Körapur 840	17
			Körapur 648	19
			Körapur 672	20
		1-K-Silan-modifizierte-Polymere	Wissenswertes zu 1-K-Silanmodifizierten-Polymeren	21
			Bostik Simson ISR 70-07	23
			Bostik Superfix	25
			Bostik Simson ISR 70-03	26
			Bostik Simson ISR 70-03 FR	28
			Bostik Simson ISR 70-05 AP	29
			Bostik Simson ISR 70-08 AP	30
			Körapop-Transparent / Metal silber	32
		2-K-Silanmodifizierte-Polymere	Dual SMP	33
			Körapop 225 - 2K	34
		1-K-Methacrylat-harze	Wissenswertes zu 1-K-Methacrylat-Klebstoffen	37
			Weicon Lock AN 302-43	38
			Weicon Lock AN 302-60	39
		Butyle	Dekaseal 8869	40
		Silikone	Bostik Bau-Silikon (Neutralsystem)	41
			Bostik Sanitär Bau-Silikon (Acetatsystem)	42
			Bostik Nibosil 3057 HT (Hochtemperatur)	43
			Köditec 114 (Hochtemperatur)	44

Kapitel	Produktkategorie		Seite		
Dicht- und Klebstoffe	Dicht- und Klebstoffe	Kontaktklebstoffe	Körplast SF	45	
	Dicht- und Klebebänder	einseitig klebend	PVC Schaumband 3257/3259	46	
			PVC Schaumband 3507/3509	48	
			Gummi-Harzband 0485	50	
		doppelseitig klebend	Clear 50 / 100	51	
			PE Schaumband 5464	52	
			PE Schaumband 5474	53	
			Butylbänder	Buthyl-Dichtband 0316	54
		Bostik Prestik AE 3301		55	
		Bostik Prestik Knetdichtung		56	
		Bodenbeschichtungssysteme	Polyurethan-Basis	Bostik Marothaan	58
				Körapur 689	60
			Naturkautschuk-Basis	Antislip soft	62
		Vorbehandlung	1-K-Polyurethane	Vorbehandlungstabelle 1-K-PUR	63
				Körabond HG 81 / Körasolv WL	64
				Körabond HG 92 / Körabond HG 74 E	65
	2-K-Polyurethane		Vorbehandlungstabelle 2-K-PUR	66	
			Körabond HG 79 / Körapox BS 85	67	
	1-K-MS-Polymere		Vorbehandlungstabelle SMP	68	
			Supergrip 5001HR / Bostik Prep M	69	
			Bostik Prep PP/PE / Bostik Prep G	70	
	Verdüner + Reiniger		Lösemittel zu Klebstoffsystemen	71	
	Verarbeitungswerkzeuge		mechanisch	Handtool 1	72
		Handtool 2		72	
		Handtool 3		72	
		Handtool 4		72	
		Handtool 5		72	
		Lackierroller		73	
		Stachelwalze		73	
		Nagelschuhe		73	
		pneumatisch	Airtool 1	74	
			Pneum. Verarbeitungswerkzeug	74	
			Spritzpistole	74	
			Airtool 5	75	
			Airtool 6	75	

Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Produktkategorie			Seite
Dicht- und Klebstoffe	Zubehör	Hilfsmittel	Fixpoints	76
			Abglättmittel	76
			Adapter für Beutel auf Standarddüse	77
			Kartuschendüsen	77
			Beuteldüsen	78
		Tabellen	Klebstoffverbrauch	79

Wissenswertes zu 1-K-Polyurethanen

- Verarbeitungshinweise** Verarbeitung mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen, z. B. mit den hochwertigen TITGEMEYER-Werkzeugen „Handtool“, „Airtool“ und „Akkutool“, im Temperaturbereich zwischen +5 °C und +35 °C. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 6 bar erforderlich. Niedrige Materialtemperaturen führen zur Erhöhung, höhere Materialtemperaturen zur Verringerung der Viskosität. Je nach Höhe der Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit muss bei Bedarf innerhalb der Hautbildungszeit die Dichtnaht abgeglättet werden. Hierzu empfehlen wir den Köratool AM10.
- Vorbehandlung** Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken müssen objektbezogen geprüft werden. Zur Verbesserung auf nicht saugenden Untergründen wie z. B. Glas, GFK, Aluminium, Edelstahl, Stahl roh und verzinkt, empfehlen wir die Vorreinigung mit Körabond HG 81 oder Körasolv WL, gemäß der aktuellen Vorbehandlungstabelle.
- Klebung** Material direkt aus der Kartuschen-/Beutendüse auf den Untergrund auftragen. Die Raupegeometrie ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien und den Anforderungen der Anwendung. Das Gegenmaterial (Fügeteil) innerhalb der Hautbildungszeit einlegen und an drücken. Bedingt durch die pastöse Konsistenz empfiehlt es sich, den Verbund bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.
- Lackierbarkeit** 1K PUR kann mit handelsüblichen, industriellen 1-K und 2-K-Lacksystemen nach Hautbildung überlackiert werden. Sehr gute Ergebnisse wurden mit den Stadox Lacksystemen erzielt. Eine verstärkte Hautbildung (ab ca. zwei Stunden) ist für eine problemlose Überlackierung ausreichend. Sollte zu früh überlackiert werden, kann es zu Blasenbildung und auch zur Nichtaushärtung des Dichtstoffes kommen. Es ist zu beachten, dass es sich zumeist um starre Lacksysteme handelt, die auf den elastischeren Kleb-/Dichtstoffen zum Einreißen neigen können. Wurde zum Glätten der Dichtnaht ein Abglättmittel eingesetzt, ist darauf zu achten, dass die Oberfläche vor der Lackierung abgewaschen wird, da sich die Rückstände des Abglättmittels haftmindernd gegenüber dem Lack auswirken können. Wir empfehlen den Köratool AM 10 zum Glätten.
- Lagerung und Transport**
- Lagerung trocken, original verschlossen bei +5 °C bis +25 °C
 - Transportklasse entfällt
 - Produkt enthält Isocyanat und Lösemittel
 - Sicherheitsdatenblatt beachten

Körapur 128s

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau, Lüftungs und Klimatechnik



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Selbstverlaufend
- Überlackierbar nach Aushärtung
- Breites Haftspektrum
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)



Technische Daten

Basis:	Polyurethan einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß
Viskosität:	leicht fließend, selbstverlaufend
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³ , DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildungszeit:	35 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	1%, DIN 52 451
Härte:	Shore A 45, ISO 868 / DIN 53 505
Reissdehnung:	450%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	2 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	5 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Baustoffklasse:	B2, DIN 4102 Teil 1 + Teil 4
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)	Hobbock 23 kg
weiß	850 000 100	Auf Anfrage

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 125

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004
- Breites Haftspektrum
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)

Technische Daten

Basis:	Polyurethan einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß, grau, schwarz, dunkelbraun
Viskosität:	leicht pastös, spachtelbar, glättbar
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildungszeit:	45 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	6%, DIN 52 451
Härte:	Shore A 48, ISO 868 / DIN 53 505
Reissdehnung:	450%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	2 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	9 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Baustoffklasse:	B2, DIN 4102 Teil 1 + Teil 4
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	870 100 000	870 110 000
grau	870 101 000	870 116 000
schwarz	870 102 000	870 112 000
dunkelbraun (ähnl. Siebdruckplatte)		850 117 100

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 135

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dicht- und Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004
- Breites Haftspektrum
- Sehr gute Standfestigkeit
- Geringer Materialschrumpf
- Als Ausführung RLT nach DIN 6022 für den Lüftungs-Klimaanlagenbau
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)



Technische Daten

Basis:	Polyurethan einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß, grau, schwarz
Viskosität:	hoch pastös, modelierbar, sehr gute Standfestigkeit
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildungszeit:	45 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	3%, DIN 52 451
Härte:	Shore A 50, ISO 868 / DIN 53 505
Reissdehnung:	650%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	3 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	11 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Baustoffklasse:	B2, DIN 4102 Teil 1 + Teil 4
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen Körapur 135

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	850 100 100	850 110 100
grau	850 101 100	850 111 100
schwarz	850 102 100	850 112 100

Lieferformen Körapur 135 RLT

Farbe	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	auf Anfrage

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 140

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung
- Breites Haftspektrum
- Besonders gute Standfestigkeit
- Elastisch-konstruktive Verklebungen
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)

Technische Daten

Basis:	Polyurethan einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß, schwarz
Viskosität:	hoch pastös, modellierbar, sehr gute Standfestigkeit
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildungszeit:	45 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	7%, DIN 52 451
Härte:	Shore A 55, ISO 868 / DIN 53 505
Reissdehnung:	400%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	4 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	7 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Zugscherfestigkeit:	4 N/mm ² , ISO 4587 / DIN EN 1465
Baustoffklasse:	B2, DIN 4102 Teil 1 + Teil 4
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

² Schichtdicke 2 mm; Überlappungslänge 10 mm; Prüfgeschw. 100 mm/min

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	870 140 000	870 143 000
schwarz	870 141 000	870 145 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung



Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Sikaflex 221

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.

Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Rohaluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	811 100 000	811 110 000
grau	811 101 000	811 111 000
schwarz	811 102 000	811 112 000
dunkelbraun	811 107 000	811 114 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung



Sikaflex 252

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.

Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Rohaluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	811 181 000	811 185 000
schwarz	811 180 000	811 186 000
feuerrot	811 182 000	

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung



Sikaflex 260

Steifelastischer, feuchtigkeitshärtender Kraftklebstoff für grundierete und lackierte Metalle, Rohaluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste

Vorteile auf einen Blick

– Überlackierbar / schleifbar nach Aushärtung

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)
schwarz	811 310 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung



Vorbehandlungsmittel für Sikaflex 200er Serie

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt allge. und pulverlackiert	Aktivator 1-Liter-Dose	830 003 000
Metalle roh, glatte/lackiert offenporig, saugend	Haftreiniger 205 1-Liter-Dose	830 006 000
ABS, PVC	Primer 215 1-Liter-Dose	830 046 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Sikaflex 265

Steifelastischer, feuchtigkeitshärtender Scheibenklebstoff

Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Rohaluminium und Duroplaste mit Glas
- Speziell für schwere NfZ-Scheiben

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
schwarz	811 195 000	811 196 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung



SikaPower 415 P1

Epoxiharz / Polyurethan

Steifelastischer, feuchtigkeits- und heißhärtender Metall-dichtstoff

Vorteile auf einen Blick

- Für rohe Metalle vor dem Pulverlackieren oder KTL
- Für Ofenprozesse bis 220 °C/10 min.

Lieferformen

Farbe	Kartusche 400 g (VP: 12 Stück)
schwarz	811 411 000

Haltbarkeit 5 Monate ab Herstellung bei 5 °C - 15 °C,

wärmere Lagerung verkürzt die Haltbarkeit



Vorbehandlungsmittel für Sikaflex 200er Serie

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt allge. und pulverlackiert	Aktivator 1-Liter-Dose	830 003 000
Metalle roh, glatte/lackiert offenporig, saugend	Haftreiniger 205 1-Liter-Dose	830 006 000
ABS, PVC	Primer 215 1-Liter-Dose	830 046 000

Haltbarkeit 3 Monate ab Herstellung bei 15 °C - 25 °C Lagerung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Wissenswertes zu 2-K-Polyurethanklebstoffen

Vorbehandlung und Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Beachten Sie hier zu auch die Vorbehandlungstabelle der 2 K PUR Klebstoffe. Metalle müssen vorbehandelt werden, evtl. anschleifen. Siehe Vorbehandlungstabelle.

Komp. A+B intensiv mittels Rührgerät oder Rührstab in der Mischkartusche (ca. 400 UpM) mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist.

Eventuell umtopfen.

Klebstoff mit Spachtel gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Die Klebung kann, je nach Klebstofftyp, nach 1 - 16 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist zwischen 16 - 36 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen.

Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abge bundenen Materials mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstellen für Unfallverhütung, beachten.

Körapur 666/90

Reaktionsklebstoff zum Kleben von Metall mit guter Haftung zu Aluminium, Holz, PVC hart und GfK/CfK



Vorteile auf einen Blick

- Klebt Aluminium-Eckwinkel und -Profile in Fenstern, Containern, NfZ und Apparatebau
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Sehr gut mittels Zahnspachtel verteilbar, zur Herstellung von Flächenverbänden
- Zähhart
- Kann chemisch und termisch beschleunigt werden
- Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +120 °C, kurzzeitig bis 150 °C

Technische Daten

Basis:	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei
Farbe:	beige
Viskosität:	Mischung 50000 mPas
Dichte:	Mischung 1,6 g/cm ³
Topfzeit:	90 min ¹ ; kann mit Köracur PU beschleunigt werden
Offenzeit:	150 min ¹
Handlingfest:	14 h ¹
Durchhärtung:	bis 36 h ¹
Härter:	TH 650
Mischungsverhältnis:	A/B-Gewicht: 6/1, Volumen: 4,5/1
Zugscherfestigkeit:	Alu/Holz: 17 Mpas bei -20 °C, 14 Mpas bei 20 °C, 3,5 Mpas bei 80 °C
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +25 °C
Lagertemperatur:	+10 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Bezeichnung	Verpackung	Artikel-Nr.
666/90 Komp. A	6-kg-Dose, VP 1St.	870 250 000
TH 650 Komp. B	1-kg-Dose, VP 1St.	870 600 000
Mischkartusche A+B	0,35-kg-Kartusche, VP 12 Stk.	870 200 000

Zubehör zur Mischkartusche

- Mischstab / Düsen, VP 1 beinhaltet je 12 Stk. - Artikel-Nr. 860 110 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh	Körabond HG 79 0,5-Liter-Dose	870 825 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 840

2-K-Montageklebstoff zum Kleben von Metall,
Duoromeren - GfK/CfK

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Vorteile auf einen Blick

- Standfest im Raupen- und Spachtelauftrag an der Vertikalen
- Gute Haftung auf Pulverlacken
- Gute Schlagzähigkeit
- Kann chemisch und termisch beschleunigt werden
- Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +120 °C, kurzzeitig bis 150 °C

Technische Daten

Basis:	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei
Farbe:	beige
Viskosität:	Mischung 40000 mPas
Dichte:	Mischung 1,5 g/cm ³
Topfzeit:	2, 15, 20, 45 min ¹ ; kann mit Köracur PU beschleunigt werden
Offenzeit:	8 – 60 min ¹
Handlingfest:	15 min. – 8 h ¹
Durchhärtung:	2 – 24 h ¹
Härter:	TH 650
Mischungsverhältnis:	A/B-Gewicht: 5/1, Volumen: 4/1
Härte:	Shore D 73 1)
Zugscherfestigkeit:	Alu/Alu: 24 Mpas bei -20 °C, 16 Mpas bei 20 °C, 4,4 Mpas bei 80 °C
Reißdehnung:	15% bei -20 °C, 70% bei +20 °C
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +25 °C
Lagertemperatur:	+10 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Bezeichnung	Verpackung	Artikel-Nr.
840/45 Komp. A	5-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 350 000
TH 650 Komp. B	1-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 600 000
Mischkartusche A+B	0,35-kg-Kartusche, VP 12 Stk.	870 300 000 ³
Tandemkart. 840/45 A+B	0,54-kg-Kartusche, VP 12 Stk.	870 320 000 ²
Tandemkart. 840/20 A+B	0,54-kg-Kartusche, VP 10 Stk.	870 321 000 ²
Tandemkart. 840/08 A+B	0,54-kg-Kartusche, VP 10 Stk.	870 322 010 ²
Tandemkart. 840/02 A+B	0,54-kg-Kartusche, VP 10 Stk.	870 322 000 ²

