

Befestigungstechnik / Gewindeträger

**Tubtara<sup>®</sup>**

Blindnietmuttern



# Inhaltsverzeichnis

Seite

Tubtara® Blindnietmuttern	Überblick		4
	Flachkopf	Rundschaft, offen, Aluminium	14
		Rundschaft, offen, Stahl	15
		Rundschaft, offen, Edelstahl A2	16
		Rundschaft, offen, Edelstahl A4	17
		Rundschaft, geschlossen, Aluminium	18
		Rundschaft, geschlossen, Stahl	19
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A2	20
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A4	21
	Senkkopf	Rundschaft, offen, Aluminium	22
		Rundschaft, offen, Stahl	23
		Rundschaft, offen, Edelstahl A2	24
		Rundschaft, offen, Edelstahl A4	25
		Rundschaft, geschlossen, Aluminium	26
		Rundschaft, geschlossen, Stahl	27
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A2	28
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A4	29
	Kleiner Senkkopf	Rundschaft, offen, Aluminium	30
		Rundschaft, offen, Stahl	31
		Rundschaft, offen, Edelstahl A2	32
		Rundschaft, offen, Edelstahl A4	33
		Rundschaft, geschlossen, Stahl	34
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A2	35
		Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A4	36
	Flachkopf	Sechskantschaft, offen, Stahl	37
		Teilsechskantschaft, offen, Edelstahl A2	38
		Teilsechskantschaft, offen, Edelstahl A4	39
		Sechskantschaft, geschlossen, Stahl	40
		Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A2	41
		Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A4	42
	Kleiner Senkkopf	Sechskantschaft, offen, Stahl	43
		Teilsechskantschaft, offen, Edelstahl A2	44
		Teilsechskantschaft, offen, Edelstahl A4	45

Kleiner Senkkopf	Sechskantschaft, geschlossen, Stahl	46
	Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A2	47
	Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A4	48
Flachkopf	Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen, Stahl	49
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen, Stahl	50
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen, Edelstahl A2	51
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen, Edelstahl A2	52
Senkkopf	Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen, Edelstahl A2	53
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen, Edelstahl A2	54
Kleiner Senkkopf	Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen, Stahl	55
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen, Stahl	56
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen, Edelstahl A2	57
	Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen, Edelstahl A2	58
Flachkopf	Rundschaft, gerändelt, offen, Stahl	59
Senkkopf	Rundschaft, gerändelt, offen, Stahl	60
Flachkopf mit Dichtung	Vollsechskantschaft, mit Dichtung, geschlossen, Stahl	62
	Teilsechskantschaft, mit Dichtung, geschlossen, Edelstahl A2	63
	Teilsechskantschaft, mit Dichtung, geschlossen, Edelstahl A4	64
	Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A2	65
	Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A2	66
	Rundschaft, geschlossen, Edelstahl A4	67
	Teilsechskantschaft, geschlossen, Edelstahl A4	68
Flachkopf "Anti-Turn"	Rundschaft, offen, Stahl	69
	Rundschaft, offen, Edelstahl A2	70
Kleiner Senkkopf	Rundschaft, offen, Edelstahl A2, Gewinde UNF/UNC	71
	Teilsechskantschaft, offen, Edelstahl A2, Gewinde UNF/UNC	72
Mechanische Belastungswerte		73

# Tubtara® Blindnietmuttern

Die ersten Tubtara® Blindnietmuttern von Dejong kamen 1954 auf den Markt. Produziert wurden sie zunächst auf Drehmaschinen. Nur zehn Jahre später wurde dieses Verfahren durch eine neu entwickelte, spezielle Kaltumformtechnik abgelöst. Heute bietet Dejong eines der weltweit größten Sortimente hochwertiger, kaltumgeformter Blindnietmuttern an. Hergestellt werden sie ausschließlich in dem nach EN 9100 zertifizierten Werk von Dejong in Wilrijk (Belgien). Tubtara® ist eine eingetragene Marke von Dejong.

Neben dem Standard-Blindnietmutterprogramm und den kundenspezifischen Blindnietmuttern kann Tubtara® auch ausgewählte Bauteile für spezifische Anwendungen nach den Vorgaben seiner Kunden kaltumformen.

## EN 9100 Zertifizierung: Garantierte Qualität

Das gesamte Team von Tubtara® ist in die Qualitätssicherung eingebunden und auf zukünftige Anforderungen bestens vorbereitet. Dejong nimmt die Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt sehr ernst und ist darauf bedacht, in seinen nachhaltigen Produktionsprozessen nicht nur wirtschaftliche, sondern auch soziale und ökologische Aspekte zu berücksichtigen.

Auf Wunsch seiner Kunden in der Luft- und Raumfahrtindustrie ist das Qualitätsmanagement des Geschäftsbereichs Tubtara® seit 2014 sowohl nach DIN ISO 9001 als auch nach dem höheren Standard EN/AS/JISQ 9100 zertifiziert. Dank dieser Qualifikation kann Dejong die höchsten Kundenan-



forderungen erfüllen und seine Position im Luftfahrtsegment weiter ausbauen. Die hohen Sicherheitsstandards dieser Industrie sind mit den Vorschriften der in der Automobilbranche geltenden Richtlinie IATF 16949 vergleichbar. Zur Gewährleistung der bewährten Qualität wird die Einhaltung dieser Normen streng kontrolliert. Dejong wird als Zulieferant in der OASIS-Datenbank (Online Aerospace Supplier Information System) der IAQG (International Aerospace Quality Group) geführt.

## 64 Jahre Innovation

In den vergangenen 64 Jahren hat der Geschäftsbereich Tubtara®, mit kontinuierlichen Innovationen, den Ruf eines Vorreiters in der Herstellung von Blindnietmuttern erworben.

Dabei hat das Unternehmen dank umfassender Kenntnisse in den Bereichen Werkstoff- und Kaltumformungstechnik sein Produktprogramm stetig erweitert. Für die nächsten 60 Jahre hat das Tubtara® Team eine klare Zukunftsvision:

- Konstant hohe Produktqualität
- Innovatives Design und Entwicklung im eigenen Hause
- Engagierte Kundendienstleistungen in Technik und Verkauf
- Reibungsloser Lieferservice

Tubtara® will auch in Zukunft einer der Spitzenreiter bei Design und Fertigung von Blindnietmuttern bleiben. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, investiert das Unternehmen weiterhin in die eigene Forschung und Entwicklung.

Tubtara® ist ein mechanisches Befestigungselement, das belastbare Gewinde in dünn- oder dickwandigen Bauteilen, Verbundwerk- oder Kunststoff gewährleistet. Es ist ideal für Anwendungen, die kaum oder gar nicht von der Rückseite zugänglich sind. Es verbindet flache Bauteile oder Profile wie ein Niet und ermöglicht gleichzeitig die Schraubmontage eines weiteren Bauteils.

### Vorzüge

10 Gründe, die für Tubtara® Blindnietmuttern sprechen:

1. Einfache Blindinstallation: Einsatz von nur einer Seite des Werkstücks
2. Kostengünstig, verglichen mit anderen Arten der Gewindemontage in Blechen oder Profilen
3. Schnelle und einfache Installation, die weitere Montagekosten spart
4. Risikofreie Installation ohne Oberflächenbeschädigung: installierbar in vorbeschichtete oder lackierte Anwendungen, gewährleistet sauberes und unbeschädigtes Gewinde
5. Keine Verformung des Bauteils
6. Keine Oberflächenvorbereitung erforderlich
7. Ideal für „Nah-am-Rand“-Anwendungen
8. Geeignet für mehrmalige Montage
9. Unverlierbare Befestigung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
10. Kostengünstige Installation ohne teure Werkzeuge oder Geräte



### Anwendungen

Tubtara® Blindnietmuttern eignen sich zur Verbindung unterschiedlichster Bauteile aus Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoff. Sie vermeiden Gewindeschneiden, Schweißen oder den Einsatz von Schrauben und Muttern. Daher sind sie eine ideale Lösung für geschlossene Bauteile, die nur von einer Seite zugänglich sind.

Sie finden Einsatz in Branchen wie:

- Luftfahrt
- Automobil
- Haushaltsgeräte
- Elektronik
- Metallmöbel
- Eisenbahn
- Telekom
- Lebensmittel
- Beleuchtung
- Marine
- Offshore
- Medizingeräte
- u.v.m.

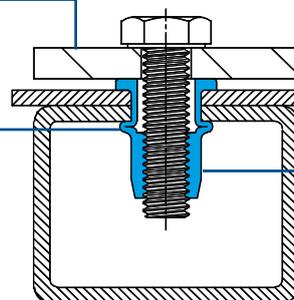
unter anderem beim Bau von Schaltschränken, Rohrleitungen, Kabelpritschen, Nivellierstützen, Fenster- und Türprofilen, Schienen, Bänken, Zäunen, Metallgehäusen, Heizungsinstallationen, Klimaanlage, Schwimmbädern, Solarpaneelen.

### Installation

Ermöglicht die Montage weiterer Bauteile mit handelsüblichen Bolzen und Schrauben.

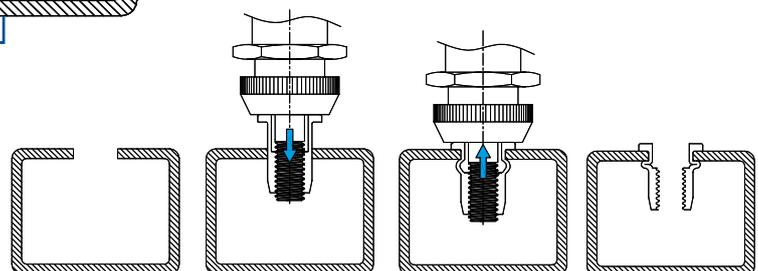
Ein permanenter, mechanischer Befestiger.

Blinde Montage: wird in schwer oder nur einseitig zugänglichen Anwendungen montiert.



Kann wie ein Blindniet verschiedene Bauteile oder Strukturen miteinander verbinden.

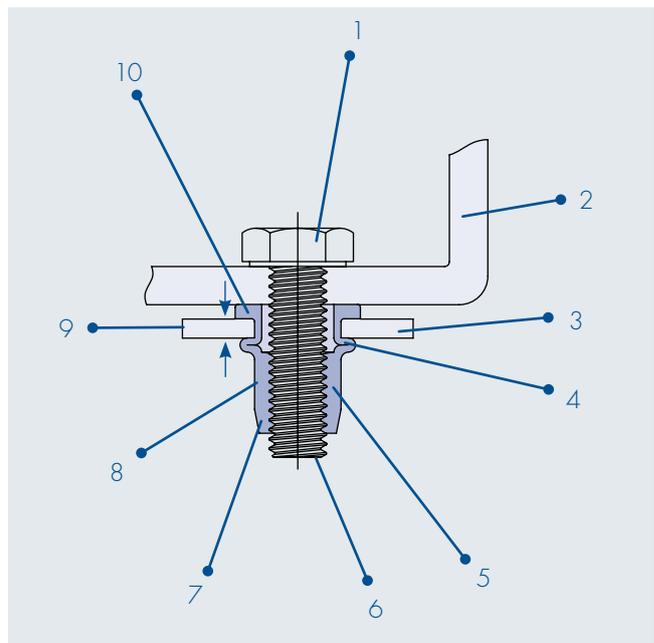
Bringt ein belastbares Gewinde in dünn- oder dickwandige Bauteile/Profile aus Metall, Verbundwerk- oder Kunststoff ein.



Installationszyklus: Weniger als 3 Sekunden!

### Begriffe

1. Schraube/Bolzen für die Montage eines weiteren Bauteils
2. Montiertes Bauteil
3. Trägermaterial: kann ein Blech/Profil sein oder mehrere Bauteile, die verbunden werden müssen
4. Schließkopf: Der gewindelose Abschnitt wird beim Setzen gestaucht
5. Starkes, sicheres Innengewinde
6. Offenes oder geschlossenes Schaftende: Bei der geschlossenen Variante wird das Eindringen von Schmutz und Flüssigkeiten vermieden, vor allem in Kombination mit einer Unterkopfdichtung
7. Einführfase: zum leichteren Einführen des Tubtara® Befestigers in das Bohrloch
8. Schaft: als Rund-, Sechskant- oder Halbsechskant-Variante, gerändelt oder gerillt erhältlich
9. Klemmlänge
10. Kopf: Flach- oder Senkkopf, mit niedrigem Profil, wasserdicht, mit Verdrehsicherung oder kundenspezifisch ausgelegt



### Produktbeschreibung

Stahl	M5	RS	UFO	40
Edelstahl	M10	H	SPX	35
Aluminium	M8	-	UPO	80
Stahl	M10	H	SPX	110
Stahl	M4	KN	UKO	30
↓	↓	↓	↓	↓
Material	Gewinde	Schaft	Kopf und Schaft	Max. Klemmlänge
		RS: gerillt	U / S: Unigrip	40 = 4 mm
		H: Sechskant	F: Senkkopf	35 = 3,5 mm
		KN: gerändelt	P: Flachkopf	80 = 8 mm
		- : rund	K: kleiner Senkkopf	110 = 11 mm
			O: offen	30 = 3 mm
			X: geschlossen	

### Auswahl des geeigneten Tubtara® Befestigers

- Welches Material und welche Oberflächenbehandlung sind erforderlich?
- Welche Gewindegröße wird benötigt?
- Passende Schaftlänge für die jeweiligen Blechdicken auswählen
- Passenden Kopf- und Schafttyp auswählen
- Offene oder geschlossene Variante erforderlich?
- Technische Merkmale des ausgewählten Tubtara® Befestigers überprüfen.