Zubehör zur Misch- und Tandemkartusche

- ² Statikmischrohr 24 Wendel, ø 8 mm, VP 1 Stk. – Artikel-Nr. 870 710 000
- ² Statikmischrohr 24 Wendel, ø 10 mm, VP 1 Stk. – Artikel-Nr. 870 712 000
- ³ Mischstab / Düsen, VP 1 beinhaltet je 12 Stk. – Artikel-Nr. 860 110 000
- ² Pneumatisches Werkzeug zum Auspressen der Tandemkartusche – Artikel-Nr. 845 111 000
- ² Handbetriebenes Werkzeug zum Auspressen der Tandemkartusche – Artikel-Nr. 845 110 000

Körapur 840

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh	Körabond HG 79 0,5-Liter-Dose	870 825 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 648

Selbstverlaufender Sandwichklebstoff zur Herstellung von Sandwichelementen

Vorteile auf einen Blick

- Für Plattenwerkstoffe: Hart-PVC, GfK, CfK, Stahl und Aluminium
- Für Schäume: PUR, PVC, PS
- Sehr leicht verteilbar, zur Herstellung von Flächenverbänden
- Kann chemisch und termisch beschleunigt werden
- Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +120 °C, kurzzeitig bis 150 °C

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Technische Daten

Basis:	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei
Farbe:	beige
Viskosität:	Mischung 1400 mPas
Dichte:	Mischung 1,42 g/cm ³
Topfzeit:	120 min ¹ ; kann mit Köracur PU beschleunigt werden
Offenzeit:	180 min ¹
Handlingfest:	12 – 16 h ¹
Durchhärtung:	bis 36 h ¹
Härter:	TH 650
Mischungsverhältnis:	A/B-Gewicht: 3,5/1
Zugscherfestigkeit:	Alu/Alu: 13 Mpas bei 20 °C, 3 Mpas bei 80 °C
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +25 °C
Lagertemperatur:	+10 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Bezeichnung	Verpackung	Artikel-Nr.
648 Komp. A	30-kg-Eimer, VP 1 Stk.	870 400 000
TH 650 Komp. B	1-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 600 000
TH 650 Komp. B	10-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 620 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh	Körabond HG 79 0,5-Liter-Dose	870 820 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapur 672

Mittelviskoser Sandwichklebstoff zur Herstellung von Sandwichelementen



Vorteile auf einen Blick

- Für Plattenwerkstoffe: Hart-PVC, GfK, CfK, Stahl und Aluminium
- Für Schäume: PUR, PVC, PS
- Sehr gut mittels Zahnpachtel verteilbar, zur Herstellung von Flächenverbänden
- Kann chemisch und thermisch beschleunigt werden
- Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +120 °C, kurzzeitig bis 150 °C



Technische Daten

Basis:	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei
Farbe:	beige
Viskosität:	Mischung 8000 mPas
Dichte:	Mischung 1,60 g/cm ³
Topfzeit:	60 min ¹ ; kann mit Köracur PU beschleunigt werden
Offenezeit:	100 min ¹
Handlingfest:	8 h ¹
Durchhärtung:	bis 24 h ¹
Härter:	TH 650
Mischungsverhältnis:	A/B-Gewicht: 5/1
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +25 °C
Lagertemperatur:	+10 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Bezeichnung	Verpackung	Artikel-Nr.
672 Komp. A	30-kg-Eimer, VP 1 Stk.	870 500 000
TH 650 Komp. B	1-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 600 000
TH 650 Komp. B	10-kg-Dose, VP 1 Stk.	870 620 000

Haltbarkeit 9 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh	Körabond HG 79 0,5-Liter-Dose	870 820 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Wissenswertes zu Silanmodifizierten-Polymeren

Vorbehandlung der Untergründe

SMP haftet sehr gut auf vielen Metallen, Kunststoffen, Hölzern ohne besondere Vorbehandlung, wie z. B. primern. Hierzu gehören insbesondere Aluminium, Edelstahl, Stahl roh / verzinkt / lackiert, Kupfer, Messing, Glas, Hart-PVC, PC, GFK, Holz. Die Untergründe sind grundsätzlich staub- und fettfrei zu halten, hierzu empfehlen wir je nach Untergrund den Supergrip 5001 HR, der den Haftungsaufbau des Dicht-/Klebstoffes unterstützt. Für besondere Untergründe wie z. B. Pulverbeschichtungen oder ABS und für Verklebungen, die großen thermischen und feuchten Belastungen voraussichtlich ausgesetzt werden, empfehlen wir den Prep M. Verarbeitung mit Wischtuch, Abluftzeit: 10 Minuten. Es empfiehlt sich grundsätzlich ein feines Anschleifen der Untergründe mit Schleifvlies. Bei zu kalten Untergründen kann es durch Unterschreiten des Taupunktes zur Schwitzwasserbildung kommen. Dies ist durch rechtzeitiges Temperieren zu vermeiden. Beachten Sie vor Verarbeitung unbedingt unsere Vorbehandlungstabelle für 1-K-SMP Produkte und die technischen Datenblätter für Supergrip 5001 HR und Prep M. Es sind grundsätzlich Eigenversuche durchzuführen.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitung mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen, z. B. mit den hochwertigen TITGEMEYER Werkzeugen „Handtool“, „Airtool“ und den „Akkutool“, im Temperaturbereich zwischen +5 °C und +35 °C. Punkt „Vorbehandlung der Untergründe“ beachten. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 6 bar erforderlich. Niedrige Materialtemperaturen führen zur Erhöhung, höhere Materialtemperaturen zur Verringerung der Viskosität.

Anwendung Dichten

Je nach Höhe der Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit muß bei Bedarf innerhalb der Hautbildezeit die Dichtnaht abgeglättet werden.

Anwendung Kleben

Je nach Anwendung empfiehlt sich der Materialauftrag als Rundraupe oder Dreiecksraupe in individuellen Abmessungen. Die Dreiecksnaht ist je nach Anwendung von Vorteil, da diese Raupenform das spätere Fügen der Teile und eine gleichmäßige Verteilung des Klebstoffes erleichtert und auch große Toleranzen überbrücken kann. Je höher die Klebstoff-Schichtstärke, desto mehr Verformung kann die elastische Verklebung auffangen. Daher muss die Klebstoff-Schichtstärke je nach Anwendung/Einsatzzweck bestimmt werden. Es sind Schichtstärken von mindestens ein bis ca. zehn Millimeter (1K) einzuhalten. Zur genauen Schichtstärken Einhaltung und zusätzlicher Fixierung (besserer Handlungsfähigkeit) empfehlen wir den zusätzlichen Einsatz von doppelseitigen Klebebändern, bzw. „Fixpoints“ (einzelne Klebepunkte). Die Fügepartner sind innerhalb der offenen Zeit nach Materialauftrag zusammenzufügen.

1-K-Silanmodifizierte-Polymere:

Da es sich, bei den 1K Silanmodifizierten-Polymeren um luftfeuchtigkeitshärtende Klebstoffe handelt, ist die Durchhärtegeschwindigkeit abhängig von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit, je höher desto schneller die Durchhärtegeschwindigkeit. Die Offenezeit verkürzt sich mit steigenden Temperaturen und Luftfeuchte. Klebeverbindungen sollten je nach Anwendung in der Anfangsphase der Durchhärtung mechanisch fixiert werden. Um die Durchhärtung zu beschleunigen, empfiehlt es sich, die umgebenden Flächen, nach dem Fügen, per Zerstäuber mit Sprühwasser leicht zu benetzen.

Anwendung Kleben (Fortsetzung)

2-K-Silanmodifizierte-Polymere:

Bei der Verarbeitung von 2-K-Silanmodifizierten-Polymeren wird der A-Komponente des SMP's eine reaktionsbeschleunigende Paste zwangszugemischt. Diese 2-K-Ausrüstung bewirkt, dass die Aushärtungsreaktion nicht nur von außen beginnend, sondern in der ganzen Klebstoffmasse simultan abläuft. Dadurch kann in diesem Fall die SMP-Raupe, abhängig vom Typ und Außentemperatur, innerhalb von 2 - 6 h vollkommen ausgereagert sein.

Lackverträglichkeit

SMP kann Nass-in-Nass (nach Hautbildung) mit handelsüblichen, industriellen 1-K- und 2-K-Autoreparatlacken überlackiert werden, die Durchhärtung des Kleb-/Dichtstoffes wird dabei nur geringfügig verlangsamt. Optimale Lackhaftung wird bei Lackierung innerhalb von 72 Stunden nach Kleb-/Dichtstoff-Auftrag erzielt. Wird später überlackiert, muss der Kleb-/Dichtstoff fein angeschliffen werden, um eine gute Lackhaftung zu gewährleisten. Die besten Ergebnisse werden beim Lackieren mit Decklacken erzielt. Deshalb empfiehlt es sich, erst zu grundieren, dann abzudichten und danach den Decklack aufzubringen. Sollte ein Abglättmittel eingesetzt worden sein, ist darauf zu achten, vor Lackierung die Oberfläche zu reinigen bzw. anzuschleifen, da die Rückstände des Abglättmittels haftmindernd zwischen Naht und Lack wirken können. Es sind grundsätzlich eigene Versuche durchzuführen. Es ist zu beachten, dass es sich zumeist um starre Lacksysteme handelt, die auf den elastischeren Kleb-/Dichtstoffen zum Einreißen neigen. Da SMP kaum Volumenschrumpfung hat, neigt die Lackierung weniger zum Einfallen und somit auch weniger zum Einreißen oder Wegplatzen. Je nach Anwendung können Kleb-/Dichtstoffe mit hohen Shore-A-Härten empfohlen werden, welche den Lackeinriss durch ihre höhere Steifigkeit noch mehr reduzieren.

Lagerung, Transport und Sicherheitsvorschriften

Das Produkt ist nicht frostgefährdet.

Lagerung trocken, original verschlossen bei +5 °C bis +30 °C.

Transportklasse entfällt.

Es sind keine speziellen Sicherheitsmaßnahmen erforderlich, beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Bostik Simson ISR 70-07

Elastische, feuchtigkeitshärtende, einkomponentige, sprühbare Abdichtung / Flächenklebstoff auf SMP Basis. Für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duro-, Thermoplaste
- Nach Hautbildung überlackierbar, nass in nass
- Schall und Vibrationsdämpfend, Steinschlagschutz
- Als Flächenklebstoff zu verwenden
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- Extrem breites Haftspektrum
- Gute Standfestigkeit, Glättbarkeit
- Geringer Materialschrumpf
- Exzellente Feuchtigkeits-, Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C

Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	grau
Viskosität:	zäh-fließfähig
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³ , DIN 52451-PY
Hautbildungszeit:	< 30 min ¹
Durchhärtung:	2 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	< 4%, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A ca.45, DIN 53 505
Bruchdehnung:	175%, DIN 53504/ISO 37
Zugfestigkeit:	ca. 1,5 MPa
Spannungswert(100%):	ca. 1,1 MPa
Weiterreißfestigkeit:	ca. 6 MPa
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)
grau	816 805 000

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Bostik Simson ISR 70-07

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt Metalle roh, glatte/lackiert	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Pulverlackiert Feuchtebelastet	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 18 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Supergrip Multi H551

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dichtstoff für den Karosserie-Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duro-, viele Thermo-plaste
- Nach Hautbildung überlackierbar, nass in nass
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- breites Haftspektrum
- Standfest
- Geringer Materialschrumpf
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004
- Sehr hohe Feuchtigkeits- und Witterungs- und UV-beständig
- Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C



Technische Daten

Basis:	Silanterminierte Polymere, einkomponentig, neutral vernetzend
Farbe:	weiß, grau, schwarz
Viskosität:	pastös, standfest
Dichte:	ca. 1,5 g/cm ³ , DIN 52451-ST-U 26-23
Hautbildungszeit:	ca. 15 min ¹⁾
Durchhärtung:	3 mm (24h) ¹⁾
Volumenänderung:	<-3 %, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A 55, (DIN 53 505, 4 Wochen ¹⁾)
Reissdehnung:	400 %
max. Bewegungsaufnahme:	10% (bezogen auf Ausgangsbreite der Fuge)
Zugfestigkeit:	ca. 2,5 MPa
Verarbeitungstemp.:	+5°C bis +40°C (Bauteiltemp.)
Temperaturbeständigkeit:	ca. -40 bis +100
Lagertemp.:	+5°C bis +25°C

¹⁾ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)
weiß	816 263 000
grau	816 264 000
schwarz	816 265 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Metalle roh, glatte/lackiert		
Pulverlackiert, ABS, PVC	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000

Haltbarkeit 18 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Simson ISR 70-03

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dicht-/Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierte und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duro-, Thermoplaste
- Nach Hautbildung überlackierbar, nass in nass
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- Extrem breites Haftspektrum
- Gute Standfestigkeit, Glättbarkeit
- Geringster Materialschrumpf
- Auch als (2K) Dual SMP zu verarbeiten
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004
- Exzellente Feuchtigkeits-, Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +110 °C



Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, ein komponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß, grau, schwarz
Viskosität:	pastös, standfest
Dichte:	ca. 1,5 g/cm ³ , DIN 52451-PY
Hautbildungszeit:	< 15 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	< 3%, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A 58, DIN 53 505
Reissdehnung:	250%, DIN 53504/ISO 37
Zugfestigkeit:	ca. 2,9 MPa
Spannungswert(100%):	ca. 2 MPa
Weiterreißfestigkeit:	ca. 16 MPa
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	816 801 000	816 832 000
grau	816 802 000	816 822 000
schwarz	816 803 000	816 808 000

Haltbarkeit 18 Monate ab Herstellung in der Kartusche, 12 Monate im Schlauchbeutel

Zur Verarbeitung als DUAL SMP im 400 ml, VP 12 Beutel:

- weiß – Artikel-Nr. 816 826 000
- grau – Artikel-Nr. 816 829 000
- schwarz – Artikel-Nr. 816 824 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt Metalle roh, glatte/lackiert	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Pulverlackiert Feuchtebelastet	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Simson ISR 70-03 FR

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dicht-/Klebstoff geprüft nach DIN EN 45545-HL3, für den Schienenfahrzeugbau und Massenverkehrsmittel mit Brandschutzanforderungen.