Wir empfehlen, den für die jeweilige Anwendung gewählten Befestiger vorab zu testen.  
Auf Wunsch werden Muster zur Verfügung gestellt.



# Anwendungsorientierte Lösungen



Maßgeschneidert



Verschiedene Materialien und Beschichtungen



Spezialkopf mit Verdrehsicherung



Spezialgewinde



Einsatz in Kunststoffbauteilen

# Eigene R&D-Abteilung, technische Beratung für spezielle Anwendungen

Dejond hat mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Tubtara® Blindnietmuttern. Der Name Tubtara® bürgt für hohe Qualität, Leistung, Innovation, Forschung und Entwicklung im eigenen Hause sowie technischen Support – für Produkte, die der Nachfrage stets einen Schritt voraus sind. Tubtara® Blindnietmuttern können nach Kundenspezifikation für nahezu alle Anwendungen produziert werden. Unsere Ingenieure finden oder entwickeln die für Ihren Einsatzfall am besten geeigneten Blindnietmuttern. Die kundenspezifischen Lösungen ergänzen die Stärken unseres Tubtara® Standard-Programms um weitere Vorzüge wie unter anderem: erhöhter Überdrehmoment-/Ausdrehwiderstand, kontrollierte Verformung, integrierte Dichtfunktion, Integration in den Grundwerkstoff, Zentrierung, Flächenpressung, Kompatibilität mit anderen Befestigungsmitteln oder



Werkzeugen oder Erfüllung spezieller Gewindeforderungen. Die für die aktuellen Luftfahrtprogramme entwickelten Tubtara® Befestiger werden beispielsweise in Kompositmaterialien und Aluminiumkonstruktionen für

Tragflächen und Sitze eingesetzt. Neben Blindnietmuttern bietet Dejond auch die Fertigung ausgewählter kaltumgeformter Bauteile nach Kundenspezifikation für hochspezielle Anwendungen an.

# Werkstoffe und Beschichtungen

Eine passende Beschichtung kann Ihren Tubtara® Befestigern zusätzliche Eigenschaften verleihen.

Standard Oberfläche Zinktop:

- Hochwertige Cr6+- und Ni-freie Beschichtung
- ROHS-2-, REACH-, ELV-konform
- Korrosionsbeständigkeit: 96 h Weißrost - 480 h Rotrost
- Schichtdicke: 10µ ± 2µ

## Beschichtungsmöglichkeiten



Foto	Beschichtung / Art	Standard / auf Anfrage	Salzprühtest (h) ISO 9227		Farbe / Aussehen	Korrosionsschutz	RoHS / Reachkonform	Bemerkungen
			Weißrost	Rotrost				
1	blau/weiß verzinkt Cr3+	a. A.	24	72	blau/weiß	*	✓	Cr6+-frei
2	schwarz verzinkt Cr3+	a. A.	48	96	schwarz	*	✓	Cr6+-frei
3	gelb verzinkt Cr3+	a. A.	96	240	hellgelb	**	✓	Cr6+-frei
4	Zinktop	ST	96	480	hellgrau	****	✓	Cr6+- und Ni-frei
5	Zinktop, kobaltfrei	a. A.	96	480	hellgrau	****	✓	Cr6+, Ni- und Co-frei
6	Ultra 1000	a. A.	240	1000	hellgrau	*****	✓	Cr6+- und Ni-frei
7	ZnNi (Zink-Nickel)	a. A.	Qualität gemäß Kundenspezifikation					
8	Vibraseal®	a. A.	X	X	rot, grün			Abdichtung + Vibrationsschutz
9	Gleitmo®	a. A.	X	X				Vermindert Reibung
10	Seal Inox®	a. A.	X	X	mattgrau	*****		Vermindert Festfressen
11	Passivierung	a. A.				*****		Nur auf Edelstahl

Ultra 1000 ist im Salzprühtest mehr als doppelt so beständig gegen Rotrost wie unsere herkömmliche Zinktop Oberfläche. Die blauen und schwarzen Cr3+ Verzinkungen und die Zinktop Beschichtungen erfüllen die neuesten REACH-Vorschriften und können auf Anfrage geliefert werden.

\* Gelb verzinkt Cr6+ ist nicht mehr Standard und in diesem Katalog nicht mehr enthalten.

Aufgrund der neuen REACH-Vorschriften wurde die Produktion der mit Cr6+ gelb chromatierten Stahlbefestiger ganz eingestellt.

### Warum sollte eine Beschichtung verwendet werden?

	Stahl, Zinktop	Stahl, lackiert	Edelstahl, passiviert	Gleitmo®	Vibraseal®	Seal Inox®	Molykote®
Adäquate optische Merkmale		+					
Farblich unterscheidbar		+			o	o	
Vermeidet Festfressen				+		+	+
Reduziert Reibung				+		+	+
Erhöht Reibung				-		-	-
Vermeidet Kontaktkorrosion	o	o	+		+	+	
Elektrische Leitfähigkeit	+				-	-	-
Vibrationssicherung					+		
Verbesserte Korrosionsbeständigkeit	+		+			+	
Dichtungsfunktion					+	+	
Kontakt mit UV-Licht				+			

- Negativer Einfluss

o Möglicher Einfluss

+ Positiver Einfluss

Wir empfehlen, die Befestiger vorab für den jeweiligen Einsatz zu testen. Muster sind auf Anfrage verfügbar.

### Werkstoffe ab Lager

Material			W.Nr.
Aluminium	AlMg2,5	5052	3.3523
Stahl	C8C	QST 34-3	1.0213
Edelstahl A2	304Cu		1.4567
Edelstahl A4	316Cu		1.4578

### Werkstoffe auf Anfrage

Material			W.Nr.
Edelstahl A5	316Ti		1.4571
Edelstahl A6	904L		1.4539
Hochfester Stahl	23MnB4		1.5535
Hochfestes Aluminium	AlMg3,5	5154	

### Galvanische Kompatibilität:

Berühren sich zwei Metalle in Anwesenheit eines Elektrolytes, kann es aufgrund elektrischer Potentialdifferenz zu galvanischer Korrosion kommen. Der Flächenabtrag erfolgt dabei zuerst am unedleren Material. Die Entstehung von Rissen, Spalten und Oberflächenablagerungen zwischen den Flächen sollte vermieden werden um Korrosion zu verhindern bzw. einzugrenzen.

Grundmaterial in dem Tubtara® eingesetzt wird	Blindnietmuttern Material		
	Stahl verzinkt	Aluminium	Edelstahl 304 + 316
Aluminium			
Stahl verzinkt			
Kupfer, Messing	TT	TT	
Edelstahl 4xx	TT	TT	
Edelstahl 304 + 316	TT	TT	

- Grundmaterial und Tubtara® OK
- Grundmetall korrodiert bei Kontakt mit Tubtara®
- Grundmetall OK , Tubtara® korrodiert
- Grundmaterial korrodiert stark durch Tubtara®

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

# Kaltumgeformte Tubtara® aus hochlegiertem austenitischem Edelstahl A5 und A6



## Liefermöglichkeiten

- Standard-Schafttypen
- Standard-Kopftypen
- Offen oder geschlossen
- 1. und 2. Klemmbereich

## Material

- Edelstahl A5: 316 Ti - WNr 1.4571
- Edelstahl A6: 904L - WNr 1.4539

## Anwendungen

- Höchst anspruchsvolle Anwendungen in chloridhaltigen Umgebungen, wo selbst Edelstahl A4 (316) keinen ausreichenden Schutz gegen Korrosion bietet
- Edelstahl A6 ist auch für Hochsäureumgebungen geeignet
- Hochbau, Tunnelbau, Deckenpaneele in Schwimmbädern usw.

## Vorteile

- Erstklassiger Korrosionsschutz, vor allem dank des hohen Nickel- und Molybdän-Gehalts
- Edelstahl A6 (PRE-Wert 35) schützt besser gegen Loch- und Spaltkorrosion als A4/316-Stahl (PRE 25). (PRE steht für die Wirksumme oder „Pitting Resistance Equivalent“).

## Muster

Die folgenden Muster sind ab Lager lieferbar:

- Edelstahl A6: M6 UPO 30
- Edelstahl A5: M8 UPO 30 / M8 UPO 65 / M8 UFO 45 / M8 UFO 65 / M8 UFX 45 / M8 UKO 30 / M8 HUKO 30

Weitere Abmessungen auf Anfrage

# Seal Inox®

## Beschichtung aus Edelstahl



### Was ist Seal Inox®?

- Seal Inox® Beschichtungen erleichtern die Montage von Bauteilen mit Edelstahlgewinde. Der in dieser Beschichtung enthaltene Schmierzusatz verhindert, dass sich Edelstahlschrauben bei der Montage in den Gewindebohrungen „festfressen“. Das passiert leicht, wenn zwei gleitende Oberflächen unter erhöhter Reibung aufeinandertreffen, vor allem bei Schraubverbindungen aus Edelstahl.

### Eigenschaften:

- Dünne, trockene Schicht
- Ein- oder zweifach aufzutragen. [Um Problemen bei der Montage vorzubeugen, empfehlen wir (Hex-) Bohrlochtoleranzen von 0,05 - 0,15 mm anstelle von 0 - 0,1 mm.]
- Gut unterscheidbare graue Beschichtung; weitere Farben auf Anfrage
- Reibkoeffizient 0,09 - 0,14 (nach DIN EN ISO 16047)
- Temperaturbeständigkeit: 180°C
- ELV- und RoHS-konform, Cr6+-frei

### Vorzüge einer Seal Inox® Beschichtung auf Tubtara® Blindnietmuttern aus Edelstahl

- Vermindert Reibung und beugt Festfressen vor
- Ermöglicht höhere Klemmkräfte
- Verkürzt Montagezeiten
- Verlangsamt Kontaktkorrosion
- Schützt gegen verschiedenste Chemikalien wie Chloride, Säuren und Öle
- Für verschiedene Stahlgüten geeignet: 304, 316, 316Ti, 904L
- Wird vor allem für Sechskant- oder gerändelte Tubtara® Schäfte verwendet, da Seal Inox® innen und außen aufgetragen wird und so bei runden Tubtara® Schäften das Drehmoment verringern kann.

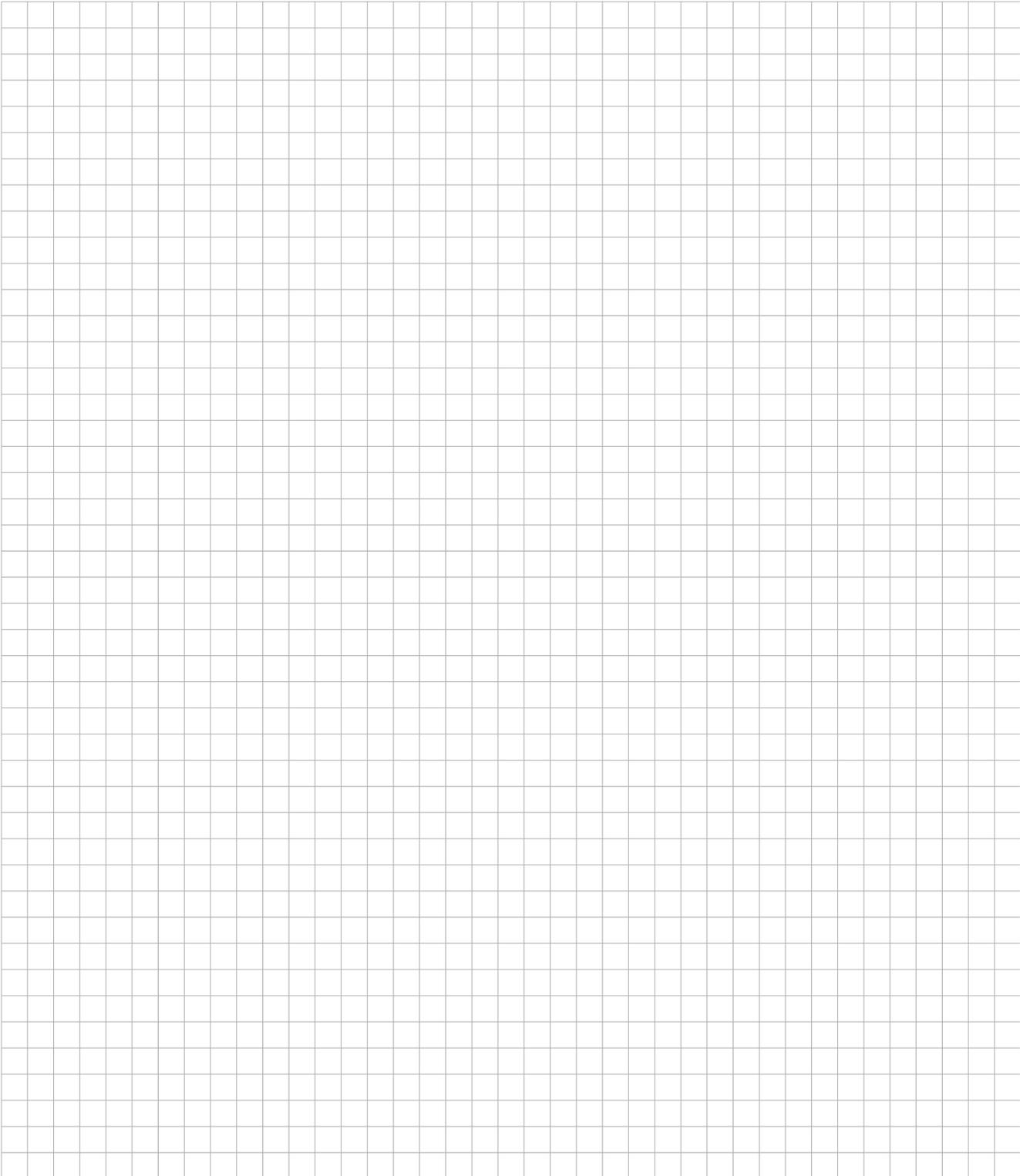
### Liefermöglichkeiten

- Halb-Sechskant- oder gerändelter Schaft
- Standard-Kopftypen
- Offen oder geschlossen
- Unterschiedliche Klemmbereiche

### Verfügbarkeit

Seal Inox® ist keine Standardbeschichtung. Bitte gesondert bestellen. Preise und Lieferzeiten teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

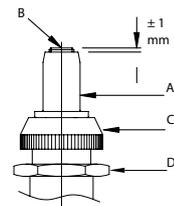
# Notizen



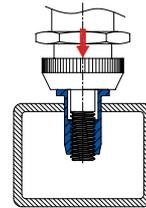
Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

## Setzvorgang

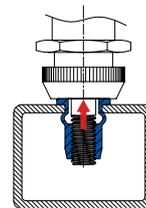
1. Schrauben Sie die Tubtara® Blindnietmutter (A) auf den Gewindedorn (B) des Setzwerkzeugs. Bei einem offenen Befestiger sollte der Dorn etwa 1 mm überstehen. Bei geschlossenen Befestigern schrauben Sie weiter, bis Sie einen Widerstand spüren. Schrauben Sie das Mundstück (C) heraus, bis es den Kopf der Tubtara® Blindnietmutter berührt und ziehen Sie die Kontermutter (D) fest an.



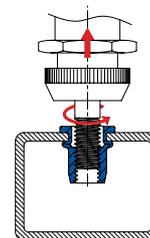
2. Führen Sie die auf das Setzwerkzeug geschraubte Tubtara® Blindnietmutter in das Bohrloch des Werkstücks ein.



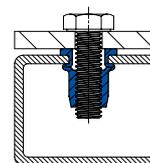
3. Tubtara® Befestiger setzen: Der Abschnitt des Tubtara® Befestigers, der sich verformen soll, bildet jetzt eine Wulst (Schließkopf) auf der Unterseite des Bauteils.



4. Lösen Sie den Gewindedorn vom Tubtara® Befestiger.



5. Die Tubtara® Blindnietmutter ist jetzt gesetzt. Sie können nun weitere Bauteile mit Schrauben oder Bolzen in der Blindnietmutter befestigen.

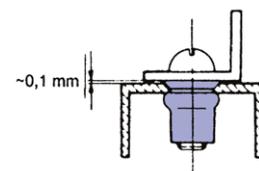


### Senkkopf-Variante:

Hat Ihre Tubtara® Blindnietmutter einen Senkkopf? Achten Sie darauf, dass der Tubtara® Befestiger senkrecht gesetzt wird und rund 0,1 mm über das Werkstück hinausragt, damit das montierte Bauteil plan auf dem Grundbauteil liegt.

Die Senkkopf-Variante passt nicht?

Verwenden Sie die Variante mit niedrigem Profil!



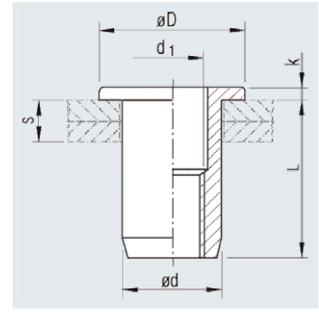
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, offen

## Werkstoff

Aluminium



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	0,5 - 2,0	5,0	5,0	8,0	0,75	9,75	UP020	336 351 000 <sup>1</sup>
	2,0 - 3,0	5,0	5,0	8,0	0,75	10,75	UP030	336 353 000 <sup>1</sup>
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	10,0	0,75	10,75	UP030	336 453 000
	3,0 - 4,5	6,0	6,0	10,0	0,75	12,25	UP045	336 455 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	12,0	UP030	336 552 000
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	15,0	UP055	336 554 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	14,5	UP030	336 631 000
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	16,5	UP055	336 633 000
	5,5 - 8,0	9,0	9,0	13,0	1,5	19,0	UP080	336 634 000 <sup>2</sup>
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	16,0	UP030	336 771 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	18,5	UP055	336 773 000
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	16,0	1,5	21,5	UP080	336 775 002 <sup>2</sup>
M 10	0,8 - 3,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,25	19,75	UP035	336 901 000
	3,5 - 6,0	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,25	22,75	UP060	336 903 000 <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Schaftende ohne Fase

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>3</sup> Schaft-Ø (d) Toleranz: ±0,08

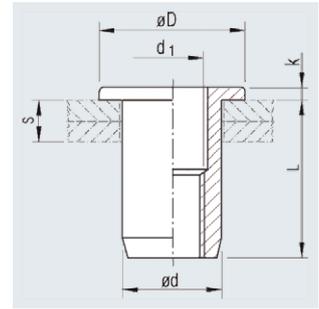
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, offen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	0,5 - 2,0	5,0	5,0	8,0	0,75	9,75	UP020	336 181 950 <sup>1</sup>
	2,0 - 3,0	5,0	5,0	8,0	0,75	10,75	UP030	336 183 950 <sup>1</sup>
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	10,0	0,75	10,75	UP030	336 223 950
	3,0 - 4,5	6,0	6,0	10,0	0,75	12,25	UP045	336 225 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	12,0	UP030	336 262 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	15,0	UP055	336 264 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	14,5	UP030	336 711 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	16,5	UP055	336 713 950
	5,5 - 8,0	9,0	9,0	13,0	1,5	19,0	UP080	336 714 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	16,0	UP030	336 857 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	18,5	UP055	336 859 950
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	16,0	1,5	21,5	UP080	336 860 950
M 10	0,8 - 3,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,3	19,75	UP035	336 987 950
	3,5 - 6,0	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,3	22,75	UP060	336 989 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	21,0	SPO35	336 988 950
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	19,0	2,0	24,0	SPO60	336 990 950
M12	1,0 - 4,0	16,0	16,0	23,0	2,0	25,0	UP040	336 011 950
	4,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	28,0	UP070	336 012 950

<sup>1</sup> Schaftende ohne Fase

<sup>3</sup> Schaft-Ø (d) Toleranz: ±0,08

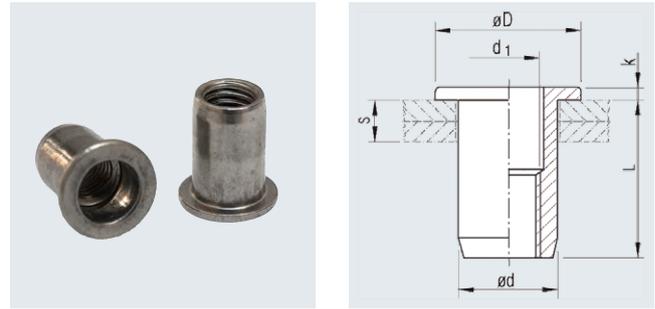
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, offen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	11,0	UP020	334 225 000
	2,0 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,0	12,5	UP035	334 226 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	11,5	UP030	334 266 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	15,0	UP050	334 267 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	14,5	UP030	334 716 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	16,5	UP050	334 717 020
	5,0 - 7,0	9,0	9,0	12,0	1,5	18,5	UP070	334 719 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	16,0	UP030	334 855 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	18,5	UP055	334 856 000
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	15,0	1,5	21,5	UP080	334 857 000
M10	0,8 - 3,0	12,0	12,0	15,0	1,0	18,5	UP030	334 985 000
	3,0 - 5,0	12,0	12,0	15,0	1,0	20,5	UP050	334 986 000
M10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	21,5 <sup>4</sup>	SP035	334 987 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	24,0 <sup>4</sup>	SP060	334 988 000
M12	1,0 - 4,0	16,0	16,0	23,0	2,0	25,0	UP040	334 996 000
	3,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	28,0	UP070	334 997 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

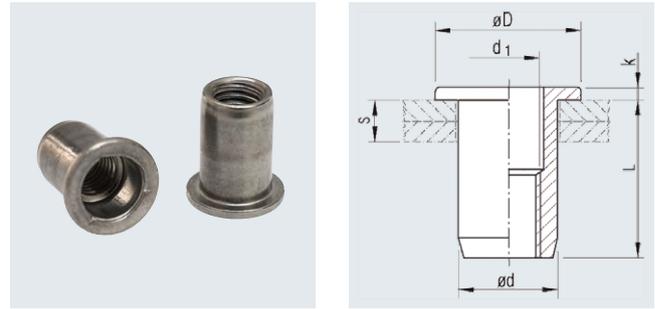
## Flachkopf

Rundschaft, offen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Bohrloch ø <b>+0,1</b> [mm]	Schaft-ø <b>d -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf-ø <b>D ±0,35</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b> [mm]	Schaftlänge <b>L ±0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	11,0	UP020	334 221 000
	2,0 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,0	12,5	UP035	334 222 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	11,5	UP030	334 268 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	15,0	UP050	334 269 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	14,5	UP030	334 718 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	16,5	UP050	334 721 000
	5,0 - 7,0	9,0	9,0	12,0	1,5	18,5	UP070	334 720 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	16,0	UP030	334 870 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	18,5	UP055	334 871 000
	4,5 - 7,0	11,0	11,0	15,0	1,5	20,0	UP070	334 872 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	21,5 <sup>4</sup>	SP035	334 873 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	24,0 <sup>4</sup>	SP060	334 874 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

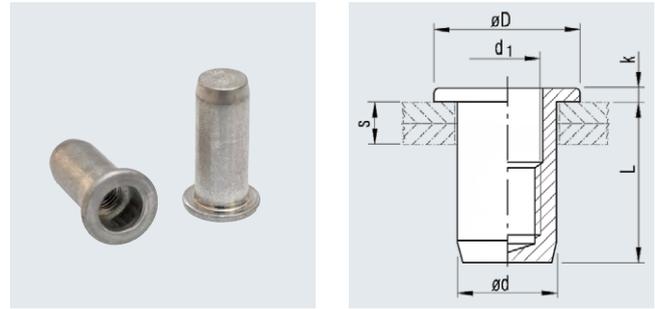
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, geschlossen

## Werkstoff

■  
Aluminium



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	0,5 - 2,0	5,0	5,0	8,0	0,75	13,25	UPX20	336 432 000 <sup>2</sup>
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	10,0	0,75	14,75	UPX30	336 433 000
	3,0 - 4,5	6,0	6,0	10,0	0,75	16,25	UPX45	336 434 000 <sup>2</sup>
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	18,0	UPX30	336 532 000
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	20,5	UPX55	336 534 000 <sup>2</sup>
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	21,5	UPX30	336 611 000
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	24,5	UPX55	336 613 000 <sup>2</sup>
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	22,5	UPX30	336 751 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	25,5	UPX55	336 753 000 <sup>2</sup>

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

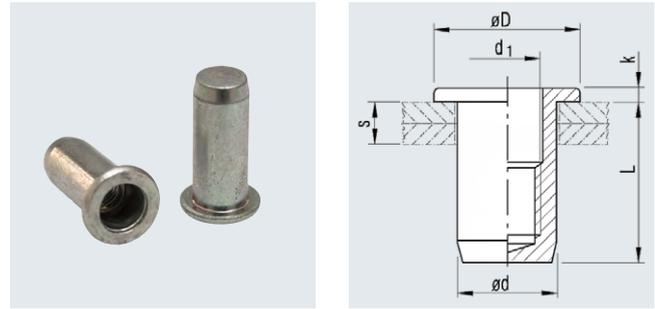
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, geschlossen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Bohrloch ø <b>+0,1</b> [mm]	Schaft-ø <b>d -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf-ø <b>D ±0,35</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b> [mm]	Schaftlänge <b>L ±0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	10,0	0,75	14,75	UPX30	336 203 950
	3,0 - 4,5	6,0	6,0	10,0	0,75	16,25	UPX45	336 205 950 <sup>2</sup>
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	18,0	UPX30	336 242 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	20,5	UPX55	336 244 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	21,5	UPX30	336 691 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	24,5	UPX55	336 693 950
	5,5 - 8,0	9,0	9,0	13,0	1,5	27,0	UPX80	336 694 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	22,5	UPX30	336 837 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	25,5	UPX55	336 839 950
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	16,0	1,5	28,0	UPX80	336 840 950
M 10	0,8 - 3,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,25	28,5	UPX35	336 950 950
	3,5 - 6,0	12,5	12,4 <sup>3</sup>	18,5	2,25	31,5	UPX60	336 951 950
M 12	3,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	38,0	UPX70	336 024 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