Vorteile auf einen Blick

- Sauerstoffindex, Rauchdichte, Toxizität nach EN 45545 - Gefahrenklasse 3 (R22)
- Für grundierte und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duro-, Thermoplaste
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- Extrem breites Haftspektrum
- Gute Standfestigkeit, Glättbarkeit
- Geringster Materialschrumpf
- Exzellente Feuchtigkeits-, Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C



Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	schwarz
Viskosität:	pastös, standfest
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³ , DIN 52451-PY
Hautbildungszeit:	< 10 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	< 3%, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A 50, DIN 53 505
Reissdehnung:	200%, DIN 53504/ISO 37
Zugfestigkeit:	ca. 3,0 MPa
Spannungswert(100%):	ca. 1,8 MPa
Weiterreißfestigkeit:	ca. 10 MPa
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)
schwarz	816 845 0000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt Metalle roh, glatte/lackiert	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Pulverlackiert Feuchtebelastet	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Bostik Simson ISR 70-05 AP

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duro-, Thermoplaste
- Nach Hautbildung überlackierbar, nass in nass
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- Extrem breites Haftspektrum
- Gute Standfestigkeit, Glättbarkeit
- Geringster Materialschrumpf
- Exzellente Feuchtigkeits-, Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +110 °C

Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	weiß, grau, schwarz
Viskosität:	pastös, standfest
Dichte:	ca. 1,5 g/cm ³ , DIN 52451-PY
Hautbildungszeit:	< 15 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	< 3%, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A 60, DIN 53 505
Reissdehnung:	250%, DIN 53504/ISO 37
Zugscherfestigkeit:	2,4 MPa
E-Modul (100%):	5,5 MPa
Weiterreißfestigkeit:	ca. 16 MPa
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
weiß	816 852 000	816 952 000
grau	816 853 000	816 953 000
schwarz	816 854 000	816 954 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Metalle roh, glatte/lackiert		
Pulverlackiert	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
Feuchtebelastet		
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate für Schlauchbeutel, 18 Monate für Kartuschen ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Simson ISR 70-08 AP

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Klebstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug-, Metall- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Nach Hautbildung überlackierbar, nass in nass
- Frei von Isocyanat, Silikon und Lösungsmitteln
- Extrem breites Haftspektrum
- Exzellente Standfestigkeit, hohe Nasshaltekraft, sehr gut glättbar
- Geringer Materialschrumpf
- Auch als (2K) Dual SMP zu verarbeiten
- Exzellente Feuchtigkeits-, Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +110 °C



Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, ein-komponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	schwarz
Viskosität:	pastös, sehr standfest, hohe Nasshaltekraft
Dichte:	ca. 1,5 g/cm ³ , DIN 52451-PY
Hautbildungszeit:	< 15 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	< 3%, DIN 52 451-PY
Härte:	Shore A 57, DIN 53 505
Reissdehnung:	180%, DIN53504/ISO 37
Zugscherfestigkeit:	2,4 MPa
E-Modul (100%):	5,5 MPa
Weiterreißfestigkeit:	ca. 16 MPa
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 290 ml (VP: 12 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 12 Stück)
schwarz	816 828 000	816 811 000

Zur Verarbeitung als DUAL SMP im 400 ml, VP 12 Beutel:
Artikel-Nr. 816 827 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt Metalle roh, glatte/lackiert	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Pulverlackiert Feuchtebelastet	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate für Schlauchbeutel, 18 Monate für Kartuschen ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körpop-Transparent / Metal silber

Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Zur klartransparenten oder silbernen Versiegelung aller haftfähigen Oberflächen
- Breites Haftspektrum
- Metal silber nach DIN 6022, RLT zugelassen
- Unbedenklich für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)



Technische Daten

Basis:	Silanmodifiziertes-Polymer, ein-komponentig, durch Feuchtigkeit härtend
Farbe:	klartransparent, silber/alumetallik
Viskosität:	leicht pastös, spachtelbar, glättbar
Dichte:	ca. 1,05 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildungszeit:	10 - 15 min ¹
Durchhärtung:	3 mm (am 1. Tag) ¹
Volumenänderung:	1% Gewichtsänderung
Härte:	Shore A 40, ISO 868 / DIN 53 505
Reissdehnung:	ca. 290%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	3 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	9 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Baustoffklasse:	B2, DIN 4102 Teil 1 + Teil 4
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +30 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)
Körpop transparent	870 935 000
Körpop, Metal silber	870 939 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Dual SMP

Lösemittelfreier, elastischer zweikomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau. Zweikomponentige Verarbeitung der Bostik ISR Produktreihe.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierte und lackierte Metalle, Aluminium, Glas, Holzwerkstoffe und Duro- und Thermoplaste (PP, PE, PTFE mit Primer)
- Homogene Durchhärtung durch 2 K Ausrüstung
- Unabhängig von der Luftfeuchtigkeit
- Überlackier-/schleifbar nach Aushärtung
- Breites Haftspektrum
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig



Bei dem System Bostik Dual SMP handelt es sich um ein Verarbeitungssystem zur zweikomponentigen Ausrüstung von Bostik ISR Klebstoffen. Mittels speziell konstruierten Verarbeitungsgeräten und einer B - Komponente ist es nun möglich auch hochviskose Klebstoffe Auf SMP Basis homogen aushärten zu lassen.

Lieferbare A Komponenten im 400 ml Beutel, entnehmen Sie bitte den ISR Typen (ISR 70-03, ISR 70-08).

Systemkomponenten

Artikel	Artikel-Nr.
Dual SMP 400P Verarbeitungsgerät / pneumatisch	845 115 000
Simson Statikmischer (12 Stk.)	860 112 000
Innenrohr A Tube (Ersatz/Verschleißteil des SMP 400 P) (1 Stk.)	845 115 001
Simson B - Komponente 10,5 ml (12 Stk.)	816 851 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt Metalle roh, glatte/lackiert	Supergrip 5001 HR 1-Liter-Dose	816 896 000
Pulverlackiert Feuchtebelastet	Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000
PE, PP	Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körpop 225 - 2K

Lösemittelfreier, elastischer zweikomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau, Lüftungs und Klimatechnik.



Vorteile auf einen Blick

- Für grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Glas, Holzwerkstoffe und Duro- und Thermoplaste (außer PP, PE, PTFE)
- Homogene Durchhärtung
- Überlackierbar/schleifbar nach Aushärtung
- Breites Haftspektrum
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)



Technische Daten

Basis:	Silanterminiertes Polymer, lösungsmittelfrei
Farbe:	weiß, schwarz
Viskosität:	pastös, spachtelbar, glättbar, standfest
Dichte:	Komp.A 1,44 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹ Komp.B 1,49 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Topfzeit:	ca. 20 min. ¹
Reissdehnung:	450%, ISO 527 / DIN 53 504
Zugfestigkeit:	2,6 N/mm ² , ISO 527 / DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	18 N/mm, ISO 34 / DIN 53 515
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Tandemkartusche 490 ml (VP 6 Stück) exkl. Statikmischer	Tandemkartusche 220 ml (VP 8 Stück) inkl. Statikmischer
weiß	870 933 000	870 932 000
grau		870 929 000
schwarz	870 934 000	870 928 000

Haltbarkeit 3 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000
Metalle roh, glatte/lackiert	Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000
offenporig, saugend	Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000
ABS, PVC	Körabond HG 77 1-Liter-Dose	870 822 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Verarbeitungsgeräte

Pneumatisches Handwerkzeug für 490-ml-Gebinde

- Artikel-Nr. 845 149 000

Statikmischer für 490-ml-Kartusche

- Artikel-Nr. 870 715 000

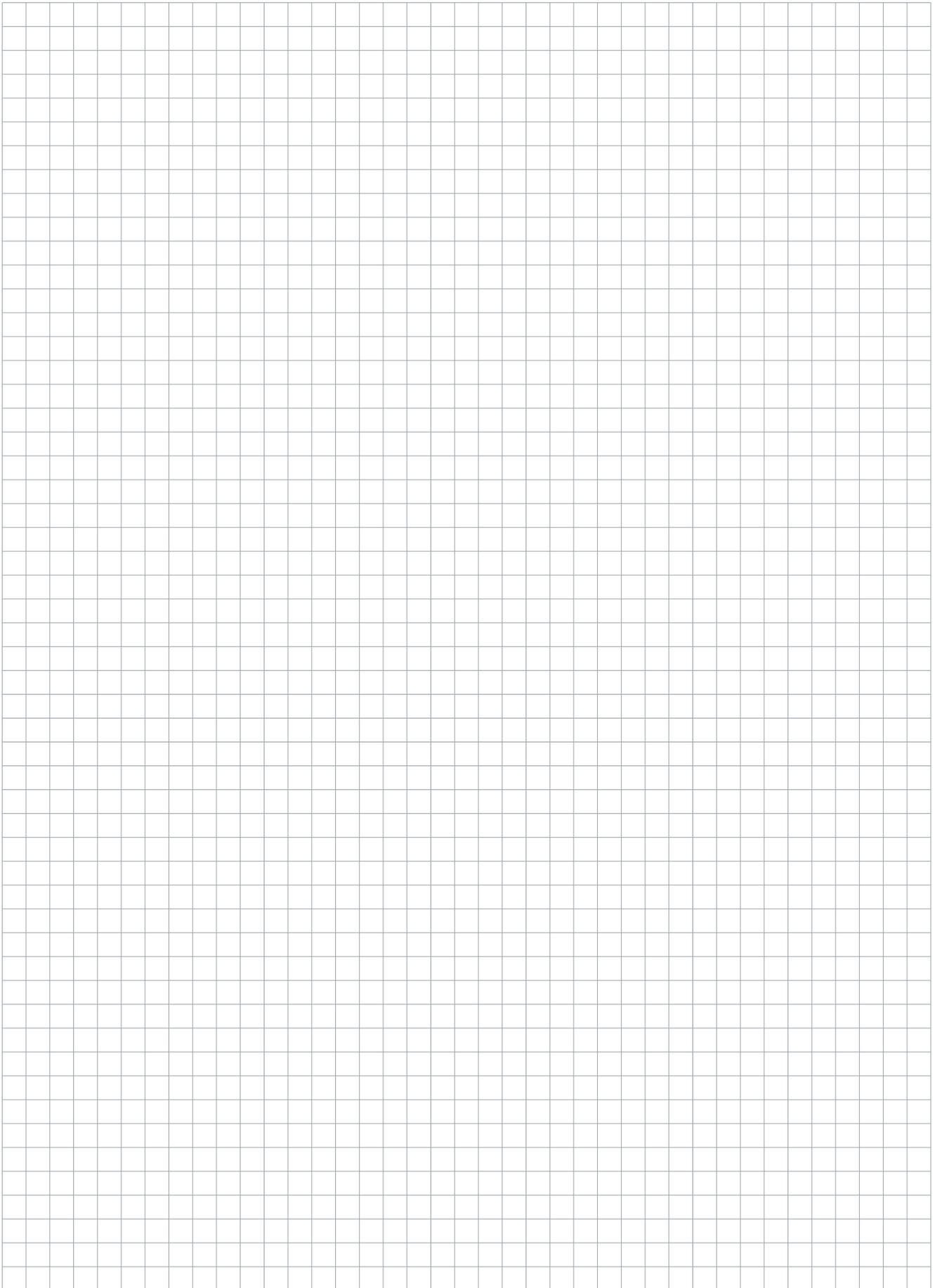
Pneumatisches Handwerkzeug für 220-ml-Gebinde

- Artikel-Nr. 845 118 000

Statikmischer für 220-ml-Kartusche

- Artikel-Nr. 870 711 000

Notizen



Wissenswertes zu 1-K-Methacrylat-Klebstoffen

Vorbehandlung der Untergründe

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollen die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z. B. mit Körasolf GL Artikel-Nr. 870 815 000 oder IPA. Der Einsatz von Weicon Lock ist aber auch an unbereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich.

Generell gültig: Je sauberer die Oberflächen, um so besser die Klebeergebnisse.

Verarbeitungshinweise

Weicon Lock wird direkt aus der Flasche mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/Metall vermeiden. Bei Pressverbindungen und größeren Fügeflächen sollten stets beide Fügeflächen benetzt werden. Bei Sacklochgewinden ausreichend Weicon Lock in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. Weicon Lock, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist nicht wieder in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich die Verwendung von Dosiergeräten. Verarbeitung bei Raumtemperaturen von 5 °C bis zu 35 °C.

Lagerung, Transport und Sicherheitsvorschriften

Weicon Lock ist in den verschlossenen Originalgebinden bei 20 °C mindestens ein Jahr lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt der Flasche hält Weicon Lock flüssig.

Transportklasse entfällt.

Weicon Lock übt keine allgemeinen allergene Wirkung auf die Haut aus. Sie enthalten aber geringe Mengen eines reizenden Stoffes, der bei übermäßigem Hautkontakt zur Sensibilisierung der Haut führen kann. Daher ist andauernder direkter Hautkontakt zu vermeiden, z. B. durch Verwendung geeigneter Schutzhandschuhe. EG-Sicherheitsdatenblätter stehen auf Anforderung für professionelle Anwender zur Verfügung.

Weicon Lock AN 302-43

Mittelfeste Schraubensicherung für Stahl- und Kupferwerkstoffe



Vorteile auf einen Blick

- Mittelfeste, anaerob für aktive Metalloberflächen
- Geeignet für Schraubverbindungen aus niedriglegiertem Stahl, Kupfer und Messing
- Universale Schraubensicherung mittelfest
- Höher viskos
- Farbe Blau
- Normal demontierbar

Technische Daten

Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei 25 °C, Brookfield	1000 mt mPa*s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	14 - 18 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	5 - 8 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +150 °C



Lieferformen

Farbe	Dosierfläche 50 ml
blau	880 800 100

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Weicon Lock AN 302-60

Hochfeste Schraubensicherung für Stahl- und Kupferwerkstoffe



Vorteile auf einen Blick

- Mittelfeste, anaerob für alle Oberflächen
- Geeignet für alle Schraubverbindungen
- Hochfeste Schraubensicherung mittelfest
- Mittelviskos
- Farbe Grün
- Schwer demontierbar

Technische Daten

Für Gewindeverbindungen bis	M 20 bzw. ¾"
Viskosität bei 25 °C, Brookfield	700 - 1000 mt mPa*s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +180 °C



Lieferformen

Farbe	Dosierfläche 50 ml
grün	880 810 100

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Dekaseal 8869

Plasto-elastischer, demontierbarer Einkomponenten-Dichtstoff für den Karosserie-, Container-, Fahrzeug- und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für rohe, grundierete und lackierte Metalle, Aluminium, Holzwerkstoffe und Duroplaste
- Anstrichverträglich nach Aushärtung
- RLT Zulassung nach VDI 6022
- Breites Haftspektrum
- Gut Witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +100 °C



Technische Daten

Basis:	Kunstkautschuk, lösemittelhaltig
Farbe:	grau
Viskosität:	zäh-pastös, ca. 80000 mPas
Dichte:	ca. 1,7 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Feststoffgehalt:	80%
Volumenänderung:	6%, DIN 52 451
Gefahrstoffklasse:	A1, leicht entzündlich
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 12 Stück)
grau	812 110 000

Haltbarkeit 6 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000
allge. und pulverlackiert	Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Bau-Silikon

Elastischer Einkomponenten-Universaldichtstoff für den gesamten Baubereich sowie Karosserie-, Container-, und Metallbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für alle Oberflächen außer PP, PE und PTFE
- Anstrichverträglich nach Aushärtung
- Geruchsarm
- Sehr breites Haftspektrum
- Sehr witterungsbeständig
- Temperaturbeständig von -60 °C bis +150 °C

Technische Daten

Basis:	Silikonkautschuk, einkomponentig
Farbe:	transparent, farbig
Standvermögen:	standfest < 2 mm
Dichte:	ca. 1,0 -1,05 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildug:	ca. 15 min.
Durchhärtung:	ca. 5 mm/Woche
Volumenänderung:	6,5 - 8,5%
Bewegungsaufnahme:	25%
Härte:	Shore A ca.18 transp., ca. 30 farbig
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 20 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 20 Stück)
transparent	816 450 000	
grau		816 455 000
schwarz	816 456 000	
braun	816 458 000	816 459 000

Haltbarkeit 6 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Solvent 270 1-Liter-Dose	830 422 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Sanitär-Silikon

Elastischer Einkomponenten-Universaldichtstoff für den gesamten Sanitärbereich sowie Bau-, Container- und Apparatebau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für alle Oberflächen außer PP, PE und PTFE
- Sicher Haftung ohne Primer
- Fungizid eingestellt (pilzhemmend)
- Sehr breites Haftspektrum
- Sehr witterungsbeständig
- Nicht anstrichverträglich, nicht für rohe Metalle
- Temperaturbeständig von -60 °C bis +150 °C

Technische Daten

Basis:	Silikonkautschuk, einkomponentig, sauervernetzt
Farbe:	transparent, farbig
Standvermögen:	standfest < 1 mm
Dichte:	ca. 1,0 -1,05 g/cm ³ (je nach Farbe), DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildug:	ca. 12 min.
Durchhärtung:	ca. 7 mm/Woche
Volumenänderung:	4,8%
Bewegungsaufnahme:	25%
Härte:	Shore A ca.18 transp., ca. 30 farbig
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 20 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 20 Stück)
transparent	816 443 000	

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Solvent 270 1-Liter-Dose	830 422 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Nibosil 3057 HT

Elastischer Einkomponenten-Hochtemperaturdichtstoff für Heizungs-, Ofen-, Lüftungs-, Apparate- und Maschinenbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für alle Oberflächen außer PP, PE und PTFE
- Sicher Haftung ohne Primer auf unbeölten Flächen
- Sehr breites Haftspektrum, nicht auf Zink und Buntmetallen
- Nicht anstrichverträglich
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +200 °C,
- kurzzeitig bis 250 °C

Technische Daten

Basis:	Silikonkautschuk, einkomponentig, sauervernetzt
Farbe:	rot
Standvermögen:	standfest < 1 mm
Dichte:	ca. 1,3 g/cm ³ , DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildug:	ca. 30 min.
Durchhärtung:	ca. 7 mm/Woche
Volumenänderung:	-3%
Bewegungsaufnahme:	ca. 20%
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 20 Stück)	Beutel 600 ml (VP: 20 Stück)
rot	816 449 000	

Haltbarkeit 6 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Solvent 270 1-Liter-Dose	830 422 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Köditec 114

Elastischer Einkomponenten-Hochtemperaturdichtstoff für Heizungs-, Ofen-, Lüftungs-, Apparate- und Maschinenbau etc.