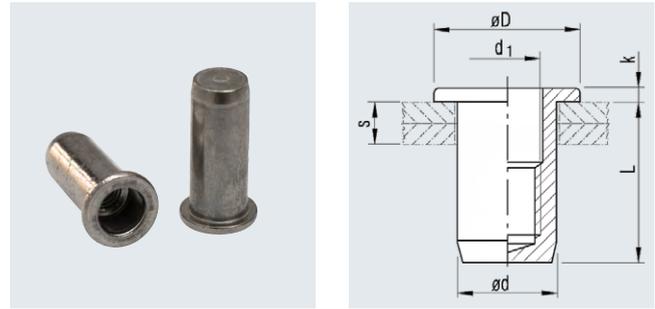
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, geschlossen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	15,0	UPX20	334 207 000
	2,0 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,0	16,5	UPX35	334 208 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	17,5	UPX30	334 242 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	19,5	UPX50	334 244 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	21,5	UPX30	334 691 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	23,5	UPX50	334 694 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	23,5	UPX30	334 841 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	26,0	UPX55	334 848 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	28,5 <sup>4</sup>	SPX35	334 849 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	31,0 <sup>4</sup>	SPX60	334 850 000
M12	3,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	38,5	UPX70	334 852 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

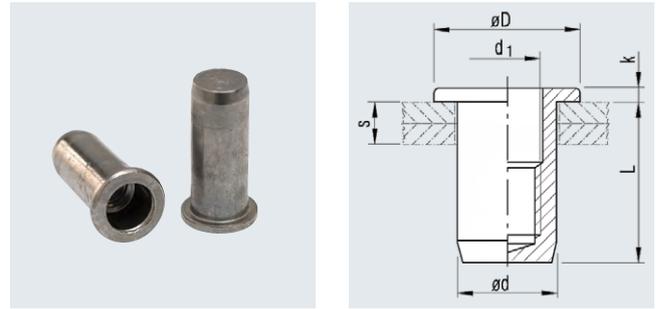
## Flachkopf

Rundschaft, geschlossen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	15,0	UPX20	334 415 000
	2,0 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,0	16,5	UPX35	334 416 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	17,5	UPX30	334 445 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	19,5	UPX50	334 449 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	21,5	UPX30	334 698 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	23,5	UPX50	334 699 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	23,5	UPX30	334 843 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	26,0	UPX55	334 847 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	28,5 <sup>4</sup>	SPX35	334 876 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	31,0 <sup>4</sup>	SPX60	334 877 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

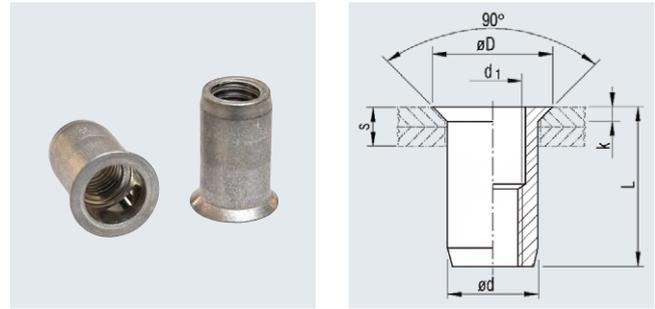
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, offen

### Werkstoff

Aluminium



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	1,7 - 3,5	5,0	5,0	8,0	1,5	11,25	UF035	336 361 000 <sup>1</sup>
M 4	1,7 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,5	11,5	UF035	336 461 000
	3,5 - 5,0	6,0	6,0	9,0	1,5	13,0	UF050	336 465 000
M 5	1,7 - 4,0	7,0	7,0	10,0	1,5	13,0	UF040	336 561 000
	4,0 - 6,5	7,0	7,0	10,0	1,5	16,0	UF065	336 563 000
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	17,0	UF045	336 641 000
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	19,0	UF065	336 642 000
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	19,0	UF045	336 781 000
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	21,0	UF065	336 782 000
M 10	1,7 - 4,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	15,4	1,5	21,0	UF045	336 911 000
	4,5 - 6,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	15,4	1,5	23,0	UF065	336 912 000 <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Schaftende ohne Fase

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

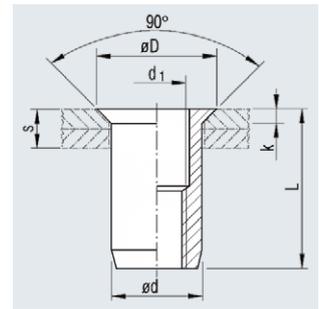
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, offen

### Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft- $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k $\pm 0,3$ [mm]	Schaftlänge L +0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	1,7 - 3,5	5,0	5,0	8,0	1,5	11,25	UF035	336 191 950 <sup>1</sup>
M 4	1,7 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,5	11,5	UF035	336 231 950
	3,5 - 5,0	6,0	6,0	9,0	1,5	13,0	UF050	336 235 950
M 5	1,7 - 4,0	7,0	7,0	10,0	1,5	13,0	UF040	336 271 950
	4,0 - 6,5	7,0	7,0	10,0	1,5	16,0	UF065	336 273 950
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	17,0	UF045	336 721 950
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	19,0	UF065	336 722 950
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	19,0	UF045	336 867 950
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	21,0	UF065	336 868 950
M 10	1,7 - 4,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	15,4	1,5	21,0	UF045	336 997 950
	4,5 - 6,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	15,4	1,5	23,0	UF065	336 998 950
M 12	2,0 - 4,5	16,0	16,0	19,0	1,8	26,0	UF045	336 021 950
	4,5 - 7,5	16,0	16,0	19,0	1,8	29,0	UF075	336 022 950

<sup>1</sup> Schaftende ohne Fase

<sup>3</sup> Schaft- $\varnothing$  Toleranz:  $\pm 0,08$

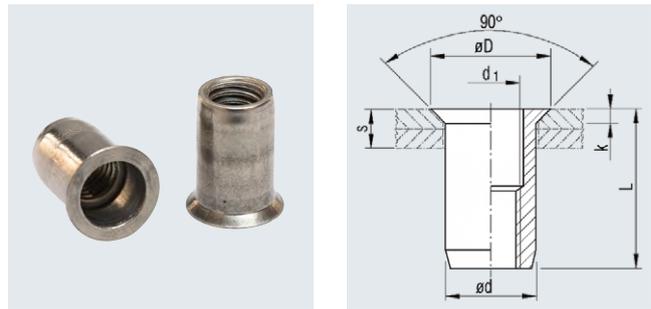
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, offen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ <b>+0,1</b> [mm]	Schaft- $\varnothing$ <b>d -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf- $\varnothing$ <b>D 0 -0,5</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k +0,3</b> [mm]	Schaftlänge <b>L <math>\pm</math>0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	12,0	UF030	334 236 000
M 5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	12,0	UF035	334 276 000
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	17,0	UF045	334 726 000
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	19,0	UF065	334 728 000
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	17,5	UF045	334 865 000
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	19,5	UF065	334 864 000
M10	1,7 - 4,5	12,1	12,0	15,0	1,5	20,0	UF045	334 994 000
	1,7 - 4,5	13,0	13,0	16,0	1,5	22,5 <sup>4</sup>	SFO 45	334 995 000
M12	2,0 - 5,5	16,0	16,0	19,0	1,8	27,0	UF055	334 998 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

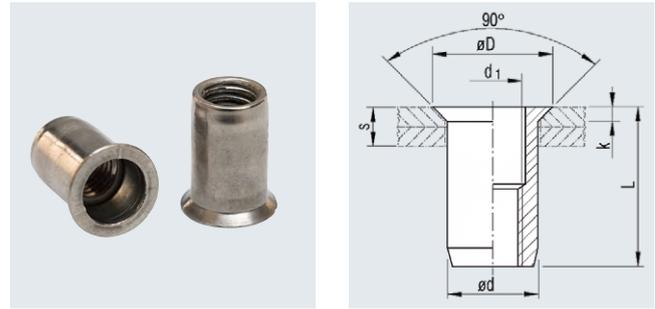
## Senkkopf 90°

Rundschaft, offen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Bohrloch $\varnothing$ <b>+0,1</b> [mm]	Schaft- $\varnothing$ <b>d -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf- $\varnothing$ <b>D 0 -0,5</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k +0,3</b> [mm]	Schaftlänge <b>L <math>\pm</math>0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	12,0	UF030	334 212 000 <sup>2</sup>
M 5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	12,0	UF035	334 216 000
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	17,0	UF045	334 736 000
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	17,5	UF045	334 875 000
M 10	1,7 - 4,5	13,0	13,0	16,0	1,5	22,5 <sup>4</sup>	SF045	334 975 000 <sup>2</sup>

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

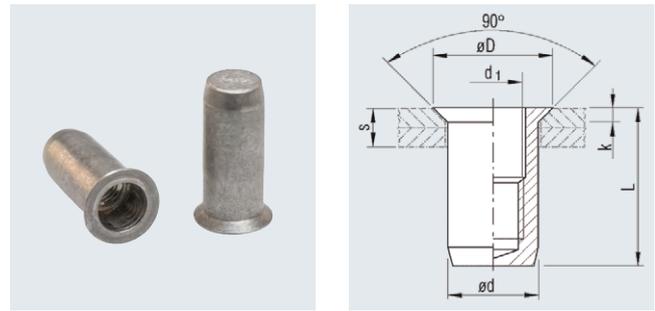
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, geschlossen

### Werkstoff

Aluminium



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,7 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,5	15,5	UFX35	336 441 000
	3,5 - 5,0	6,0	6,0	9,0	1,5	17,0	UFX50	336 445 000 <sup>2</sup>
M 5	1,7 - 4,0	7,0	7,0	10,0	1,5	18,0	UFX40	336 541 000
	4,0 - 6,5	7,0	7,0	10,0	1,5	20,5	UFX65	336 543 000 <sup>2</sup>
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	22,0	UFX45	336 621 000
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	24,0	UFX65	336 622 000 <sup>2</sup>
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	25,0	UFX45	336 761 000 <sup>2</sup>
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	28,0	UFX65	336 762 000 <sup>2</sup>

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

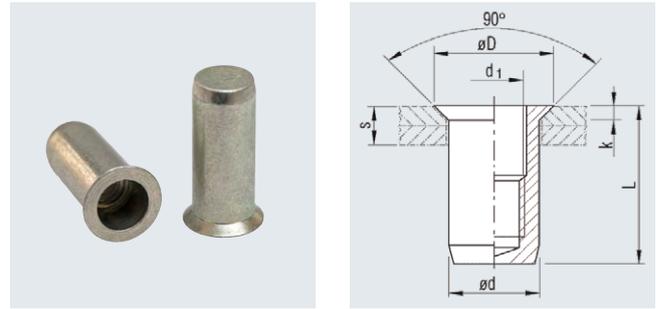
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, geschlossen

### Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,7 - 3,5	6,0	6,0	9,0	1,5	15,5	UFX35	336 211 950
	3,5 - 5,0	6,0	6,0	9,0	1,5	17,0	UFX50	336 215 950 <sup>2</sup>
M 5	1,7 - 4,0	7,0	7,0	10,0	1,5	18,0	UFX40	336 251 950
	4,0 - 6,5	7,0	7,0	10,0	1,5	20,5	UFX65	336 253 950 <sup>2</sup>
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	22,0	UFX45	336 701 950
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	24,0	UFX65	336 702 950 <sup>2</sup>
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	25,0	UFX45	336 847 950
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	28,0	UFX65	336 848 950 <sup>2</sup>
M 10	1,7 - 4,5	12,5	12,4 <sup>**</sup>	15,4	1,5	29,5	UFX45	336 992 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

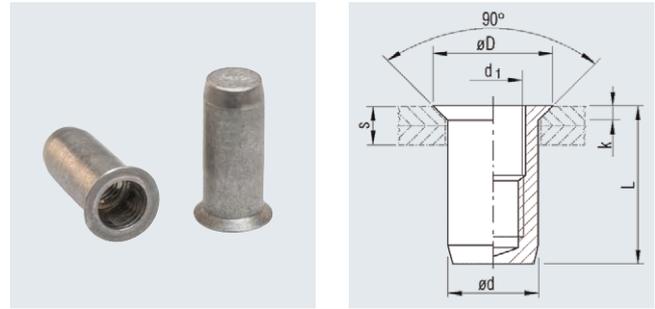
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, geschlossen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k 0 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	16,0	UFX30	334 235 000
M 5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	18,0	UFX35	334 730 000
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	24,0	UFX45	334 731 000
	4,5 - 6,5	9,0	9,0	12,0	1,5	26,0	UFX65	334 729 000
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	25,0	UFX45	334 868 000
	4,5 - 6,5	11,0	11,0	14,0	1,5	27,0	UFX65	334 866 000
M10	1,7 - 4,5	13,0	13,0	16,0	1,5	30,5 <sup>4</sup>	SFX 45	334 867 000
M12	2,0 - 5,5	16,0	16,0	19,0	1,8	37,0	UFX55	334 869 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

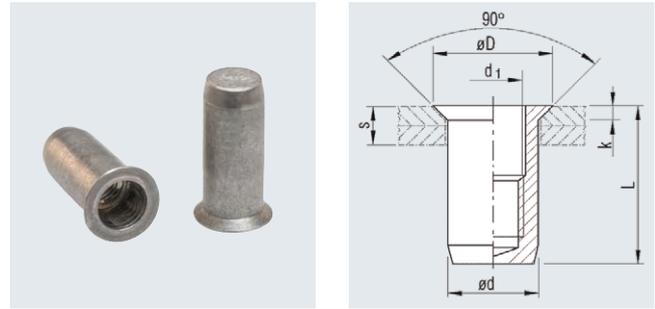
## Senkkopf 90°

Rundschaft, geschlossen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft- $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D 0 -0,5 [mm]	Kopfhöhe k +0,3 [mm]	Schaftlänge L $\pm$ 0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	16,0	UFX30	334 227 000
M 5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	18,0	UFX35	334 228 000
M 6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	24,0	UFX45	334 229 000
M 8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	25,0	UFX45	334 230 000
M 10	1,7 - 4,5	13,0	13,0	16,0	1,5	30,5 <sup>4</sup>	SFX45	334 231 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

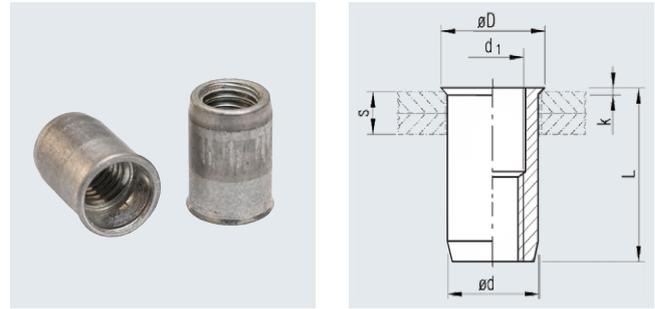
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

### Werkstoff

Aluminium



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft- $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	10,75	UK030	335 443 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030	335 453 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030	335 473 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030	335 483 000

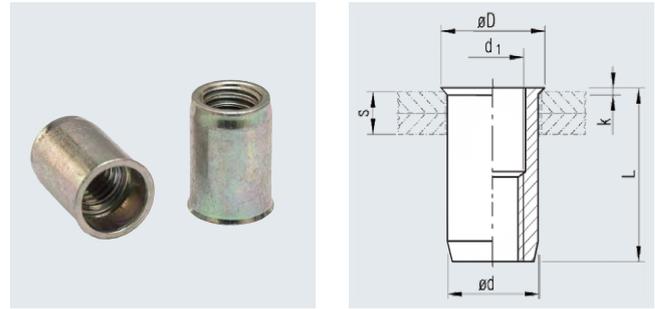
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	10,75	UK030	335 263 950
	3,0 - 5,0	6,0	6,0	6,5	0,5	12,75	UK050	335 264 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030	335 283 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	7,5	0,5	15,0	UK055	335 284 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030	335 293 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	9,5	0,5	16,5	UK055	335 294 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030	335 303 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	18,5	UK055	335 304 950
M 10	0,8 - 3,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	12,9	0,5	19,5	UK035	335 313 950

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

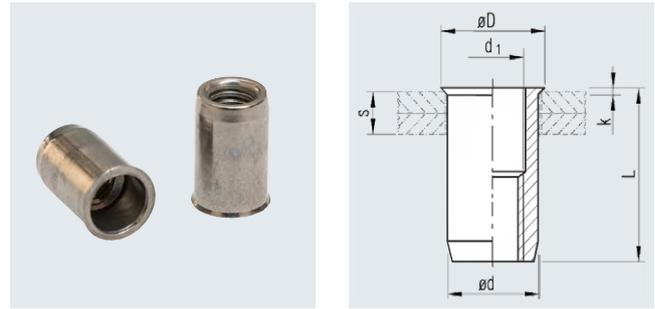
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	11,0	UK020	334 260 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030	334 283 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	15,0	UK050	334 284 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030	334 293 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,5	0,5	16,5	UK050	334 294 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030	334 303 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	18,5	UK055	334 304 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,5	0,5	21,0 <sup>4</sup>	SK035	334 314 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,5	0,5	23,5 <sup>4</sup>	SK060	334 315 000
M12	1,0 - 4,0	16,0	16,0	16,8	0,7	26,0	UK040	334 317 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

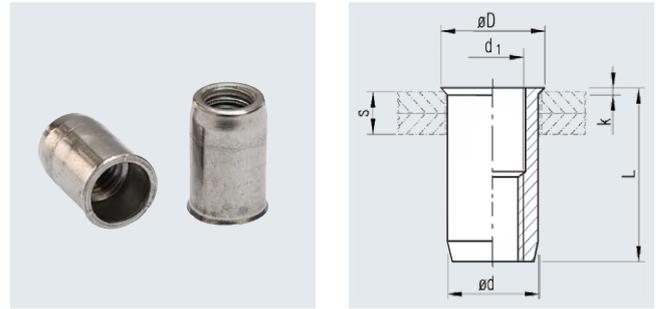
## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02/-0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	11,0	UK020	334 246 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030	334 286 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	15,0	UK050	334 287 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030	334 295 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,5	0,5	16,5	UK050	334 296 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030	334 306 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	18,5	UK055	334 307 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,5	0,7	21,0 <sup>4</sup>	SK035	334 316 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,5	0,7	23,5 <sup>4</sup>	SK060	334 318 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

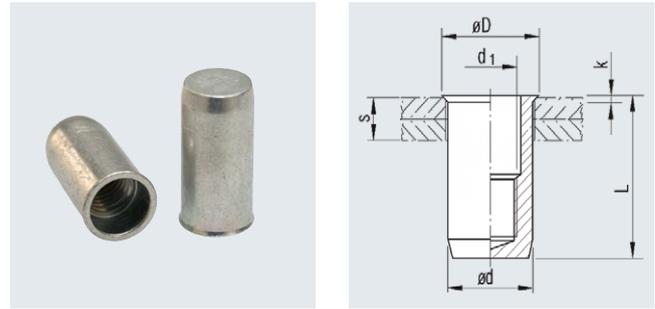
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft-ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	15,0	UKX30	335 242 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	UKX30	335 252 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	21,5	UKX30	335 276 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	22,5	UKX30	335 306 950
M 10	0,8 - 3,5	12,5	12,4 <sup>3</sup>	12,9	0,5	28,0	UKX35	335 308 950

<sup>3</sup> Schaft-Ø Toleranz: ±0,08

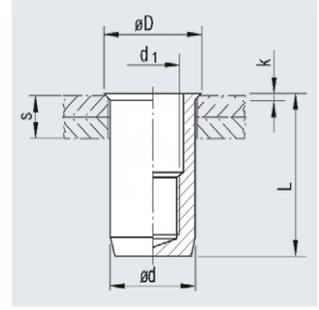
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Bohrloch ø	Schaft-ø	Kopf-ø	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1	d -0,02/-0,15	D -0,15 +0,3	k -0,05 +0,3	L ±0,35		
6H		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	15,5	UKX20	334 373 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	UKX30	334 383 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	21,5	UKX30	334 393 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	24,0	UKX30	334 396 000

# Tubtara® Blindnietmuttern

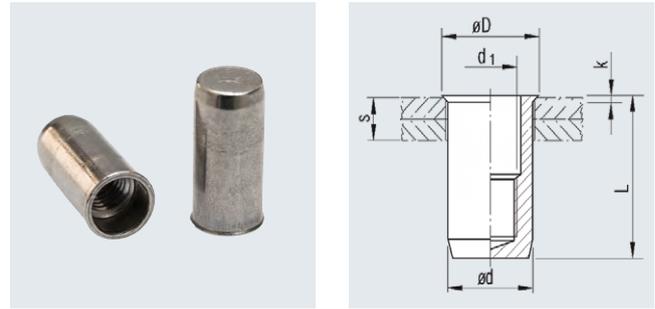
## Kleiner Senkkopf

Rundschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

### Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft- $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02/-0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	15,5	UKX20	334 134 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	UKX30	334 254 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	21,5	UKX30	334 395 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	24,0	UKX30	334 845 000

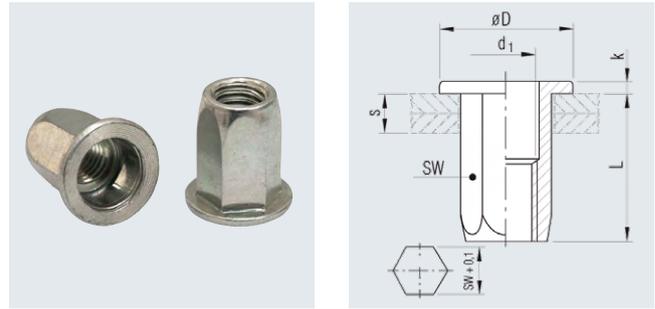
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Sechskantschaft, offen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Sechskantloch ø <b>+0,1</b> [mm]	Sechskantschaft <b>SW -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf-ø <b>D ±0,35</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b> [mm]	Schaftlänge <b>L ±0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	10,0	HUP020	339 222 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	13,0	HUP030	339 262 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	10,0	1,0	15,5	HUP055	339 263 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	14,5	HUP030	339 711 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	16,5	HUP055	339 713 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	16,5	HUP030	339 857 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	19,0	HUP055	339 859 950
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	16,0	1,5	22,0	HUP080	339 860 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	21,0	HSP035	339 987 950
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	19,0	2,0	23,5	HSP060	339 989 950
M 12 <sup>5</sup>	1,0 - 4,0	16,0	16,0	23,0	2,0	25,0	HUP040	339 998 950

<sup>5</sup> Teilsechskantschaft

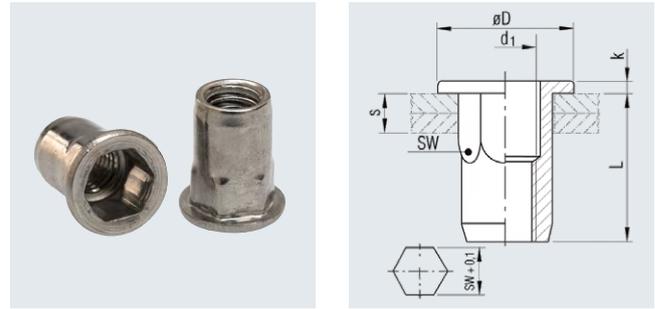
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Teilsechskantschaft, offen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Sechskantloch ø <b>+0,1</b> [mm]	Sechskantschaft <b>SW -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf-ø <b>D ±0,35</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b> [mm]	Schaftlänge <b>L ±0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	11,0	HUP020	334 135 000
	1,0 - 3,0	6,0	6,0	9,0	1,0	12,0	HUP030	334 136 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	11,5	HUP030	334 155 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	13,5	HUP050	334 419 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	14,5	HUP030	334 175 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	16,5	HUP050	334 714 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	16,0	HUP030	334 185 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	18,5	HUP055	334 186 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	21,5 <sup>4</sup>	HSP035	334 196 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	24,0 <sup>4</sup>	HSP060	334 199 000
M 12	3,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	28,0	HUP070	334 200 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

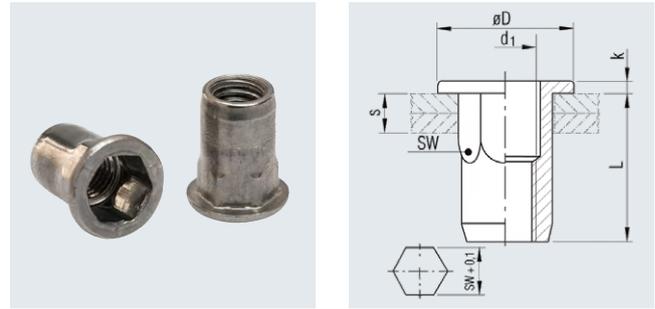
## Flachkopf

Teilsechskantschaft, offen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde <b>d1</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b>	Sechskantloch $\varnothing$ <b>+0,1</b>	Sechskantschaft <b>SW -0,02 -0,15</b>	Kopf- $\varnothing$ <b>D <math>\pm 0,35</math></b>	Kopfhöhe <b>k <math>\pm 0,15</math></b>	Schaftlänge <b>L <math>\pm 0,35</math></b>	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>6H</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	11,0	HUP020	334 426 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	11,5	HUP030	334 428 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	13,5	HUP050	334 420 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	14,5	HUP030	334 423 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	16,5	HUP050	334 444 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	16,0	HUP030	334 424 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	18,5	HUP055	334 449 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	21,5 <sup>4</sup>	HSP035	334 430 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	24,0 <sup>4</sup>	HSP060	334 411 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz M10-13,0mm:  $\pm 0,5$