Vorteile auf einen Blick

- Für alle Oberflächen außer PP, PE und PTFE
- Sicher Haftung ohne Primer auf unbeöhlten Flächen
- Sehr breites Haftspektrum, nicht auf Zink und Buntmetallen
- Sehr öl- und kühlmittelbeständig
- Nicht anstrichverträglich
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +250 °C,
- kurzzeitig bis 350 °C

Technische Daten

Basis:	Silikonkautschuk, einkomponentig, sauervernetzt
Farbe:	anthrazit
Standvermögen:	standfest < 2 mm
Dichte:	ca. 1,3 g/cm ³ , DIN EN ISO 1183-1 ¹
Hautbildug:	ca. 5 min.
Zugfestigkeit:	2,6 MPa
Reißdehnung:	300%
Härte:	Shore A ca. 50
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +30 °C

Lieferformen

Farbe	Kartusche 300 ml (VP: 20 Stück)
anthrazit	870 944 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Solvent 300 1-Liter-Dose	830 429 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körplast SF

Lösemittelhaltiger Kontaktklebstoff auf PU Basis für Weich- und Hart-PVC

Vorteile auf einen Blick

- Speziell für Abdeckstreifen an PVC Hart/Weichdichtungen im Fahrzeugbau
- Für Reparaturen an PVC Planen und Folien
- Kontaktverklebungen von PUR, ABS, Textil-, Gummi- und Ledermaterialien
- Breites Haftspektrum
- Nicht färbend
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Aus der Tube zu verarbeiten



Technische Daten

Basis:	Polyurethan, lösemittelhaltig
Farbe:	transparent
Viskosität:	2700 MPa x s (bei 20 °C)
Dichte:	0,9 g/cm ³
Einsatztemperatur:	- 30 °C bis 70 °C
Flammpunkt flüssig:	-17 °C
Verbrauch:	ca. 150 - 200 g/m ²
Verarbeitungstemperatur:	> +18 °C
Lagertemperatur:	> +10 °C

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Klebstoff unabgebunden zu entfernen mit Körasolv PU

Lieferformen

Farbe	Metalltube 60 g (VP: 1 Stück)
transparent	820 200 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Körasolv PU 1-Liter-Dose	870 812 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

PVC Schaumband 3257/3259

PVC-Schaumband aus mittelhartem, geschlossenzelligen Schaum, einseitig mit Acrylatklebstoff beschichtet. Dichte gegen Wasser und Luft.

Vorteile auf einen Blick

- Mit festem Trägerpapier auf der Oberseite
- Ab 30% Kompression wasserdicht
- Schnellklebend, keiner Fixierzeiten
- Frostfest durch geringe Wasseraufnahme
- Dauerhaft, verrottungsresistent
- Vibrationsdämpfend

Technische Daten

Rohdichte:	160 kg/m ³
Farbe:	lichtgrau, anthrazitschwarz
Erforderliche Kompression:	30%
Rückstellkraft:	97%
Klebkraft:	13 N/25 mm nach 24 h
Zugfestigkeit:	45 N/cm ²
Bruchdehnung:	120%
UV-Beständigkeit:	gut
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 30 °C bis +70 °C
Brandklasse:	B2 nach DIN 4102
Härte:	25 Shore A
Erf. Kompressionskraft:	4 N/cm ²



Lieferformen

Abmessung Stärke x Breite [mm]	Länge per Rolle [m]	Artikel-Nr. grau 3257 (VK-Einheit = Rolle)	Artikel-Nr. schwarz 3259 (VK-Einheit = Rolle)
1,5 x 15	50	815 215 000	815 200 000
1,5 x 20	50	815 216 000	815 201 000
1,5 x 25	50	815 225 000	815 202 000
1,5 x 30	50	815 230 000	815 203 000
1,5 x 35	50	815 231 000	815 204 000
1,5 x 40	50	815 232 000	815 205 000
3,0 x 15	25	815 235 000	815 206 000
3,0 x 20	25	815 239 000	815 207 000
3,0 x 25	25	815 240 000	815 208 000
3,0 x 30	25	815 245 000	815 209 000
3,0 x 35	25	815 246 000	815 210 000
3,0 x 40	25	815 250 000	815 211 000
3,0 x 50	25	815 255 000	815 212 000
3,0 x 70	25	815 260 000	815 213 000
4,5 x 15	15	815 251 000	815 295 000
4,5 x 20	15	815 252 000	815 281 000
4,5 x 25	15	815 253 000	815 283 000
4,5 x 30	15	815 254 000	815 296 000
4,5 x 35	15	815 256 000	815 285 000
4,5 x 40	15	815 257 000	815 284 000
6,0 x 15	12	815 258 000	815 289 000
6,0 x 20	12	815 259 000	815 290 000
6,0 x 25	12	815 261 000	815 291 000
6,0 x 30	12	815 262 000	815 292 000
6,0 x 35	12	815 263 000	815 293 000
6,0 x 40	12	815 264 000	815 294 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

PVC Schaumband 3507/3509

PVC-Schaumband aus hartem, geschlossenzelligen Schaum, einseitig mit Acrylatklebstoff beschichtet. Dichte gegen Wasser und Luft.

Vorteile auf einen Blick

- Mit festem Trägerpapier auf der Oberseite
- Ab 30% Kompression wasserdicht
- Schnellklebend, keiner Fixierzeiten
- Frostfest durch geringe Wasseraufnahme
- Dauerhaft, verrottungsresistent
- Vibrationsdämpfend
- Sehr belastbar

Technische Daten

Rohdichte:	260 kg/m ³
Farbe:	lichtgrau, Aathrazitschwarz
Erforderliche Kompression:	30%
Rückstellkraft:	95%
Klebkraft:	13 N/25 mm nach 24 h
Zugfestigkeit:	90 N/cm ²
Bruchdehnung:	150%
UV-Beständigkeit:	gut
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 30 °C bis +70 °C
Brandklasse:	B2 nach DIN 4102
Härte:	50 Shore A
Erf. Kompressionskraft:	8 N/cm ²



Lieferformen

Abmessung Stärke x Breite [mm]	Länge per Rolle [m]	Artikel-Nr. grau 3507 (VK-Einheit = Rolle)	Artikel-Nr. schwarz 3509 (VK-Einheit = Rolle)
0,8 x 15	60	815 301 000	815 351 000
0,8 x 20	60	815 302 000	815 352 000
0,8 x 25	60	815 303 000	815 353 000
0,8 x 30	60	815 304 000	815 354 000
0,8 x 35	60	815 305 000	815 355 000
0,8 x 40	60	815 306 000	815 356 000
1,5 x 15	50	815 311 000	815 361 000
1,5 x 20	50	815 312 000	815 362 000
1,5 x 25	50	815 313 000	815 363 000
1,5 x 30	50	815 314 000	815 364 000
1,5 x 35	50	815 315 000	815 365 000
1,5 x 40	50	815 316 000	815 366 000
3,0 x 15	25	815 321 000	815 371 000
3,0 x 20	25	815 322 000	815 372 000
3,0 x 25	25	815 323 000	815 373 000
3,0 x 30	25	815 324 000	815 374 000
3,0 x 35	25	815 325 000	815 375 000
3,0 x 40	25	815 326 000	815 376 000
4,5 x 15	15	815 331 000	815 381 000
4,5 x 20	15	815 332 000	815 382 000
4,5 x 25	15	815 333 000	815 383 000
4,5 x 30	15	815 334 000	815 384 000
4,5 x 35	15	815 335 000	815 385 000
4,5 x 40	15	815 336 000	815 386 000
6,0 x 15	12	815 341 000	815 391 000
6,0 x 20	12	815 342 000	815 392 000
6,0 x 25	12	815 343 000	815 393 000
6,0 x 30	12	815 344 000	815 394 000
6,0 x 35	12	815 345 000	815 395 000
6,0 x 40	12	815 346 000	815 396 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Gummi-Harzband 0485

Lösemittelfreies, flexibles, extrudiertes, stark doppelseitig klebendes Montageband.



Vorteile auf einen Blick

- Band auf fester Trägerfolie
- Zur Montagehilfe (3. Hand)
- Sehr aggressiv klebend, druckaktivierter Klebstoff
- Nicht härtend, dauerelastisch
- Dauerhaft, verrottungsresistent
- Leicht verformbar

Technische Daten

Rohdichte:	0,98 g/cm ³
Farbe:	Honigartig, trübtransparent
Klebkraft:	200 N/25 mm
Dyn.Zugfestigkeit:	50 N/cm ²
Bruchdehnung:	1000%
UV-Beständigkeit:	wenig, sollte geschützt werden
Chemische Beständigkeit:	unbeständig gegen Öle und Lösemittel
Temperaturbereich:	-10 °C bis +60 °C
Brandklasse:	B2 nach DIN 4102



Lieferformen

Abmessung	Meter per Rolle	Artikel-Nr.
Stärke x Breite [mm]		Honig (VK-Einheit = Rolle)
0,4 x 12	30	815 661 000
0,4 x 19	30	815 662 000
0,4 x 25	30	815 663 000
1,0 x 12	20	815 664 000
1,0 x 19	20	815 665 000
1,0 x 25	20	815 666 000

Vorbehandlungsmittel

Oberfläche	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
geschlossen, verschmutzt, allge. und pulverlackiert	Solvent 270 1-Liter-Dose	830 422 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Clear 50 / 100

Kern aus geschlossenzelligem Acrylat, beidseitig mit aggressiv klebendem Acrylat beschichtet, sehr hohe mechanische und thermische Belastbarkeit.

3M



Vorteile auf einen Blick

- Band auf fester Trägerfolie
- Hervorragende Klebkraft
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr UV-stabil
- Sehr aggressiv klebend, druckaktivierter Klebstoff
- Dauerhaft, verrottungsresistent
- Sehr formstabil

Technische Daten

Schälkraft 90°-Winkel (Alu/Glas):	50 – 60 N/cm nach ASTM D-3330
Schälkraft 90°-Winkel (Alu/Polycarb.):	17 – 18 N/cm nach ASTM D-3330
Schälkraft 90°-Winkel (Alu/PMMA):	21 N/cm nach ASTM D-3330
Statische Scherfestigkeit zu Glas:	10000 min. nach ASTM D-3654/D-3654M
Statische Scherfestigkeit zu Polycarb.:	4000 min. nach ASTM D-3654/D-3654M
Statische Scherfestigkeit zu PMMA:	7000 min. nach ASTM D-3654/D-3654M
Temperaturbeständigkeit:	140 °C nach ASTM D-3654/D-3654M

Lieferformen

Abmessung Stärke x Breite [mm]	Meter per Rolle	Artikel-Nr. transparent mit weißem Liner (VK-Einheit = Rolle)
0,5 x 6	66	815 596 000
0,5 x 8	66	815 608 001
0,5 x 12	66	815 601 001
0,5 x 19	66	815 610 000
1,0 x 12	33	815 604 001
1,0 x 16	33	815 607 001
1,0 x 19	33	815 605 001
1,0 x 25	33	815 606 001

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

PE Schaumband 5464

PE-Schaumband aus geschlossenzelligem Schaum, beidseitig mit Acrylatklebstoff beschichtet. Mit Papier-Liner.



Vorteile auf einen Blick

- Gute Klebkraft
- UV-beständig
- Wirtschaftlich, schnelle und leichte Montage
- Dauerhaft klebend
- Universell anwendbar

Technische Daten

Rohdichte:	70 kg/m ³
Farbe:	weiß
Klebkraft:	23 N/25 mm nach 24 h
Statische Scherfestigkeit:	4,8 N/cm ² nach 500 h
Zugfestigkeit:	100 N/cm ²
Bruchdehnung:	> 150%
UV-Beständigkeit:	gut
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 40 °C bis +80 °C
Brandklasse:	B2 nach DIN 4102



Lieferformen

Abmessung Stärke x Breite [mm]	Meter per Rolle	Artikel-Nr. weiß (VK-Einheit = Rolle)
1,0 x 12	60	815 631 000
1,0 x 19	60	815 632 000
1,0 x 25	60	815 633 000
2,0 x 12	30	815 634 000
2,0 x 19	30	815 635 000
2,0 x 25	30	815 636 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

PE Schaumband 5474

PE-Schaumband aus geschlossenzelligem Schaum, beidseitig mit vernetztem synthetischem Gummiharzklebstoff beschichtet. Mit Papier-Liner.



Vorteile auf einen Blick

- Aggressive Klebkraft
- Sehr schneller Haftungsaufbau, auch zu niederenergetischen Oberflächen
- Wirtschaftlich, schnelle und leichte Montage
- Dauerhaft klebend
- Universell anwendbar

Technische Daten

Rohdichte:	67 kg/m ³
Farbe:	weiß
Klebkraft:	27 N/25 mm nach 24 h
Statische Scherfestigkeit:	7 N/cm ² nach 500 h
Dynamische Scherfestigkeit:	41 N/cm ²
Zugfestigkeit:	100 N/cm ²
Bruchdehnung:	> 150%
UV-Beständigkeit:	gut
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 40 °C bis +70 °C
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +40 °C



Lieferformen

Abmessung Stärke x Breite [mm]	Meter per Rolle	Artikel-Nr. weiß (VK-Einheit = Rolle)
1,0 x 12	60	815 621 000
1,0 x 19	60	815 622 000
1,0 x 25	60	815 623 000
2,0 x 12	30	815 624 000
2,0 x 19	30	815 625 000
2,0 x 25	30	815 626 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Buthyl-Dichtband 0316

Extrudiertes Buthylband mit UV-beständiger Aluminiumfolie kaschiert, einseitig klebrig.