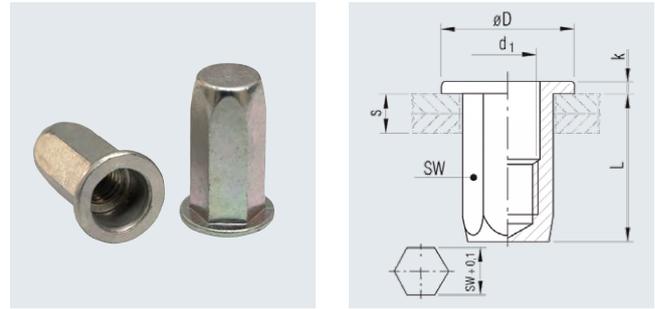
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Sechskantschaft, geschlossen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Sechskantloch ø +0,1 [mm]	Sechskantschaft SW -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D ±0,35 [mm]	Kopfhöhe k ±0,15 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	14,5	HUPX20	339 202 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	19,0	HUPX30	339 242 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	10,0	1,0	21,5	HUPX55	339 243 950 <sup>2</sup>
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	21,5	HUPX30	339 691 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	23,5	HUPX55	339 693 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	24,5	HUPX30	339 837 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	27,0	HUPX55	339 838 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	31,0	HSPX35	339 970 950
	3,0 - 6,0	13,0	13,0	19,0	2,0	33,5	HSPX60	339 971 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

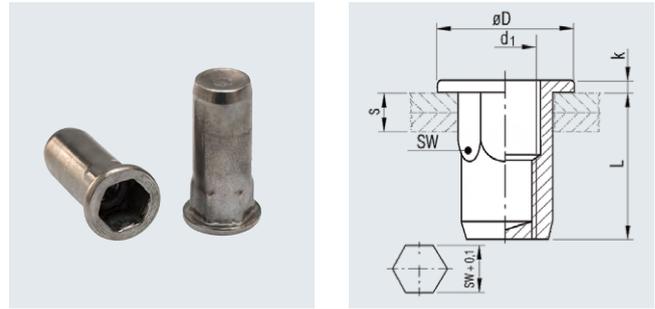
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Teilsechskantschaft, geschlossen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Sechskantloch ø <b>+0,1</b> [mm]	Sechskantschaft <b>SW -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf-ø <b>D ±0,35</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b> [mm]	Schaftlänge <b>L ±0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	15,0	HUPX20	334 425 000
	1,0 - 3,0	6,0	6,0	9,0	1,0	16,0	HUPX30	334 451 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	17,5	HUPX30	334 427 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	19,5	HUPX50	334 452 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	21,5	HUPX30	334 429 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	23,5	HUPX50	334 453 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	23,5	HUPX30	334 431 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	26,0	HUPX55	334 434 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	28,5 <sup>4</sup>	HSPX35	334 432 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	31,0 <sup>4</sup>	HSPX60	334 456 000
M 12	3,0 - 7,0	16,0	16,0	23,0	2,0	38,5	HUPX70	334 457 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

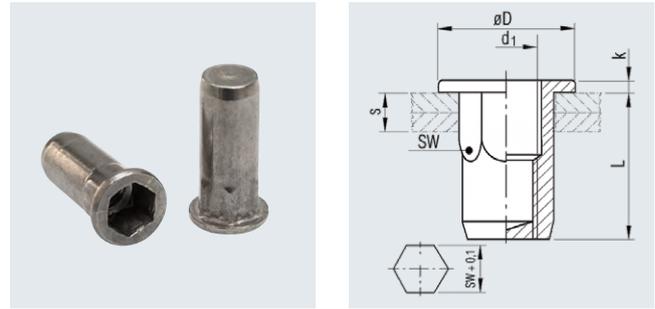
## Flachkopf

Teilsechskantschaft, geschlossen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde <b>d1</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b>	Sechskantloch ø <b>+0,1</b>	Sechskantschaft <b>SW -0,02 -0,15</b>	Kopf-ø <b>D ±0,35</b>	Kopfhöhe <b>k ±0,15</b>	Schaftlänge <b>L ±0,35</b>	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>6H</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>	<b>[mm]</b>		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	15,0	HUPX20	334 442 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	17,5	HUPX30	334 443 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	19,5	HUPX50	334 505 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	21,5	HUPX30	334 446 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	23,5	HUPX50	334 506 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	15,0	1,5	23,5	HUPX30	334 447 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	15,0	1,5	26,0	HUPX55	334 507 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	28,5 <sup>4</sup>	HSPX35	334 508 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	17,0	1,5	31,0 <sup>4</sup>	HSPX60	334 509 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

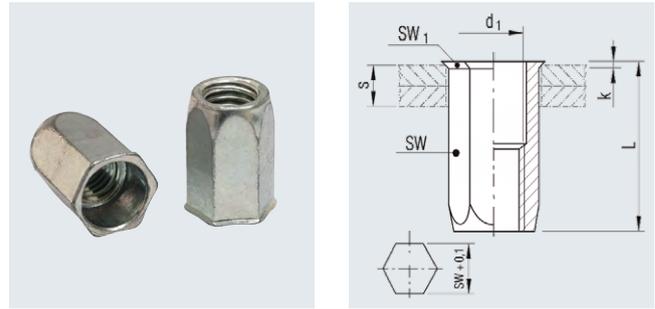
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Sechskantschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Stahl , Zinktop 480h



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Sechskantloch ø +0,1 [mm]	Sechskantschaft SW -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,6	0,6	11,0	HUK020	339 322 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,7	0,6	14,0	HUK030	339 362 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	7,7	0,6	16,5	HUK055	339 363 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,8	0,7	16,0	HUK030	339 811 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	9,8	0,7	18,5	HUK055	339 812 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,7	18,0	HUK030	339 957 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,7	20,5	HUK055	339 959 950
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	11,8	0,7	23,0	HUK080	339 960 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	23,0	HSK035	339 991 950
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,8	0,7	25,5	HSK060	339 993 950

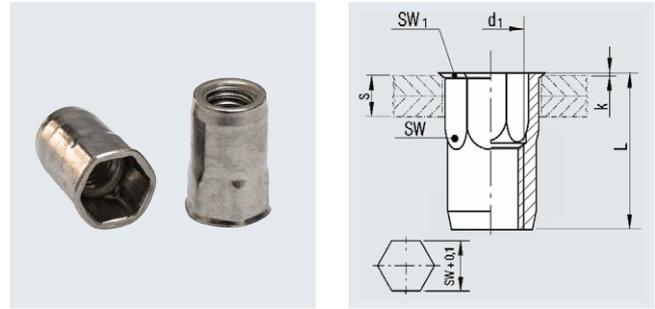
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Teilsechskantschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch ø	Sechskantschaft	Kopf-ø	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L ±0,35 [mm]		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	11,0	HUK020	334 142 000
	2,0 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	12,0	HUK030	334 143 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	HUK030	334 162 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	14,0	HUK050	334 165 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,7	0,5	14,5	HUK030	334 182 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,7	0,5	16,5	HUK050	334 183 000
	5,0 - 7,0	9,0	9,0	9,7	0,5	18,5	HUK070	334 184 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,5	16,0	HUK030	334 192 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,5	18,5	HUK055	334 194 000
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	11,8	0,5	21,0	HUK080	334 187 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	21,0 <sup>4</sup>	HSK035	334 197 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,8	0,7	23,5 <sup>4</sup>	HSK060	334 198 000 <sup>2</sup>
M 12	4,0 - 7,0	16,0	16,0	17,5	1,1	28,5	HUK070	334 188 000

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

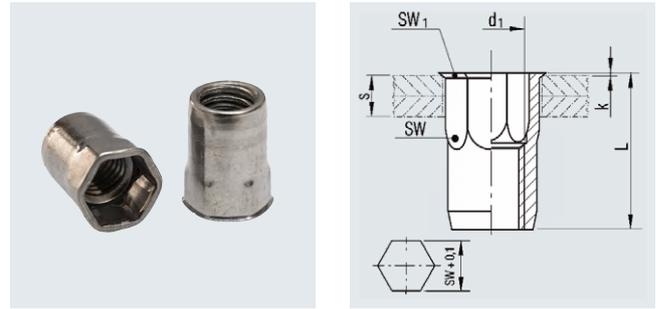
## Kleiner Senkkopf

Teilsechskantschaft, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch $\varnothing$	Sechskantschaft	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
6H								
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	11,0	HUK020	334 412 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	HUK030	334 438 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	14,0	HUK050	334 510 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,7	0,5	14,5	HUK030	334 433 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,7	0,5	16,5	HUK050	334 511 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,5	16,0	HUK030	334 435 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,5	18,5	HUK055	334 512 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	21,0 <sup>4</sup>	HSK035	334 454 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,8	0,7	23,5 <sup>4</sup>	HSK060	334 455 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

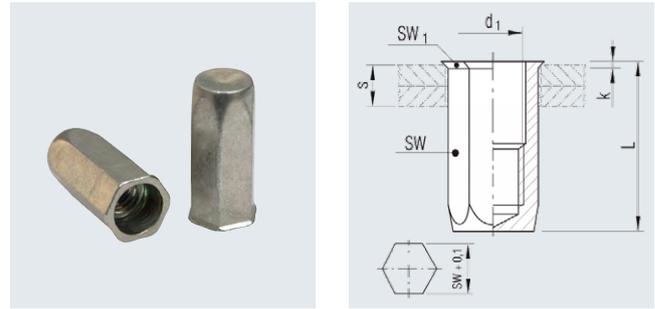
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Sechskantschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

### Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch ø	Sechskantschaft	Kopf-ø	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L ±0,35 [mm]		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,6	0,6	15,5	HUKX20	339 422 950
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,7	0,7	20,0	HUKX30	339 462 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	7,7	0,7	22,5	HUKX55	339 464 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,8	0,7	22,0	HUKX30	339 911 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	9,8	0,7	24,5	HUKX55	339 912 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,7	25,0	HUKX30	339 967 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,7	27,5	HUKX55	339 968 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	32,0	HSKX35	339 969 950

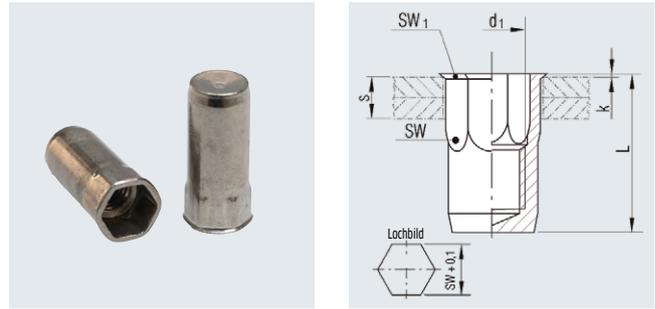
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Teilsechskantschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Sechskantloch $\varnothing$ +0,1	Sechskantschaft SW -0,02 -0,15	Kopf- $\varnothing$ D -0,15 +0,3	Kopfhöhe k -0,05 +0,3	Schaftlänge L $\pm$ 0,35	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	15,5	HUKX20	334 421 000
	2,0 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	16,5	HUKX30	334 459 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	HUKX30	334 460 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	20,5	HUKX50	334 461 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,7	0,5	21,5	HUKX30	334 462 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,7	0,5	23,5	HUKX50	334 463 000
	5,0 - 7,0	9,0	9,0	9,7	0,5	25,5	HUKX70	334 458 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,5	24,0	HUKX30	334 466 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,5	26,5	HUKX55	334 467 000
	5,5 - 8,0	11,0	11,0	11,8	0,5	29,0	HUKX80	334 501 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	29,5 <sup>4</sup>	HSKX35	334 502 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,8	0,7	32,0 <sup>4</sup>	HSKX60	334 503 000
M 12	4,0 - 7,0	16,0	16,0	17,5	1,1	39,0	HUKX70	334 504 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

# Tubtara® Blindnietmuttern

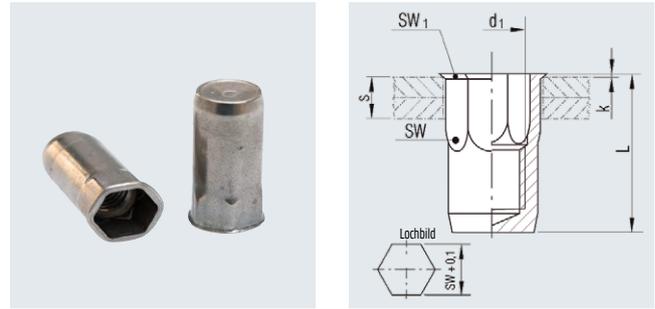
## Kleiner Senkkopf

Teilsechskantschaft, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Bohrloch $\varnothing$ <b>+0,1</b> [mm]	Schaft $\varnothing$ <b>d -0,02 -0,15</b> [mm]	Kopf- $\varnothing$ <b>D -0,15 +0,3</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k -0,05 +0,3</b> [mm]	Schaftlänge <b>L <math>\pm</math>0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	15,5	HUKX20	334 436 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	HUKX30	334 437 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	20,5	HUKX50	334 448 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,7	0,5	21,5	HUKX30	334 439 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,7	0,5	23,5	HUKX50	334 513 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,5	24,0	HUKX30	334 441 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,8	0,5	26,5	HUKX55	334 440 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	0,7	29,5 <sup>4</sup>	HSKX35	334 514 000
	3,5 - 6,0	13,0	13,0	13,8	0,7	32,0 <sup>4</sup>	HSKX60	334 515 000
M 12	4,0 - 7,0	16,0	16,0	17,5	1,1	39,0	HUKX70	334 516 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

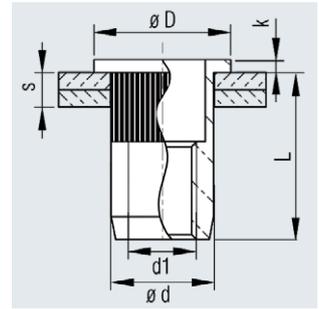
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D $\pm 0,35$ [mm]	Kopfhöhe k $\pm 0,15$ [mm]	Schaftlänge L $\pm 0,35$ [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	10,0	0,75	10,75	UP030 KN	337 800 950 <sup>2</sup>
	3,0 - 4,5	6,0	6,0	10,0	0,75	12,25	UP045 KN	337 801 950 <sup>2</sup>
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	12,0	UP030 KN	337 805 950 <sup>2</sup>
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	15,0	UP055 KN	337 806 950 <sup>2</sup>
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	14,5	UP030 KN	337 810 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	16,5	UP055 KN	337 811 950 <sup>2</sup>
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	16,0	UP030 KN	337 815 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	18,5	UP055 KN	337 816 950 <sup>2</sup>
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	21,0	SP035 KN	337 818 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

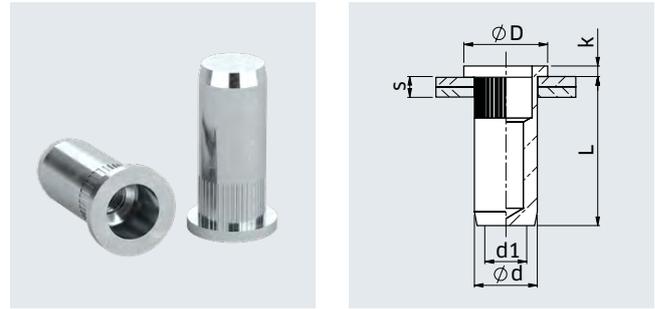
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\phi$ +0,1 [mm]	Schaft $\phi$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\phi$ D $\pm 0,35$ [mm]	Kopfhöhe k $\pm 0,15$ [mm]	Schaftlänge L $\pm 0,35$ [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	11,0	1,0	18,0	UPX30 KN	337 832 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	11,0	1,0	20,5	UPX55 KN	337 833 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	13,0	1,5	21,5	UPX30 KN	337 834 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	13,0	1,5	24,5	UPX55 KN	337 835 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	22,5	UPX30 KN	337 836 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	25,5	UPX55 KN	337 837 950

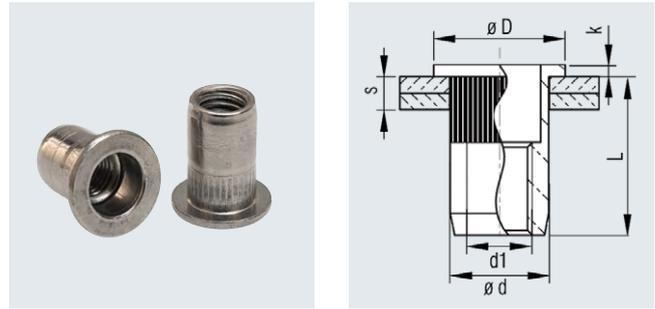
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D $\pm 0,35$ [mm]	Kopfhöhe k $\pm 0,15$ [mm]	Schaftlänge L $\pm 0,35$ [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	9,0	1,0	11,0	UP020 KN	334 800 000 <sup>2</sup>
M5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	11,5	UP030 KN	334 803 000 <sup>2</sup>
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	10,0	1,0	15,0	UP050 KN	334 804 000
M6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	14,5	UP030 KN	334 805 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	12,0	1,5	16,5	UP050 KN	334 806 000
M8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	16,0	UP030 KN	334 807 000 <sup>2</sup>
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	16,0	1,5	18,5	UP055 KN	334 808 000
M10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	17,0	1,5	21,5 <sup>4</sup>	SP035 KN	334 822 000

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm 0,5$

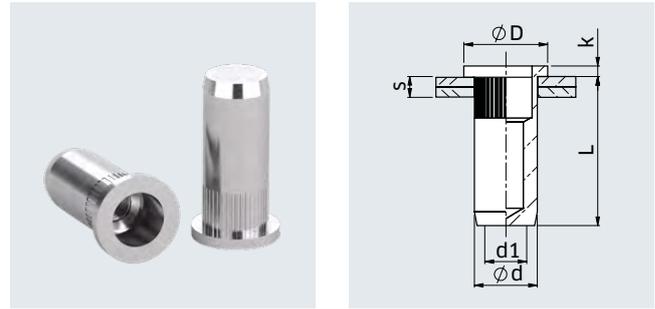
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch ø	Schaft ø	Kopf-ø	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D ±0,35 [mm]	k ±0,15 [mm]	L ±0,35 [mm]		
M5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	10,0	1,0	17,5	UPX30 KN	334 825 000
M6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	12,0	1,5	21,5	UPX30 KN	334 826 000
M8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	16,0	1,5	23,5	UPX30 KN	334 827 000

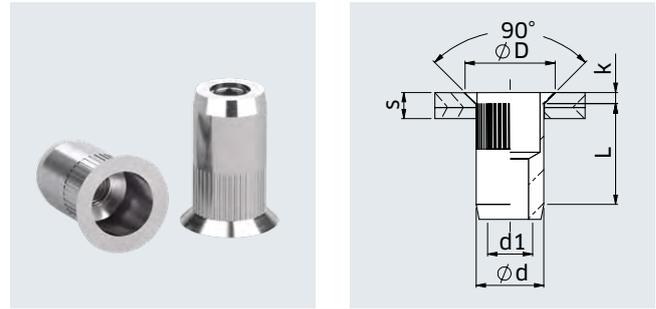
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D +0 -0,5 [mm]	k +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
M4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	12,0	UF030 KN	334 115 000
M5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	12,0	UF035 KN	334 116 000
M6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	17,0	UF045 KN	334 117 000
M8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	17,5	UF045 KN	334 118 000
M10	1,7 - 4,5	13,0	13,0	15,0	1,5	22,5 <sup>4</sup>	SF045 KN	334 119 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm 0,5$

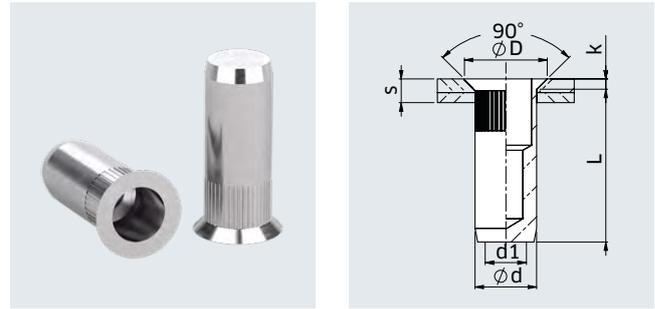
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch ø +0,1 [mm]	Schaft ø d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf-ø D -0,5 [mm]	Kopfhöhe k +0,3 [mm]	Schaftlänge L ±0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M4	1,2 - 3,0	6,0	6,0	8,0	1,0	16,0	UFX30 KN	334 828 000
M5	1,2 - 3,5	7,0	7,0	9,0	1,0	18,0	UFX35 KN	334 829 000
M6	1,7 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	24,0	UFX45 KN	334 830 000
M8	1,7 - 4,5	11,0	11,0	14,0	1,5	25,0	UFX45 KN	334 831 000
M10	1,7 - 4,5	13,0	13,0	15,0	1,5	30,5 <sup>4</sup>	SFX45 KN	334 832 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

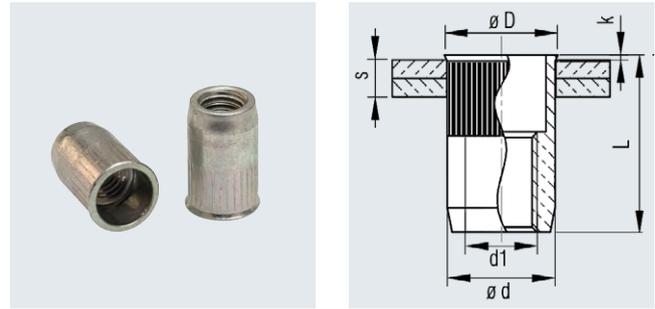
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\sigma$ +0,1 [mm]	Schaft $\sigma$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\sigma$ D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L $\pm$ 0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 3,0	6,0	6,0	6,5	0,5	10,75	UK030 KN	337 860 950
	3,0 - 5,0	6,0	6,0	6,5	0,5	12,75	UK050 KN	337 861 950 <sup>2</sup>
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030 KN	337 862 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	7,5	0,5	15,0	UK055 KN	337 863 950 <sup>2</sup>
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030 KN	337 864 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	9,5	0,5	16,5	UK055 KN	337 865 950 <sup>2</sup>
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030 KN	337 866 950 <sup>2</sup>
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	18,5	UK055 KN	337 867 950 <sup>2</sup>
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,8	2,0	19,5	SK035 KN	337 868 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

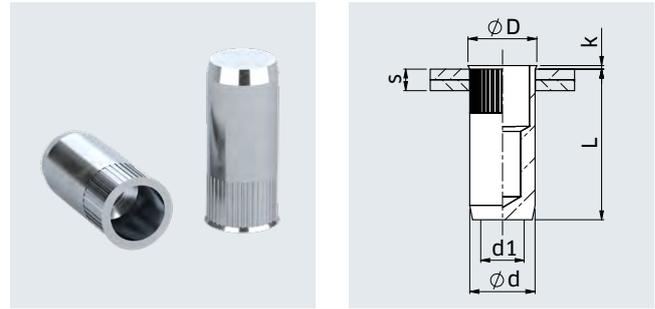
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Bohrloch ø	Schaft ø	Kopf-ø	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L ±0,35 [mm]		
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	UKX30 KN	337 841 950
	3,0 - 5,5	7,0	7,0	7,5	0,5	20,5	UKX55 KN	337 842 950
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	21,5	UKX30 KN	337 843 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	9,5	0,5	24,0	UKX55 KN	337 844 950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	22,5	UKX30 KN	337 845 950
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	25,0	UKX55 KN	337 846 950

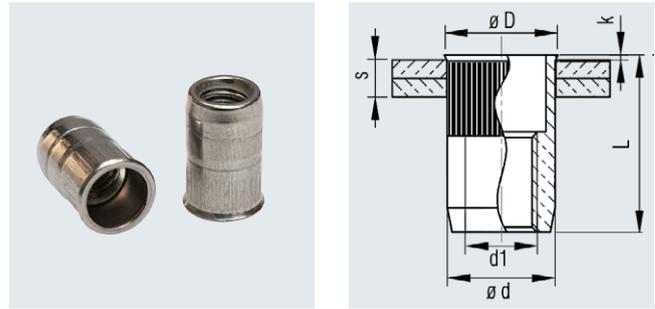
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, offen  
- Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D -0,15 +0,3 [mm]	Kopfhöhe k -0,05 +0,3 [mm]	Schaftlänge L $\pm$ 0,35 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 2,0	6,0	6,0	6,5	0,5	11,0	UK020 KN	334 810 000
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030 KN	334 812 000
	3,0 - 5,0	7,0	7,0	7,5	0,5	15,0	UK050 KN	- <sup>2</sup>
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030 KN	334 814 000
	3,0 - 5,0	9,0	9,0	9,5	0,5	16,5	UK050 KN	- <sup>2</sup>
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030 KN	334 816 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	11,5	0,5	18,5	UK055 KN	- <sup>2</sup>
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	13,5	0,5	21,0 <sup>4</sup>	SK035 KN	- <sup>2</sup>

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

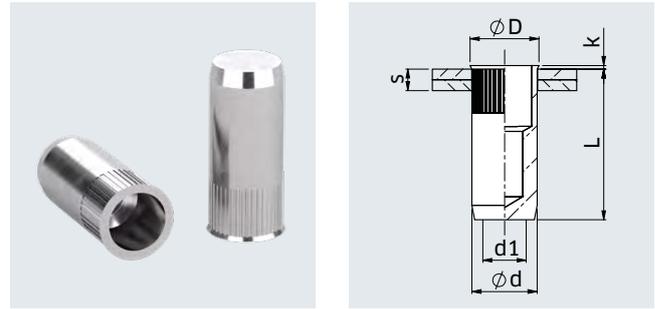
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

Rundschaft mit optimierter Rändelung, geschlossen  
 - Kein Senken der Bohrlöcher

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
M 5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	18,0	UKX30 KN	334 833 000
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	21,5	UKX30 KN	334 834 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	24,0	UKX30 KN	334 835 000