Vorteile auf einen Blick

- Einfache Verarbeitung
- Sehr hohe Klebkraft auf allen Oberflächen
- Rechnerische Gasdichtheit ab 50 mm Breite
- Absolut UV- und wetterbeständig

Technische Daten

Dichte: 1,58 kg/cm³
 Farbe: silber/grau
 Klebkraft: sehr hoch
 UV-Beständigkeit: exzellent
 Wasseraufnahme: keine
 Chemische Beständigkeit: gut bei verdünnten Säuren und Laugen
 Temperaturbereich: - 40 °C bis +80 °C
 Verarbeitungstemperatur: +10 °C bis +40 °C



Lieferformen

Abmessung	Meter per Rolle	Artikel-Nr.
Stärke x Breite		
[mm]		(VK-Einheit = Rolle)
1,5 x 40	20	817 721 000
1,5 x 50	20	817 722 000
1,5 x 60	20	817 723 000
1,5 x 80	20	817 724 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Prestik AE 3301

Extrudierte Butylrundschnur, zur plastischen Abdichtung, die nicht mechanisch belastet werden. Für innen und außen, demontierbar.



Vorteile auf einen Blick

- Einfache Verarbeitung
- Sehr hohe Klebkraft auf alle Oberflächen
- Leicht demontierbar
- Mit sich selbst abtupfbar
- Schwundfrei, alterungs- und witterungsbeständig
- Verhindert Kontaktkorrosion
- Schall- und vibrationsdämpfend

Technische Daten

Zusammensetzung:	Sythesekautschuk (Polyisobuthyl)
Dichte:	1,75 kg/cm ³
Farbe:	grau
Klebkraft:	sehr hoch
UV-Beständigkeit:	exzellent
Wasseraufnahme:	keine
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 30 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +40 °C



Lieferformen

Querschnitt [mm]	Länge per Rolle [m]	Verpackungseinheit Rollen	Artikel-Nr. hellgrau
ø 6	120	3	817 818 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Prestik Knetdichtung

Bostik Prestik Butylknetdichtung, knetbar für plastischen Abdichtung, die nicht mechanisch belastet werden. Für innen und außen, demontierbar.



Vorteile auf einen Blick

- Einfache manuelle Verarbeitung
- Sehr hohe Klebkraft auf alle Oberflächen
- Leicht demontierbar
- Mit sich selbst abtupfbar
- Schwundfrei, alterungs- und witterungsbeständig
- Verhindert Kontaktkorrosion
- Schall- und vibrationsdämpfend



Technische Daten

Zusammensetzung:	Sythesekautschuk (Polyisobuthyl)
Dichte:	1,6 kg/cm ³
Farbe:	blaugrau
Klebkraft:	sehr hoch
UV-Beständigkeit:	exzellent
Wasseraufnahme:	keine
Schwund:	schwundfrei
Chemische Beständigkeit:	gut bei verdünnten Säuren und Laugen
Temperaturbereich:	- 30 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +40 °C

Lieferformen

Farbe	Schachtel 250 g (20 Stück per Karton)	Schachtel 1000 g (16 Stück per Karton)
blaugrau	818 376 000	818 336 000

Vorbehandlungsmittel

Alle Oberflächen	Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
	Körasolv GL 1-Liter-Dose	870 815 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Marothaan

Selbstnivellierende 2-K-Polyurethan-Bodenbeschichtung mit hoher Bewegungsaufnahme für den NfZ-Bau. In Varianten von glatt-glänzend über dekorativ bis sehr rau-rutschfest. Zum Aufbau auf Holz, Stahl, VA, Zink, Aluminium usw.



Vorteile auf einen Blick

- Geringes Gewicht per m²
- Hochelastisch, 50% Reißdehnung
- Lösemittel- und weichmacherfrei
- Einfach aufzubauen
- Selbst-nivellierend
- Individuelles Design möglich
- Zur Verwendung im Lebensmittelnahbereich (ISEGA)
- Sehr chemikalienbeständig
- Geräuschkämpfend
- Fugenlos, wasserdicht jedoch wasserdampfdiffusionsfähig
- Nicht leitfähig
- Ladungssicherungsboden, Reibeiwert nachweislich > 0,60 µ



Technische Daten

Basis:	Polyurethan
Farbe:	grau, ähnlich RAL 7023
Viskosität:	fließfähig
Dichte:	1,54 g/cm ³
Einsatztemperatur:	- 40 °C bis +90 °C
Verbrauch:	pro 1 mm Schichtdicke 1,54 kg/m ²
Aushärtezeit:	ca. 7 h begehbar
Topfzeit:	ca. 55 min.
Härte:	Shore A 98, Shore D 70
Mischungsverhältnis:	100/22,5 Gewichtverhältnis, 100/31 Volumenverhältnis
Verarbeitungstemperatur:	+1 °C bis +30 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

Lieferformen

Produkt	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Marothaan Komp. A	Dose 10 kg	830 260 000
Hardener 4300 B (Härter)	Dose 2,34 kg	830 264 000
Marothaan Komp. A	Dose 5 kg	830 261 000
Hardener 4300 B (Härter)	Dose 1,17 kg	830 262 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Auf Wunsch erhalten Sie eine ausführliche, separat erhältliche Verarbeitungsanleitung aller Varianten.

Farbgleich markierte Artikel sind A und B Komponenten die immer zusammen benötigt werden.

Primer

Produkt	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Primer 209 A	Dose 5 kg	830 215 000
Hardener 4300 B (Härter)	Dose 1,17 kg	830 262 000

Einstreu

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Mandurax Einstreu. fein 0,7 - 1,2 mm	Sack 25 kg	830 210 000
Mandurax Einstreu. grob 1,0 - 2,0 mm	Sack 25 kg	830 211 000
Farbflocken zur Einstreu weiß	Dose 0,5 kg	830 235 009
Farbflocken zur Einstreu schwarz	Dose 0,5 kg	830 235 010
Farbflocken zur Einstreu Englischrot	Dose 0,5 kg	830 235 003
Farbflocken zur Einstreu Königsblau	Dose 0,5 kg	830 235 004
Farbflocken zur Einstreu Grasgrün	Dose 0,5 kg	830 235 007
Farbflocken zur Einstreu Grau	Dose 0,5 kg	830 235 008

Weitere Farben auf Anfrage.

Versiegelung

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Versiegelung		
UV Schutzversiegelung glänzend	Kanister 4 kg	830 297 000
Marotop Versiegelung, RAL 7023, Komp.A	Dose 2,2 kg	830 263 000
Hardener 4300 B (Härter)	Dose 1,17 kg	830 262 000
Marocoat besandete Versiegelung Komp.A	Dose 3,0 kg	830 220 000
Marocoat Härter	Dose 0,75 kg	830 221 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Auf Wunsch erhalten Sie eine ausführliche, separat erhältliche Verarbeitungsanleitung aller Varianten.

Farbgleich markierte Artikel sind A und B Komponenten die immer zusammen benötigt werden.

Körapur 689

Selbstnivellierende 2-K-Polyurethan-Bodenbeschichtung mit hoher Bewegungsaufnahme für den NfZ-Bau. In Varianten von glatt-glänzend über dekorativ bis sehr rau-rutschfest. Zum Aufbau auf Holz, Stahl, VA, Zink, Aluminium usw.



Vorteile auf einen Blick

- Geringes Gewicht per m²
- Lösemittel- und weichmacherfrei
- Einfach aufzubauen
- Selbst-nivellierend
- Individuelles Design möglich
- Zur Verwendung im Lebensmittelnahbereich (ISEGA)
- Sehr chemikalienbeständig
- Geräuschkämpfend
- Fugenlos, wasserdicht jedoch wasserdampfdiffusionsfähig
- Nicht leitfähig
- Ladungssicherungsboden, Reibewert nachweislich > 0,60 µ



Technische Daten

Basis: Polyurethan
 Farbe: grau, ähnlich RAL 7037
 Viskosität: fließfähig
 Dichte: 1,54 g/cm³
 Einsatztemperatur: - 40 °C bis +90 °C
 Verbrauch: pro 1 mm Schichtdicke - 1,4 kg/m²
 Aushärtezeit: ca. 9 h begehbar
 Topfzeit: ca. 90 min.
 Mischungsverhältnis: 4/1 Gewichtverhältnis,
 3,3/1 Volumenverhältnis
 Verarbeitungstemperatur: +1 °C bis +30 °C
 Lagertemperatur: +5 °C bis +25 °C

Lieferformen

Produkt	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Körapur 689 A Komp.	Dose 12 kg	830 135 000
Körapur 689 B Komp. (TH240)	Dose 3 kg	830 136 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Primer

Produkt	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Primer BS 85 A+B Komp.	Dose 5 kg	830 132 000

Farbgleich markierte Artikel sind A und B Komponenten die immer zusammen benötigt werden.

Einstreu

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Mandurax Einstreu. fein 0,7 - 1,2 mm	Sack 25 kg	830 210 000
Mandurax Einstreu. grob 1,0 - 2,0 mm	Sack 25 kg	830 211 000
Farbflocken zur Einstreu weiß	Eimer 0,5 kg	830 235 009
Farbflocken zur Einstreu schwarz	Eimer 0,5 kg	830 235 010
Farbflocken zur Einstreu Englischrot	Eimer 0,5 kg	830 235 003
Farbflocken zur Einstreu Königsblau	Eimer 0,5 kg	830 235 004
Farbflocken zur Einstreu Grasgrün	Eimer 0,5 kg	830 235 007
Farbflocken zur Einstreu Grau	Eimer 0,5 kg	830 235 008

Weitere Farben auf Anfrage.

Versiegelung

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
UV Schutzversiegelung glänzend	Kanister 4 kg	830 297 000
Körapur 690, besandete Versiegelung Komp. A+B	Dose 6 kg	830 151 000
Körapox BS 85, Epoxyd Versiegelung grau	Doppeldose 4+1 kg	830 132 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Auf Wunsch erhalten Sie eine ausführliche, separat erhältliche Verarbeitungsanleitung aller Varianten.

Antislip soft

Hoch strapazierfähige Naturkautschuk-Bodenbeschichtung zur Reibwerterhöhung und Trittdämpfung von Ladeflächen. Auch für Bewegungsflächen von Vieh und Pferden. Zur Beschichtung von Holz, Stahl, Zink, VA, Aluminium und Beton.



Vorteile auf einen Blick

- Lösemittel- und weichmacherfrei
- Einfach aufzubauen
- Geräuschkämpfend, trittsicher, elastisch
- Leicht zu reinigen
- Fugenlos, wasserdicht jedoch wasserdampfdiffusionsfähig
- Nicht leitfähig
- Ladungssicherungsboden, Reibwert nachweislich > 0,60 μ
- Kann nicht verrutschen, geht nicht verloren, da mit dem Boden fest verbunden
- Leicht zu reparieren



Technische Daten

Basis:	3-komponentig, (Naturkautschuk, Gummigranulat, Härter)
Farbe:	anthrazit, dunkelbraun
Viskosität:	standfest
Einsatztemperatur:	- 20 °C bis +35 °C
Verbrauch:	pro Satz bei 12 - 15 mm Dicke, für ca. 3,0 - 3,75 m ²
Aushärtezeit:	ca. 5 Tagen vollbelastbar
Topfzeit:	ca. 30 min.
Mischungsverhältnis:	20/20/8 Gewichtverhältnis
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +25 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +25 °C

Lieferformen

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Antislip soft Schwarz	Satz 48 kg	830 620 000
Antislip soft Braun	Satz 48 kg	830 600 000

Haltbarkeit 6 Monate ab Herstellung / Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Primer

Bezeichnung	Gebinde-Gewicht	Artikel-Nr.
Sika Trocal C705 (Metallprimer)	Dose 2,2 kg	830 168 000
Sika Trocal C705 (Metallprimer)	Hobbock 21 kg	830 167 000
Körasolv WL (Oberflächenentfetter)	Dose 1 Liter	870 810 000
Körasolv GL (Oberflächenentfetter)	Dose 1 Liter	870 815 000

Auf Wunsch erhalten Sie eine ausführliche, separat erhältliche Verarbeitungsanleitung aller Varianten.

Vorbereitungstabelle 1-K-PUR

Vorbereitungstabelle für das konstruktive Kleben mit Körapur 1-K-Klebstoffen

Untergrund	Vorbereitung	Bemerkungen
ABS	Körabond HG 77 Plus	
Alu, blank	Körabond HG 81 (2x)	und fein anschleifen ¹
Alu, eloxiert	Körabond HG 81	und fein anschleifen ¹
Alu, gepulvert	Körasolv WL dann Körabond HG 81	
Edelstahl	Körabond HG 81 (2x)	und fein anschleifen ¹
GFK, glatte Seite	Körasolv WL dann Körabond HG 81	
GFK, rauhe Seite	Körasolv WL dann Körabond HG 81	
Glas, klar	Körabond HG 81	vor UV-Hinterstrahlung schützen
Glas, mit Keramikbeschichtung	Körabond HG 81	
Holz, roh		Primer HG 74 E2
Holz, mit Phenolharzbeschichtung	Körabond HG 81 (2x)	anschleifen erforderlich
PMMA (Plexiglas)	Körabond HG 92	fein anschleifen ¹ , Vorversuche erforderlich
Stahl, roh	Körabond HG 81	
Stahl, lackiert	Körabond HG 81	ggf. Körabond HG 77 Plus
Stahl, verzinkt	Körabond HG 81	anschleifen erforderlich ¹

	Abluftzeiten (min/max) ³	Auftragsmenge
Körabond HG 92	5 Minuten / 24 Stunden	ca. 80-100 g/m ²
Körabond HG 81	5 Minuten / 7 Stunden	ca. 50 g/m ²
Körasolv WL	5 Minuten / 7 Stunden	ca. 50 g/m ²
Körabond HG 77 Plus	10 Minuten / 3 Tage	ca. 80 g/m ²
Körabond HG 74 E	1 Stunde / 1 Tag	ca. 100 g/m ²

¹ Vorbereitung: reinigen, schleifen, reinigen. Zum Anschleifen empfehlen wir Schleifvlies K 1000.

² Es reicht ein Abwischen des Holzes mit einem leicht feuchten Lappen aus, wenn gewährleistet ist, dass die Holzfeuchte nicht mehr als 13% beträgt.

Sollte dies nicht gewährleistet sein, empfehlen wir generell den Primer HG 74 E. Allgemein verbessert der Primer HG 74 E die Haftungseigenschaften auf Holz.

³ Sollte die Abluftzeit überschritten werden, muss vor der Klebung erneut vorbereitet werden.

Vor Verarbeitung die detaillierten Datenblätter für die verschiedenen Vorbereitungsprodukte beachten!

Grundsätzlich gilt: Für eine einwandfreie Klebung müssen die Substrate sauber, öl- und fettfrei sowie frei von Trennmitteln sein. Wir weisen deshalb darauf hin, dass die vorgenannten Aussagen auf unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis basieren und durch eigene Versuche abgesichert werden müssen. Eine Haftung oder Gewährleistung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Bei anschließender Überlackierung sind unsere Datenblätter und die Empfehlungen der Lackhersteller zu beachten.

Körabond HG 81, 1000-ml-Dose: **Artikel-Nr. 870 820 000**

Körasolv WL, 1000-ml-Dose: **Artikel-Nr. 870 810 000**

Primer HG 77 Plus, 1000-ml-Dose: **Artikel-Nr. 870 822 000**

Primer HG 74 E, 1000-ml-Dose: **Artikel-Nr. 870 821 000**

Körabond HG 81 / Körasolv WL

Körabond HG 81

Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Untergründen wie Metalle (Alu, Stahl, VStahl, Messing, Zink, Weißblech) oder Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA 6.6, GFK, SMC, PUR)

Vorteile auf einen Blick

- Reinigt
- Hinterlässt haftaktive Kunstharze

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, gelöste Kunstharze
Farbe:	gelblich bis bräunlich
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,8 kg/dm ³
Verbrauch:	20 - 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körabond HG 81 1-Liter-Dose	870 820 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körasolv WL

Zum Reinigen von fettigen und wachshaltigen Oberflächen als Vorbehandlung für Klebungen mit Körapur-, Körapox- und Köratac-Klebstoffen.

Vorteile auf einen Blick

- Reinigt Fügeteile
- Reinigt Werkzeuge
- Glättet PUR Dichtnähte

Technische Daten

Basis:	Gemisch organischer Lösemittel, toluolfrei
Farbe:	klar
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,76 kg/dm ³
Verbrauch:	20 - 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körasolv WL 1-Liter-Dose	870 810 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.



Körabond HG 92 / Körabond HG 74 E

Körabond HG 92

Primer zum Vorbehandeln von PVC-hart und weich, ABS und PMMA für die Klebung mit Polyurethan (Körapur) und silanmodifizierten Polymeren (Körapop)

Vorteile auf einen Blick

- Hinterlässt haftaktive Substanzen
- Haftvermittler für ausgehärtetes Körapop vor der Lackierung

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, gelöste Kunstharze
Farbe:	transparent
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,91 kg/dm ³
Verbrauch:	20 - 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körabond HG 92 1-Liter-Dose	870 824 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körabond HG 74 E Rot

Zur Vorbehandlung von saugenden Untergründen z. B. Holz und Beton.

Vorteile auf einen Blick

- Sichtbar durch transparent rote Färbung.

Technische Daten

Basis:	Kunstharzgemisch, lösemittelhaltig
Farbe:	klar
Viskosität:	sehr niedrig, streich-rollbar ¹
Dichte:	1,0 kg/dm ³
Verbrauch:	ca. 100 - 200 g/m ² je nach Rauheit des Untergrundes

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körabond HG 74 E 1-Liter-Dose	870 821 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Vorbehandlungstabelle 2-K-PUR

Vorbehandlungstabelle für das konstruktive Kleben mit Körapur 2-K und Körapur 2-K-Klebstoffen

Untergrund	Vorbehandlung
Aluminium	
– roh ¹	entfetten mit Körasolv WL ⁴ , grob schleifen, reinigen mit Körabond HG 79 ³
– chromatiert	entfetten mit Körasolv WL ⁴
– eloxiert	reinigen mit Körasolv WL ⁴ , kleben mit Körapur 842
– gepulvert	reinigen mit Körasolv WL ⁴ (ggf. mit Scotch-Pad auffrischen)
– grundiert	reinigen mit Körasolv WL ⁴ oder Körasolv CR (ggf. mit Scotch-Pad auffrischen)
– lackiert	reinigen mit Körasolv WL ⁴ oder Körasolv CR (ggf. mit Scotch-Pad auffrischen)
Duromere	
– GFK-Bahnware	grob schleifen, entstauben
– GFK-Handlaminat	reinigen mit Körasolv WL ⁴ , grob schleifen, entstauben
– Plywood	grob schleifen, entstauben
Eisen	
– roh	entfetten mit Körasolv WL ⁴ , anschleifen
– chromatiert	entfetten mit Körasolv WL ⁴
– verzinkt	entfetten mit Körasolv WL ⁴ , mit Scotch-Pad auffrischen
– grundiert	entfetten mit Körasolv WL ⁴ , mit Scotch-Pad auffrischen
– lackiert	entfetten mit Körasolv WL ⁴ , mit Scotch-Pad auffrischen
– foliert	reinigen mit Körasolv PR
Hartschaum	
– PS (Polystyrol)	keine Vorbehandlung erforderlich
– PUR/PIR	keine Vorbehandlung erforderlich
– PVC	keine Vorbehandlung erforderlich
Holz	
– roh	Holzfeuchte darf nicht mehr als 13% betragen, keine Vorbehandlung
– phenolbeschichtet	komplett abschleifen, dann siehe Holz roh
Thermoplaste	
– ABS	Vorstreichen mit Körabond HG 77 Plus ⁵ / HG 92
– PVC	Vorstreichen mit Körabond HG 77 Plus ⁵ / HG 92
– PS, schlagzäh	nicht klebbar mit 2-K-PU
– PP/PE	nicht klebbar mit 2-K-PU
– PMMA (Plexiglas)	nicht klebbar mit 2-K-PU
– PA (Nylon)	anschleifen ²
VA-Stahl¹	entfetten mit GETO PUR Cleaner 24 und grobschleifen und primern mit HG 793 oder im Lohn primern lassen (grauer Epoxidharzprimer, s.u.) kleben mit Körapur 842 bevorzugt

¹ am Besten mit einem heiß eingebrannten Epoxidharzprimer (Verfahren Pechiney) primern lassen

² Vorversuche machen, da PA mitunter nicht klebbar ist

³ Verbrauch: 20 – 80 g/m². Abluftzeit: 30 Minuten bis maximal 24 Stunden (500 g, Art.-Nr. 870 825 000)

⁴ Körasolv WL, 1000 ml, Art.-Nr. 870 810 000

⁵ Körabond HG 77 Plus, 1000 ml, Art.-Nr. 870 822 000

Grundsätzlich gilt: Für eine einwandfreie Klebung müssen die Substrate sauber, öl- und fettfrei sowie frei von Trennmitteln sein. Wir weisen deshalb darauf hin, dass die vorgenannten Aussagen auf unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis basieren und durch eigene Versuche abgesichert werden müssen. Eine Haftung oder Gewährleistung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Bei anschließender Überlackierung sind unsere Datenblätter und die Empfehlungen der Lackhersteller zu beachten.

Vor Verarbeitung die detaillierten Datenblätter für die verschiedenen Vorbehandlungsprodukte beachten!

Körabond HG 79 / Körapox BS 85

Körabond HG 79

Primer zum Vorbehandeln von lackierten Flächen, Emaillen, Keramik, beschichtetes Glas für die Klebung mit Körapur 1-K. In Verbindung mit rohen Metallen wie Aluminium oder Eisen auch für die Körapur 2-K-Reihe geeignet.

Vorteile auf einen Blick

- Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Untergründen wie Metalle (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA 6.6, GFK, SMC, PUR)

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, gelöste Kunstharze
Farbe:	leicht gelblich, transparent
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,88 kg/dm ³
Verbrauch:	20 – 80 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körabond HG 79 0,5-Liter-Dose	870 825 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Körapox BS 85

Primer und Versiegelung

Vorteile auf einen Blick

- Zum primern von Edelstahl und rohem Stahl
- Zur extrem widerstandsfähigen Versiegelung von PU Fließboden Körapur 689
- Zur Absperrung gegen aufsteigendes Wasser

Technische Daten

Basis:	Epoxydharz, lösemittelhaltig
Farbe:	grau, RAL 7037
Viskosität:	niedrig, streich-, rollbar ¹
Dichte:	1,14 kg/dm ³
Verbrauch:	250 – 400 g/m ²
Mischungsverhältnis:	4/1 Gewichtsteile
Topfzeit:	8 h ¹

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Körapox BS 85 Doppeldose 4+1 kg	830 132 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Vorbehandlungstabelle 1-K-SMP

Vorbehandlungstabelle für das konstruktive Kleben mit Bostik SMP

Untergrund	Vorbehandlung	Bemerkungen
ABS	Supergrip 5001HR	anfragen, Vorversuche erforderlich
Alu, blank	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	und fein anschleifen ¹
Alu, eloxiert	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	
Alu, gepulvert	Bostik Prep M	
Edelstahl	Bostik Prep M	und fein anschleifen ¹
GFK, glatte Seite	Bostik Prep M	und fein anschleifen ¹
GFK, rauhe Seite	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	und fein anschleifen ¹
Glas, klar	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	vor UV-Hinterstrahlung schützen
Glas, mit Keramikbeschichtung	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	
Holz, roh		mit Lappen feucht abwischen
Holz, mit Phenolharzbeschichtung	Bostik Prep M	anschleifen erforderlich, dann Vorgehensweise Holz, roh
PMMA (Plexiglas)	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	fein anschleifen ¹ , Vorversuche erforderlich
Stahl, roh	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	Sollte Korrosionsschutz unter dem Klebstoff notwendig sein, ist vorab eine Grundierung notwendig. Vorgehensweise dann: siehe Stahl lackiert.
Stahl, lackiert	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	ausreichende Lackhaftung auf dem Stahl muss gewährleistet sein
Stahl, verzinkt	Supergrip 5001HR oder Bostik Prep M	

	Ablüftzeiten (min/max) ²	Auftragsmenge
Supergrip 5001HR	10 Minuten / 6 Stunden	ca. 50 g/m ²
Bostik Prep M	10 Minuten / 6 Stunden	ca. 50 g/m ²

¹ Vorbehandlung: reinigen, schleifen, reinigen. Zum Anschleifen empfehlen wir Schleifvlies K 1000.

² Sollte die Ablüftzeit überschritten werden, muss vor der Klebung erneut vorbehandelt werden.

Vor Verarbeitung die detaillierten Datenblätter für die verschiedenen Vorbehandlungsprodukte beachten!

Grundsätzlich gilt: Für eine einwandfreie Klebung müssen die Substrate sauber, öl- und fettfrei sowie frei von Trennmitteln sein. Wir weisen deshalb darauf hin, dass die vorgenannten Aussagen auf unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis basieren und durch eigene Versuche abgesichert werden müssen. Eine Haftung oder Gewährleistung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Bei anschließender Überlackierung sind unsere Datenblätter und die Empfehlungen der Lackhersteller zu beachten.

Supergrip 5001HR, 1000-ml-Dose: **Artikel-Nr. 816 896 000**
 Bostik Prep M, 500-ml-Dose: **Artikel-Nr. 816 890 000**
 Prep PP/PE, 500-ml-Dose: **Artikel-Nr. 850 498 000**

Supergrip 5001HR / Bostik Prep M

Supergrip 5001HR

Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Untergründen wie Metalle (Alu, Stahl, VStahl, Messing, Zink, Weißblech) oder Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA 6.6, GFK, SMC, PUR)



Vorteile auf einen Blick

- Reinigt
- Hinterlässt haftaktive Kunstharze

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, gelöste Kunstharze
Farbe:	klar transparent
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,8 kg/dm ³
Verbrauch:	20 – 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Supergrip 5001HR 1-Liter-Dose	816 896 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Prep M

Zum Reinigen und vorbehandeln schwieriger, wachshaltiger Oberflächen. Vorbehandlung von stark witterungs-, wasserbelasteter Oberflächen.

Vorteile auf einen Blick

- Reinigt Fügeflächen
- Hinterlässt aktive Silane zur Haftvermittlung

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, Silane
Farbe:	klar
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,76 kg/dm ³
Verbrauch:	20 – 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Bostik Prep M 0,5-Liter-Dose	816 890 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Prep PP/PE / Bostik Prep G

Prep PE/PP

Zum Vorbehandeln von Polyporpylen- und Polyethylenoberflächen zur Verklebung / Abdichtung mit Bostik MSP's.



Vorteile auf einen Blick

- Aktiviert die Oberfläche von Thermoplasten, auch PP und PE

Technische Daten

Basis:	Lösemittel, Kunstharzegemisch
Farbe:	klar transparent
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,87 kg/dm ³
Verbrauch:	20 – 50 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Bostik Prep PP/PE 0,5-Liter-Dose	850 498 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Bostik Prep G

Schwarzprimer zur Vorbehandlung / Abschirmung der Fügeflächen, speziell Glas.

Vorteile auf einen Blick

- Schützt den Klebstoff vor UV-Strahlung, färbt schwarz

Technische Daten

Basis:	Lösemittel Kunstharzegemisch
Farbe:	schwarz
Viskosität:	sehr niedrig ¹
Dichte:	0,99 kg/dm ³
Verbrauch:	20 g/m ²

¹ Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Lieferformen

Mittel / Verpackung	Artikel-Nr.
Bostik Prep G 30-ml-Dose	816 889 000
Bostik Prep G 250-ml-Dose	816 894 000

Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellung

Erweitertes Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lösemittel zu Klebstoffsystemen

Kurzbeschreibung	Verdüner und Reiniger
Bostik® Solvent 270 Lieferform	Verdüner und Reiniger für Nitrilkautschuk-Klebstoff, Silikone 1-Liter-Dose: Artikel-Nr. 830 422 000 6-Liter-Dose: Artikel-Nr. 830 424 000
Bostik® Solvent 280 Lieferform	Verdüner und Reiniger für benzin-gelöste Klebstoffe, sowie als Reiniger für Butylreste 6-Liter-Dose: Artikel-Nr. 830 427 000
Bostik® Solvent 300 Lieferform	Verdüner und Reiniger für Polychloropren-Klebstoff 1-Liter-Dose: Artikel-Nr. 830 429 000
Körasolv PU Lieferform	Verdüner und Reiniger für Körapur Fließboden 1-Liter-Dose: Artikel-Nr. 870 812 000
Körasolv GL Lieferform	Reinigen und entfetten glatter Oberflächen. Vorbereitung zur späten Verklebung mit Klebbändern und Schraubensicherungen. 1-Liter-Dose: Artikel-Nr. 870 815 000



Handdruckpistolen

Handtool 1

Kartuschen-Handdruckpistole (Standard)

Vorteile auf einen Blick

- Leicht und robust
- Patentierte Klemmscheibe

Artikel-Nr. 845 101 000



Handtool 2

Kartuschen-Handdruckpistole (Komfort)

Vorteile auf einen Blick

- Sehr gute Übersetzung 1:18
- Sehr große Schubkraft
- Speziell für sehr dickflüssiges Material

Artikel-Nr. 845 162 000



Handtool 3

Combi-Handdruckpistole 300 ml

Vorteile auf einen Blick

- Leicht und robust
- Patentierte Klemmscheibe

Artikel-Nr. 845 103 000



Ersatzteile

Verschlusskappe vorne:	Artikel-Nr. 845 120 000
Aufnahmerohr 300 ml:	Artikel-Nr. 845 137 000
Kolbenscheibe, blau:	Artikel-Nr. 845 128 000
Kolbenscheibe Stahl für Kartuschen:	Artikel-Nr. 845 129 000

Handtool 4

Beutel-Handdruckpistole 600 ml

Vorteile auf einen Blick

- Leicht und robust
- Patentierte Klemmscheibe

Artikel-Nr. 845 104 000



Ersatzteile

Verschlusskappe vorne:	Artikel-Nr. 845 120 000
Aufnahmerohr 600 ml:	Artikel-Nr. 845 138 000
Kolbenscheibe, blau:	Artikel-Nr. 845 128 000
Kolbenscheibe Stahl für Kartuschen:	Artikel-Nr. 845 129 000

Handtool 5

Tandemkartuschen-Handdruckpistole (1:10)

z. B. für Körapur 840

Artikel-Nr. 845 110 000



Versiegeln und Entlüften

Lackierroller

Für die Versiegelung der Varianten V2-V4 oder
Primerauftrag

Artikel-Nr. 840 088 000

Ersatzteile

Ersatzrolle Velours 4 mm/25 cm: Artikel-Nr. 840 088 001

Stachelwalze

24 cm breit

Zum Entlüften und Glätten der gerade verlegten
Beschichtung

Artikel-Nr. 840 096 000

Nagelschuhe (1 Paar)

Für das Begehen der gerade verlegten Beschichtung

Artikel-Nr. 840 092 000



Druckluftpistolen

Airtool 1

Kartuschen-Druckluftpistole (geschlossen)

Vorteile auf einen Blick

- Leicht und robust
- Einfache Handhabung
- Sehr ausgewogene Gewichtsverteilung

Artikel-Nr. 845 168 000



Ersatzteile

Verschlusskappe vorne: Artikel-Nr. 845 120 000

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug

mit Teleskopkolben für Kartuschen 290-310 ml

Artikel-Nr. 845 172 000



Spritzpistole

Kartuschen-Druckluftpistole für sprühbare Nahtabdichtungen

Vorteile auf einen Blick

- Keine Reinigung nach der Anwendung
- Saubere Verarbeitung

Artikel-Nr. 845 143 000



Druckluftpistolen

Airtool 5

Beutel-Druckluftpistole 600 ml

Vorteile auf einen Blick

- Leicht und robust
- Einfache Handhabung
- Optimale Restentleerung durch Spezialkolben

Artikel-Nr. 845 170 000



Ersatzteile

Verschlusskappe vorne: Artikel-Nr. 845 120 000

Airtool 6

für Tandemkartuschen (1:10)

Artikel-Nr. 845 111 000



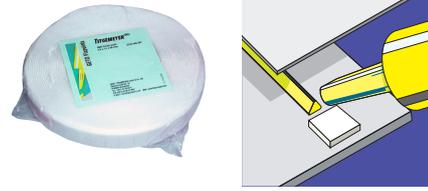
Hilfsmittel

Fixpoints

Doppelseitige Klebepunkte

Vorteile auf einen Blick

- 250 Klebepunkte auf Rolle
- Genaues, schnelles Fixieren der Fügepartner
- Genaue Einhaltung der Klebschichtstärke
- Kein Zuschneiden



Stärke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	Farbe	Artikel-Nr.
1,5	12	20	weiß	860 201 000
2,0	12	20	schwarz	860 202 000
3,0	12	20	schwarz	860 203 000

Abglättmittel

Köratool AM 10

Vorteile auf einen Blick

- Wässrige Lösung zum sauberen Glätten frisch verarbeiteter PU- und MSP-Dichtstoffe
- Per Finger oder Glättwerkzeug (z. B. GETO-Fugenboy)
- Sollte die Dichtnaht später überlackiert werden, ist darauf zu achten, dass die Nahtoberfläche abgewaschen wird
- Die Rückstände des Abglättmittels könnten eine haftstörende Wirkung zum Lack bilden.

1000-ml-Flasche: Artikel-Nr. 850 188 000 (ohne Abb.)

Hilfsmittel

Adapter

für Beutel auf Standarddüse



Vorteile auf einen Blick

- Sehr guter Sitz auf Schlauchbeuteln
- Es müssen nur noch die Standarddüsen gewechselt werden
- Feingewinde.

1 Stück: Artikel-Nr. 840 170 000

Kartuschendüse

Standard



Vorteile auf einen Blick

- Länge 90 mm
- Feingewinde

Artikel-Nr. 840 116 000

Kartuschendüse

Standard



Vorteile auf einen Blick

- Länge 110 mm
- Grobgewinde

Artikel-Nr. 860 105 000

Kartuschendüse

Spezial



Vorteile auf einen Blick

- Länge 175 mm
- Grobgewinde

Artikel-Nr. 860 103 000

Kartuschendüse

V-Naht



Vorteile auf einen Blick

- Öffnungsbreite 7 mm
- Öffnungshöhe 10 mm
- Grobgewinde

Artikel-Nr. 860 101 000

Hilfsmittel

Beuteldüse

Standard

Vorteile auf einen Blick

– Länge 120 mm.

Artikel-Nr. 860 102 000



Beuteldüse

Spezial

Vorteile auf einen Blick

– Länge 150 mm

Artikel-Nr. 860 106 000



Klebstoffverbrauch

Dimensionierung der Dicht- und Klebstoffgeometrie

Der elastische Dicht-/Klebstoff kann seine positiven Eigenschaften (Bewegungsausgleich, Schäl- und Schlagfestigkeit) nur dann voll entfalten, wenn die Dicht-/Klebschichtgeometrie richtig gewählt wird.

Dies bedeutet in erster Linie die Einhaltung einer Mindestschichtdicke. Diese muss individuell auf die Verklebung abgestimmt werden. Für viele Anwendungen hat sich eine Schichtdicke von zwei bis drei Millimetern bewährt. Große Bewegungen erfordern höhere Klebschichtdicken.

Schichtbreiten >20 mm sind zu vermeiden, da sie zu einer sehr langen Durchhärtezeit des Klebstoffes führen. Zudem wird die Elastizität der Klebeverbindung herabgesetzt.

Verbrauch von 2-K-Klebstoffe

Der Verbrauch ist variabel und richtet sich nach Anwendung, Substrat und Schichtdicke.

Als Faustformel rechnet man:

Klebschichtdicke x Dichte des Klebstoffs = Verbrauch kg/m²

Düsenzuschnittstabelle (ca. Richtwerte)



B [mm]	H [mm]		B [mm]	H [mm]
5	4	→	10	1
8	8	→	10 - 15	1 - 2
8	10	→	15 - 20	2
10	12	→	20	2 - 3
8	12	→	10	5
10	15	→	15	5

Verbrauch Kleb- und Dichtstoff

Laufmeter Kleb-/Dichtstoff pro Verpackungseinheit

Raupe ø [mm]	Kartusche à 310 ml	Beutel à 600 ml
4	24	47
6	11	21
8	6	12
10	4	7

Raupe Δ [Breite x Höhe]	Kartusche à 310 ml	Beutel à 600 ml
5 x 5	24	48
8 x 10	8	15
10 x 10	6	12
10 x 15	4	8

Liefer- und Zahlungsbedingungen

1. Geltung der Bedingungen

- a) Sämtliche Lieferungen, Leistungen, Verkäufe und Angebote zwischen der Titgemeyer GmbH & Co. KG und sämtlichen unseren Kunden erfolgen ausschließlich aufgrund dieser Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese gelten gegenüber Unternehmen somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden. Soweit in diesen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Begriff „Verbraucher“ genutzt wird, so ist hierunter jede natürliche Person zu verstehen, die einen Vertrag mit uns schließt, die nicht einer gewerblichen oder selbständigen beruflichen Tätigkeit zugerechnet werden kann. „Unternehmen“ sind natürliche, juristische oder rechtsfähige Personengesellschaften, die zu gewerblichen oder selbständigen Zwecken einen Vertrag mit uns schließen. „Kunden“ sind sowohl „Verbraucher“ als auch „Unternehmen“.
- b) Vertragspartner ist die Titgemeyer GmbH & Co. KG, Hannoversche Straße 97, 49084 Osnabrück, (Amtsgericht Osnabrück, HRA 2329), vertreten durch die GTO Beteiligungs-GmbH, diese wiederum vertreten durch den Geschäftsführer Joachim Sommer Dr. (Univ. Nebraska-Lincoln), (Amtsgericht Osnabrück, HRB 208590).
- c) Allgemeine Geschäftsbedingungen des Kunden, die unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen entgegenstehen, lehnen wir hiermit ausdrücklich ab. Kaufmännische Bestätigungsschreiben des Kunden verpflichten uns nicht, auch wenn wir Ihnen nicht ausdrücklich widersprechen.
- d) Die Unwirksamkeit einer einzelnen Vertragsbestimmung berührt nicht die Gültigkeit des Vertrages im Übrigen.

2. Angebot und Vertragsabschluss

- a) Unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich. Annahmeerklärungen und sämtliche Bestellungen bedürfen zur Rechtswirksamkeit unsere Bestätigung.
- b) Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte oder sonstige Leistungsdaten sind nur verbindlich, wenn dies ausdrücklich vereinbart wird.
- c) An allen unseren technischen Unterlagen behalten wir uns das Eigentum und Urheberrecht vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung dürfen die Unterlagen an Dritte nicht weitergegeben werden.

3. Preise und Versandkosten

Für Bestellungen von Verbrauchern bzw. für Verträge mit Verbrauchern gilt folgendes:

- a) Die Preise sind in Euro inklusive der gesetzlichen Umsatzsteuer ohne Skonto und sonstige Nachlässe ausgewiesen. Es gelten jeweils die Preise zum Zeitpunkt der Bestellung.
- b) Zusätzlich zum Warenwert sind die beim Bestellabschluss ausgewiesenen Versandkosten zu entrichten. Wir behalten uns ausdrücklich das Recht vor, in Rück-

sprache mit dem Kunden höhere Versandkosten zu verlangen, falls dies durch die Eigenart des Auftrages erforderlich sein sollte.

Für alle anderen Verträge gelten die folgenden Bestimmungen:

- a) Maßgebend sind die in unserer Auftragsbestätigung genannten Preise zuzüglich der jeweiligen gesetzlichen Umsatzsteuer. Maßgebend für die Berechnung sind die vom Verkäufer ermittelten Gewichte, Stückzahlen und Quadratmeterzahlen. Zusätzliche Lieferungen und Leistungen, die nicht der Auftragsbestätigung enthalten sind, werden gesondert berechnet.
- b) Die genannten Preise gelten ab Werk ausschließlich Verpackung und Fracht. Diese werden gesondert in Rechnung gestellt. Verpackung wird nicht zurückgenommen; es sei denn, es besteht eine gesetzliche Verpflichtung.
- c) Sind bei Verträgen mit einer vereinbarten Lieferzeit von mehr als 4 Monaten wesentliche Steigerungen der Rohstoffpreise, sowie der Energiekosten eingetreten, verpflichten sich die Vertragspartner, Verhandlungen zwecks Neufestsetzung des Kaufpreises aufzunehmen. Ist eine Übereinkunft nicht zu erzielen, sind die Vertragspartner berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Ansprüche (z. B. Schadens- und Aufwendungsersatz) sind ausgeschlossen.

4. Liefer- und Leistungszeit

Bei Kunden, die keine Verbraucher sind, gilt folgendes:

- a) Lieferfristen und -termine sind freibleibend und unverbindlich; es sei denn, es wurde ausdrücklich etwas anderes vereinbart.
- b) Lieferfristen und -termine sind angemessen bei höherer Gewalt, Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstigen unvorhersehbaren, unabwendbaren und schwerwiegenden Ereignissen für die Dauer der Störung. Wir sind dem Kunden gegenüber verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und seine Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen.
- c) Wenn die Behinderung länger als 3 Monate dauert, ist der Kunde nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils vom Vertrag zurückzutreten. Ist die Absendung der Ware infolge von außergewöhnlichen Umständen, die wir nicht zu vertreten haben, unmöglich, so sind wir unbeschadet sofortiger Berechnung befugt, diese Ware für Rechnung und Risiko des Kunden anderweitig zu lagern, falls unsere Lagerräume hierzu nicht ausreichen.
- d) Zu Teillieferungen und -leistungen sind wir berechtigt.
- e) Das Versteichen bestimmter Lieferfristen und -termine befreit den Kunden, der vom Vertrag zurückzutreten oder Schadensersatz statt der Leistung verlangen will, nicht

von der Setzung einer angemessenen, in aller Regel zwei Wochen betragenden Nachfrist zur Einbringen der Leistung.

5. Kaufverträge auf Abruf

Haben wir mit dem Kunden, der nicht Verbraucher ist, einen Kaufvertrag auf Abruf geschlossen, so gilt ergänzend folgendes, sofern nichts Abweichendes hiervon vereinbart worden ist:

- a) Nach Ablauf einer Frist von drei Monaten nach Auftragsbestätigung können wir von unserem Kunden eine noch fehlende, verbindliche Einteilung der Abrufe verlangen. Kommt der Kunde diesem Verlangen nicht innerhalb einer 3-Wochenfrist nach, so sind wir berechtigt, eine 2-wöchige Nachfrist zur Einteilungsbestimmung zu setzen und bei erfolglosem Fristablauf vom Vertrag zurückzutreten und Schadensersatz statt der Leistung zu verlangen.
- b) Sollte die Ware nicht oder nicht vollständig zu den vereinbarten Terminen bzw. zu den vorgenannten Zeitpunkten abgerufen werden, so sind wir berechtigt, die Ware auf Kosten und Risiko des Kunden anderweitig zu lagern. Sollte die Ware bis zum Ende des Vertragszeitpunktes, also der letzten Abrufmöglichkeit, ganz oder teilweise nicht abgerufen worden sein, so sind wir - nach Ablauf einer angemessenen Nachfrist zur Abnahme berechtigt - vom Vertrag, soweit von uns noch nicht erfüllt, zurückzutreten und Schadensersatz statt der Leistung zu verlangen.
- c) Wir sind befugt, als pauschalierten Schadensersatz statt der Leistung den auf die nicht abgenommene Ware entfallenden Kaufpreis zu berechnen, wobei unserem Kunden ausdrücklich gestattet wird, den Nachweis zu führen, dass ein Schaden überhaupt nicht oder wesentlich niedriger als die Pauschale entstanden ist. Weitergehende Schadensersatzansprüche sind hiervon unberührt.

6. Gefahrenübergang

Bei Verträgen mit Kunden, die keine Verbraucher sind, gelten folgenden Regelungen:

Bei der Lieferung von Gegenständen geht die Gefahr auf den Kunden über, sobald der Liefergegenstand an die den Transport ausführende Person übergeben worden ist oder zwecks Versendung unser Lager verlassen hat. Die Wahl des Versandweges und die Versandart bleiben uns überlassen. Die Fracht wird nach den am Tag der Berechnung gültigen Frachtsätzen berechnet. Jede Vermehrung der Frachtkosten durch nachträgliche Änderung der Verpackungsart, des Beförderungsweges, des Bestimmungsortes oder ähnliche auf die Frachtkosten einwirkende Umstände hat der Kunde zu tragen, soweit der Kunde die Änderungen veranlasst hat. Bei Kunden, die Ware selbst abholen (Selbstabholer), geht die Gefahr mit der Bereitstellung der Ware am vereinbarten Lieferort und der Information des Kunden von der Bereitstellung auf den Kunden über.

Sollte der Kunde eine Versendung per Nachtexpress, also eine Ablieferung der Sendung außerhalb der üblichen Geschäftszeiten und in Abwesenheit des Empfängers und damit ohne Empfangsquittung, wünschen, so hat er dem den Transport ausführenden Unternehmen ein verschließbares, für Dritte nicht zugängliches Warendepot oder eine solche Abstellbox beim Kunden zu benennen und diesem Unternehmen eine Zugangsmöglichkeit, z.B. durch die Überlassung eines Schlüssels oder eines Zugangs-codes, zu gewähren. Erfolgt eine solche Benennung und Gewährung der Zugangsmöglichkeit durch den Kunden nicht, so erfolgt die Auslieferung durch das den Transport ausführende Unternehmen per Nachtexpress durch Abstellen der Sendung an einem von dem Kunden zu benennenden Ort oder mangels entsprechender Nennung an einem dem Frachtführer nach pflichtgemäßem Ermessen geeignet erscheinenden Ort. Wir weisen den Kunden darauf hin, dass bei einem Versand per Nachtexpress ein erhöhtes Verlustrisiko der Sendung gegenüber anderen Versandarten besteht, welches zu Schäden bei dem Kunden führen kann. Vorherige Zustimmung dürfen die Unterlagen an Dritte nicht weitergegeben werden.

7. Gewährleistung

Für Verträge mit Kunden, die Verbraucher sind, gelten die gesetzlichen Gewährleistungsanspruchsbestimmungen und Sachmängelrechte.

Für Verträge mit allen anderen Kunden gelten die folgenden Regelungen:

- a) Für Mängel im Sinne des § 434 BGB haften wir nach folgenden Maßgaben: Der Kunde hat die empfangene Ware unverzüglich auf Mängel und Beschaffenheit zu untersuchen. Offensichtliche Mängel sind uns gegenüber innerhalb von 14 Tagen durch schriftliche Anzeige zu rügen. Bei beiderseitigen Handelsgeschäften unter Kaufleuten bleibt § 377 HGB unberührt.
- b) Stellt der Kunde Mängel an der Ware fest, darf er nicht darüber verfügen, d. h. sie darf nicht geteilt, weiterverkauft bzw. weiter verarbeitet werden, bis eine Einigung über die Abwicklung der Reklamation erzielt ist bzw. ein selbstständiges Beweisverfahren durchgeführt wurde.
- c) Transportschäden sind uns vom Kunden unverzüglich mitzuteilen. Die erforderlichen Formalitäten hat der Kunde mit dem Frachtführer zu regeln.
- d) Bei berechtigter Beanstandung sind wir nach unserer Wahl zur Nachbesserung der beanstandeten Ware oder zur Ersatzlieferung berechtigt. Mehrfache Nachbesserungen sind zulässig.
- e) Die Gewährleistung erstreckt sich nicht auf Schäden, die durch falsche Angabe des Kunden, instruktionswidrige Lagerung oder fehlerhafte Verarbeitung oder Verwendung entstehen.
- f) Ist uns innerhalb einer vom Kunden gestellten, angemessenen Nachfrist die Beseitigung des Mangels

oder die Ersatzlieferung nicht möglich, so steht dem Kunden unter Ausschluss aller weiteren Ansprüche nur das Recht zu, von dem Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis zu mindern.

- g) Gibt der Kunde uns keine Gelegenheit und angemessene Zeit, uns von dem gerügten Mangel zu überzeugen und gegebenenfalls die erforderliche Nacherfüllung (Nachbesserung oder Ersatzlieferung) vorzunehmen, entfallen alle Mängelansprüche. Dies gilt nicht für Mangelfolgeschäden, bei denen die Voraussetzung gem. Ziff. 7 erfüllt sind.

8. Haftungsbeschränkung

- a) Wir haften für Schäden bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, sowie bei Fehlern zugesicherter Eigenschaften. Darüber hinaus nicht ausdrücklich in diesen Bedingungen zugestandene Schadenersatzansprüche werden bei Kunden, die keine Verbraucher sind ausgeschlossen, in jedem Fall aber bei diesen Kunden, die keine Verbraucher sind, auf die bei Vertragsabschluss voraussehbaren Schäden, sowie der Höhe nach auf den Lieferwert begrenzt.
- b) Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies entsprechend für die persönliche Haftung von Mitarbeitern, gesetzlichen Vertretern und Erfüllungsgehilfen. In allen Fällen grober Fahrlässigkeit durch einfache Erfüllungsgehilfen haften wir gegenüber Kunden, die keine Verbraucher sind, nur auf Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens.
- c) Die gesetzliche Regelung der Beweislast bleibt hiervon unberührt.
- d) Die vorstehenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht für Ansprüche aus dem ProdHaftG, für Schäden aus der Verletzung von Leben, Körper oder der Gesundheit oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen.

9. Verjährung

Alle Ansprüche des Kunden, der kein Verbraucher ist, – aus welchen Rechtsgründen auch immer – verjähren in 12 Monaten. Für vorsätzliches oder arglistiges Verhalten, sowie bei Ansprüchen nach dem Produkthaftungsgesetz gelten die gesetzlichen Fristen. Der Verjährungsbeginn richtet sich nach den gesetzlichen Vorschriften.

10. Zahlung

- a) Der Kaufpreis ist bei Verträgen, die von Unternehmern über Fernkommunikationsmittel geschlossen worden sind, inkl. sämtlicher Kosten, insbesondere Versandkosten, ab Rechnungslegung fällig. Die Zahlungen sind bei diesen Verträgen rein netto ohne Skonti oder sonstige Abzüge im Wege der Vorkasse, per Nachnahme oder über Pay Pal zu erbringen, sofern nicht ein anderer Zahlungsmodus vereinbart worden ist. Die Rechnungslegung erfolgt in diesen Fällen ausschließlich in elektronischer Form. Der Kaufpreis wird bei Kauf auf

Rechnung am Tage des Eingangs der Lieferung beim Kunden zur Zahlung fällig.

- b) Bei allen anderen Verträgen sind sämtliche Zahlungen binnen 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto zu leisten. Sofern nichts anderes vereinbart worden ist. Bei Bar- und Buchzahlungen binnen 10 Tagen ab Rechnungsdatum gewähren wir 2% Skonto.
- c) Im Verkehr mit Kunden, die keine Verbraucher sind, gilt zudem folgendes: Die Ablehnung von Schecks und Wechseln behalten wir uns ausdrücklich vor. Die Annahme erfolgt stets nur erfüllungshalber. Diskont- und Wechselspesen gehen zu Lasten des Kunden und sind sofort fällig. Unter Abbedingung der §§ 366, 367 BGB und trotz anders lautender Bestimmung des Kunden legen wir bei Vertragsabschluss fest, welche Forderungen durch Zahlungen des Kunden erfüllt werden. Ab Verzug sind wir berechtigt, die üblichen Bankzinsen zu verlangen, mindestens jedoch 8 Prozentpunkte über dem Basiszinssatz gem. § 247 BGB.
- d) Der Kunde ist nur zur Aufrechnung mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen befugt.

11. Eigentumsvorbehalt

Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises vor. Bis zu diesem Zeitpunkt dürfen Kunden, die Verbraucher sind, die Ware nicht verpfänden, sicherheitshalber übereignen oder mit sonstigen Rechten belasten.

Bei Kunden, die keine Verbraucher sind, gilt ergänzend folgendes:

- a) Bei Ware, die den Käufer im Rahmen einer laufenden Geschäftsbeziehung von uns bezieht, behalten wir uns das Eigentum vor, bis sämtliche Forderungen gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung abgeschlossenen Verträgen, beglichen sind. Dies gilt auch dann, wenn einzelne oder sämtliche Forderungen in eine laufende Rechnung aufgenommen wurden und der Saldo gezogen und vom Kunden anerkannt ist. Wird im Zusammenhang mit der Bezahlung des Kaufpreises durch den Käufer unsere wechselmäßige Haftung begründet (Scheck-, Wechselzahlung), so erlischt der Eigentumsvorbehalt nicht vor Einlösung des Wechsels durch den Kunden als Bezogenen. Bei Zahlungsverzug des Kunden sind wir zur Rücknahme der Ware nach Mahnung berechtigt und der Käufer ist zur Herausgabe verpflichtet.
- b) Wird die Vorbehaltsware vom Käufer zu einer neuen beweglichen Sache verarbeitet, erfolgt die Verarbeitung für uns, ohne dass wir hieraus verpflichtet werden; die neue Sache wird unser Eigentum. Bei Verarbeitung zusammen mit nicht uns gehörender Ware erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache nach dem Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu der anderen Ware zur Zeit der Verarbeitung. Wird die Vorbehaltsware mit uns nicht gehörender Ware gemäß §§ 947, 948 BGB verbunden, vermischt oder vermengt, so werden wir

Liefer- und Zahlungsbedingungen

Miteigentümer entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen. Erwirbt der Kunde durch Verbindung, Vermischung oder Vermengung Alleineigentum, so überträgt er uns schon jetzt Miteigentum nach dem Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu der anderen Ware zur Zeit der Verbindung, Vermischung oder Vermengung. Der Kunde hat in diesen Fällen die in unserem Eigentum oder Miteigentum stehende Sache, die ebenfalls als Vorbehaltsware im Sinne der vorstehenden Bedingungen gilt, unentgeltlich zu verwahren.

- c) Wird Vorbehaltsware allein oder zusammen mit uns nicht gehörender Ware veräußert, so tritt der Kunde schon jetzt die aus der Weiterverarbeitung entstehende Forderung in Höhe des Wertes der Vorbehaltsware mit allen Nebenrechten und Rang vor dem Rest an uns ab; wir nehmen die Abtretung an. Wer der Vorbehaltsware ist der sich aus unserer Rechnung ergebende Betrag, der jedoch außer Ansatz bleibt, soweit Rechte Dritter entgegenstehen. Steht die weiter veräußerte Vorbehaltsware in unserem Miteigentum, so erstreckt sich die Abtretung der Forderungen auf den Betrag, der den Anteilswert an dem Miteigentum entspricht.
- d) Der Kunde ist zur Weiterveräußerung und Verwendung oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nur im üblichen, ordnungsgemäßen Geschäftsgang und nur mit der Maßgabe berechtigt und ermächtigt, dass die Forderung im Sinne der vorgehenden Absätze tatsächlich auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen über die Vorbehaltsware, insbesondere Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist der Kunde nicht berechtigt.
- e) Wir ermächtigen den Kunden unter Vorbehalt des Widerrufs zur Einziehung der an uns abgetretenen Forderungen gemäß den Absätzen c) und d). Wir werden von der eigenen Einziehungsbefugnis keinen Gebrauch machen, solange der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen – auch gegenüber Dritten – nachkommt. Auf unser Verlangen hat der Kunde bei Verstoß gegen seine Zahlungsverpflichtungen die Schuldner der abgetretenen Forderung zu benennen und diesen die Abtretung anzuzeigen; wir sind dann ermächtigt, den Schuldnern die Abtretung ebenfalls anzuzeigen. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware oder in die abgetretene Forderung hat der Kunde uns unverzüglich unter Übergabe der für den Widerspruch notwendigen Unterlagen zu unterrichten.
- f) Mit Zahlungseinstellung oder Eröffnung des Insolvenzverfahrens erlöschen das Recht zur Weiterveräußerung, das Recht zur Verwendung oder Verarbeitung der Vorbehaltsware oder die Ermächtigung zum Einzug der abgetretenen Forderungen; bei einem Scheck- oder Wechselprotest erlischt die Einzugsermächtigung ebenfalls. Dies gilt nicht für die Rechte des Insolvenzverwalters.
- g) Übersteigt der Wert der eingeräumten Sicherheiten die

Forderungen (ggf. vermindert um An- und Teilzahlungen) um mehr als 20%, so sind wir zur Rückübertragung oder Freigabe der Sicherheit nach unserer Wahl verpflichtet. Mit Tilgung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung gehen das Eigentum an der Vorbehaltsware und die abgetretenen Forderungen auf den Käufer über.

12. Datenschutz

Der Kunde wird hiermit darüber informiert, dass wir die im Rahmen der Geschäftsverbindung gewonnenen personenbezogenen Daten gemäß den Bestimmungen des Bundesdatenschutzgesetzes verarbeiten.

13. Erfüllungsort, Gerichtsstand und anzuwendendes Recht

- a) Für alle sich aus dem Vertrag ergebenden Rechte und Pflichten gilt für beide Teile Osnabrück als Erfüllungsort für Lieferung, Leistung und Zahlung, wenn der Kunde kein Verbraucher ist.
- b) Alleiniger Gerichtsstand bei allen aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar sich ergebenden Streitigkeiten (auch für Wechsel- Scheck und sonstige Urkundenprozesse) ist Osnabrück, wenn der Kunde Kaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlichrechtliches Sondervermögen ist.
- c) Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Kunden gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Die Anwendung des UN-Übereinkommens über Verträge über den Internationalen Warenkauf vom 11.04.1980 ist ausgeschlossen.

Urheberrecht

Alle Texte, Bilder, technische Unterlagen und sonstige Informationen in diesem Katalog unterliegen dem Urheberrecht der Titgemeyer GmbH & Co. KG. Jegliche Wieder- und Weitergabe, in Kopie oder sonstige Vervielfältigung oder Nutzung ist ohne vorherige Zustimmung der Titgemeyer GmbH & Co. KG nicht gestattet.

Eingetragene Marken

Die Marken BÖRTI, GETO, GETO therm, GETOVAN, GTO, LockBolt, MEGA PORT, plasti van, PLYFIX, POLYSTIC, press-ti, RIEKO, RIV-TI, ROLL-TO, TIBOLT, TIBULB, TIFAS, TILA, TIOS und Titgemeyer sind registrierte Marken und geistiges Eigentum der Titgemeyer GmbH & Co. KG.

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Lieferungen erfolgen ausschließlich zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Haftungsbeschränkungen

Die in diesem Katalog verzeichneten technischen Daten, Leistungsbeschreibungen, Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte oder sonstige Leistungsdaten sowie Empfehlungen und Hinweise, z. B. zum Einbau der von uns angebotenen Teile, sind nur dann verbindlich, wenn dies ausdrücklich vereinbart wird. Grundsätzlich ist vielmehr der Anwender verpflichtet, im und für den konkreten Einzelfall selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob und wie die von uns angebotenen Komponenten verwendet werden können.

Wir haften für Schäden bei Vorsatz,

grober Fahrlässigkeit und Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, sowie bei Fehlern zugesicherter Eigenschaften. Darüber hinaus nicht ausdrücklich in diesen Bedingungen zugestandene Schadenersatzansprüche werden bei Kunden, die keine Verbraucher sind ausgeschlossen, in jedem Fall aber bei diesen Kunden, die keine Verbraucher sind, auf die bei Vertragsabschluss voraussehbaren Schäden, sowie der Höhe nach auf den Lieferwert begrenzt. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies entsprechend für die persönliche Haftung von Mitarbeitern, gesetzlichen Vertretern und Erfüllungsgehilfen. In allen Fällen grober Fahrlässigkeit durch einfache Erfüllungsgehilfen haften wir gegenüber Kunden, die keine Verbraucher sind, nur auf Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens. Die gesetzliche Regelung der Beweislast bleibt hiervon unberührt. Die vorstehenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht für Ansprüche aus dem ProdHaftG, für Schäden aus der Verletzung von Leben, Körper oder der Gesundheit oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 17 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

Hauptverwaltung

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Vertriebsstandorte

Titgemeyer Austria GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

Titgemeyer Skandinavien A/S
Korkeakoulunkatu 7
33720 Tampere / FI

T +358 (0) 400 448 401
E info@titgemeyer.fi
W titgemeyer.fi

Titgemeyer Turkey Baglanti Teknolojileri San. ve Tic. A.S.
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Produktionsstandorte

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

**Titgemeyer GmbH & Co. KG
Werk Lotte**
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

TS Gesellschaft für Transport- und Sicherungssysteme mbH
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de