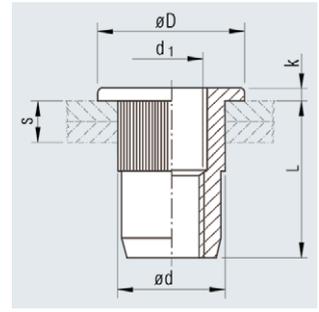
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Rundschaft, gerändelt, offen

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde d1	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch ø +0,1	Schaft ø d ±0,08	Kopf-ø D ±0,35	Kopfhöhe k ±0,15	Schaftlänge L ±0,35	Bezeichnung	Artikel-Nr.
6H	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 4	0,5 - 3,0	6,4	6,3	10,0	0,75	10,75	UP030 RS	337 900 950
	3,0 - 4,5	6,4	6,3	10,0	0,75	12,25	UP045 RS	337 901 950 <sup>2</sup>
M 5	0,5 - 3,0	7,4	7,3	11,0	1,0	12,0	UP030 RS	337 905 950
	3,0 - 5,5	7,4	7,3	11,0	1,0	15,0	UP055 RS	337 906 950
M 6	0,5 - 3,0	9,4	9,3	13,0	1,5	14,5	UP030 RS	337 910 950
	3,0 - 5,5	9,4	9,3	13,0	1,5	16,5	UP055 RS	337 911 950
M 8	0,5 - 3,0	11,5	11,4	16,0	1,5	16,0	UP030 RS	337 915 950
	3,0 - 5,5	11,5	11,4	16,0	1,5	18,5	UP055 RS	337 916 950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	12,9	18,5	2,3	19,75	UP035 RS	337 920 950
	3,5 - 6,0	13,0	12,9	18,5	2,3	22,75	UP060 RS	337 921 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

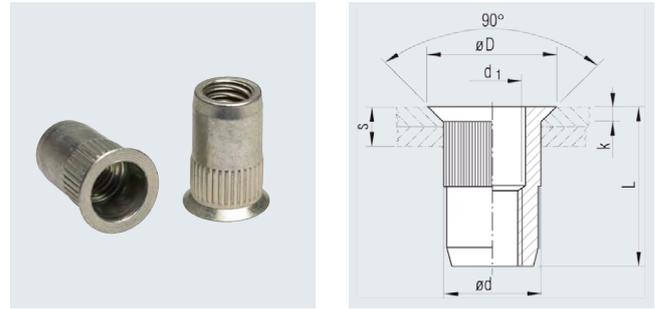
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Senkkopf 90°

Rundschaft, gerändelt, offen

### Werkstoff

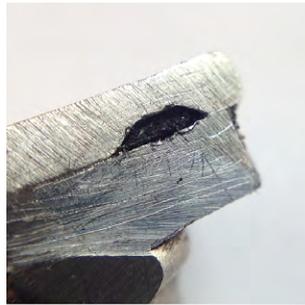
Stahl, Zinktop 480h



Gewinde <b>d1</b> <b>6H</b>	Klemmlängen- bereich <b>s</b> [mm]	Bohrloch $\varnothing$ <b>+0,1</b> [mm]	Schaft $\varnothing$ <b>d <math>\pm</math>0,08</b> [mm]	Kopf- $\varnothing$ <b>D 0 -0,5</b> [mm]	Kopfhöhe <b>k 0 +0,3</b> [mm]	Schaftlänge <b>L <math>\pm</math>0,35</b> [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	1,7 - 3,5	6,4	6,3	9,0	1,5	11,5	UF035 RS	337 930 950 <sup>2</sup>
	3,5 - 5,0	6,4	6,3	9,0	1,5	13,0	UF050 RS	337 931 950 <sup>2</sup>
M 5	1,7 - 4,0	7,4	7,3	10,0	1,5	13,0	UF040 RS	337 935 950
	4,0 - 6,5	7,4	7,3	10,0	1,5	16,0	UF065 RS	337 936 950 <sup>2</sup>
M 6	1,7 - 4,5	9,4	9,3	12,0	1,5	17,0	UF045 RS	337 940 950
	4,5 - 6,5	9,4	9,3	12,0	1,5	19,0	UF065 RS	337 941 950
M 8	1,7 - 4,5	11,5	11,4	14,0	1,5	19,0	UF045 RS	337 945 950
	4,5 - 6,5	11,5	11,4	14,0	1,5	21,0	UF065 RS	337 946 950
M 10	1,7 - 4,5	13,0	12,9	15,4	1,5	21,0	UF045 RS	337 950 950
	4,5 - 6,5	13,0	12,9	15,4	1,5	23,0	UF065 RS	337 951 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

# Tubtara® Befestiger mit Dichtfunktion: zuverlässig, wartungsfrei, wasserdicht



## Wasserdichte Tubtara® HX-Befestiger, geschlossen, mit (mech.) O-Ring-Dichtung

- Großer Kopf mit zylindrischer Nut und O-Ring-Dichtung
- Der Dichtring legt sich in die Nut und wird bei der Installation – unabhängig von der angewendeten Kraft – zwischen Nietkopf und Werkstückwand komprimiert.
- Nach dem Setzen liegt Metall auf Metall, sodass die Festigkeit der Verbindung gewährleistet ist.
- Der geschlossene Sechskantschaft (HX) deckt mögliche Grate und scharfkantige Öffnungen ab.
- Die Dichtung ist vollständig gegen UV-Licht geschützt.
- Hervorragender Schutz gegen Fluide, Feuchtigkeit, Öl oder Schmutz, selbst bei hohen Drücken von 10 bar und mehr.
- Verschiedene Dichtungsmaterialien – Viton, EPDM oder Silikon – möglich.
- IP 68 garantiert in hauseigenen Tests

## Wasserdichte Tubtara® (H)DPX-Befestiger mit (chemischer) Unterkopf-Dichtung

- Unter dem Kopf angebrachte, nicht-reaktive Umfangsdichtung aus flexiblem organisch-basiertem Material
- Die spaltfüllende Masse bildet eine robuste Dichtungsschicht zwischen den Kontaktflächen.
- Kopfhöhe und Klemmbereich können durch leichte Dickenabweichungen beeinflusst werden.
- Die Dichtung ist beständig gegenüber zahlreichen im Automobilbau eingesetzten Ölen, Frostschutzmitteln und Getriebeölen.
- Geeignet für den Einsatz mit Tubtara® Standard-Befestigern (alle Materialien und Schafttypen)
- IP 67 garantiert in hauseigenen Tests

Dichtungs-Typ	Dichtungsmaterial	Dichtungs-Farbe	Kopf-Typ	Schutz-Klasse	Temperatur-Bereich	Dichtungsvermögen	UV-geschützt	Shore-Härte	Standard - ST / auf Anfrage - a.A.
HX	NBR	schwarz	HX, groß	IP 681	-30°C +120°C	geprüft bis 10 bar: IP 68 <sup>1</sup>	JA	ca. 70	ST
HX	EPDM	schwarz	HX, groß	IP 681	-50°C +120°C	geprüft bis 10 bar: IP 68 <sup>1</sup>	JA	ca. 70	a. A.
HX	Viton	schwarz	HX, groß	IP 681	-20° +200°C	geprüft bis 10 bar: IP 68 <sup>1</sup>	JA	ca. 75	a. A.
D1	Polyurethanharz	blau	P, F3	IP 671	-40°C +100°C (max. +150°C)	> 150 bar	NEIN	ca. 50 A	ST
D2	Polyurethan-Acrylat	grün	P, F3	IP 67 <sup>1</sup>	-40°C +100°C	> 150 bar	NEIN	50 - 65 A	a. A.
D3	Silikon	rot	P, F3	IP 67 <sup>2</sup>	-50°C +300°C	> 150 bar	NEIN	43 A	a. A.
D4	Acrylat	hellblau	K <sup>3</sup>	IP 34 - IP 67 <sup>2</sup>	-60°C +160°C	gering (schwach dichtend)	NEIN		a. A.
D5	Epoxybasiert	gelb	P, F3	IP 67 <sup>2</sup>	-40°C +150°C	> 150 bar	NEIN	50 D	a. A.

<sup>1</sup> unter Testbedingungen bei Dejongd

<sup>2</sup> je nach Loch- und Montagequalität, in Tests zu klären

<sup>3</sup> P: Flachkopf - F: Senkkopf, in Tests zu klären - K: kleiner Senkkopf

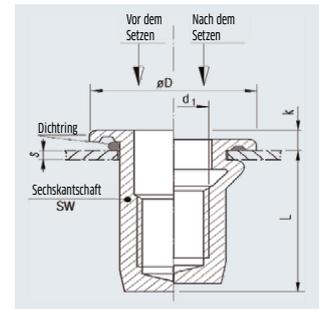
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Vollsechskantschaft mit Dichtung, geschlossen  
Schutzart: IP68

## Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch $\varnothing$	Sechskantschaft	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D $\pm$ 0,35 [mm]	k $\pm$ 0,15 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
M5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	12,5	1,5	19,0	HX 3001	339 245 950 <sup>2</sup>
M6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	15,0	1,5	21,5	HX 3001	339 695 950
	3,0 - 5,5	9,0	9,0	15,0	1,5	23,5	HX 5501	339 696 950 <sup>2</sup>
M8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	20,0	2,0	26,7	HX 3001	339 850 950
	3,0 - 6,0	11,0	11,0	20,0	2,0	29,7	HX 6001	339 851 950 <sup>2</sup>
	6,0 - 8,0	11,0	11,0	20,0	2,0	31,7	HX 8001	339 852 950

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

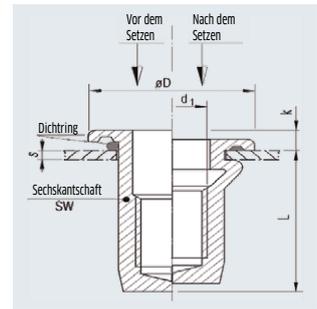
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf

Teilsechskantschaft mit Dichtung, geschlossen  
Schutzart: IP68

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Sechskantloch $\varnothing$	Sechskantschaft SW -0,02 -0,15	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe k $\pm 0,15$	Schaftlänge L $\pm 0,35$	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	[mm]	D $\pm 0,35$ [mm]	[mm]	[mm]		
M5	0,5-3,0	7,0	7,0	13,5	1,5	19,0	HX 3001	334 080 000
M6	0,5-3,0	9,0	9,0	16,0	1,5	21,5	HX 3001	334 082 000
M8	0,5-3,0	11,0	11,0	21,0	2,0	25,0	HX 3001	334 084 000

# Tubtara® Blindnietmuttern

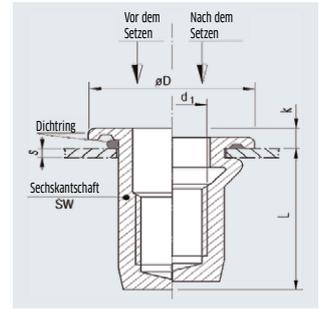
## Flachkopf

Teilsechskantschaft mit Dichtung, geschlossen  
Schutzart: IP68

## Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch $\varnothing$	Sechskantschaft SW	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe k	Schaftlänge L	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M5	0,5 - 3,0	7,0	7,0	13,5	1,5	19,0	HX 3001	334 090 000 <sup>2</sup>
M6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	16,0	1,5	21,5	HX 3001	334 092 000 <sup>2</sup>
	2,0 - 4,5	9,0	9,0	16,0	1,5	21,5	HX 4501	334 093 000
M8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	21,0	2,0	25,0	HX 3001	334 094 000 <sup>2</sup>

<sup>2</sup> kein Lagerartikel - Mindestmenge auf Anfrage

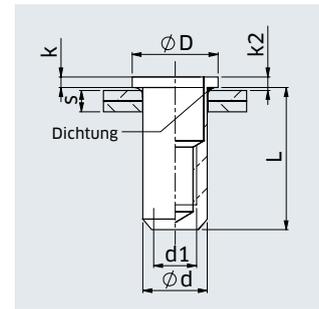
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf mit Dichtung

Rundschaft, geschlossen  
Schutzart: IP67

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde d1 6H	Klemmlängen- bereich s [mm]	Bohrloch $\varnothing$ +0,1 [mm]	Schaft $\varnothing$ d -0,02 -0,15 [mm]	Kopf- $\varnothing$ D $\pm 0,35$ [mm]	Kopfhöhe k $\pm 0,15$ [mm]	Kopfhöhe k2 [mm]	Schaftlänge L $\pm 0,35$ [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	0,5 - 1,5	6,0	6,0	9,0	1,0	1,3	15,0	DPX15	334 055 000
M 5	0,5 - 2,5	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	17,5	DPX25	334 056 000
	2,5 - 4,5	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	19,5	DPX45	334 057 000
M 6	0,5 - 2,5	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	21,5	DPX25	334 058 000
	2,5 - 4,5	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	23,5	DPX45	334 059 000
M 8	0,5 - 2,5	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	23,5	DPX25	334 060 000
	2,5 - 5,0	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	26,0	DPX50	334 061 000

### Hinweis 1:

IP 67 unter optimalen Bedingungen möglich

### Hinweis 2:

K2 gilt nur als Referenzwert - die Ausführung der Dichtung, die Bohrlochgröße, Setzkraft und weitere Faktoren haben einen großen Einfluss auf Maß K2

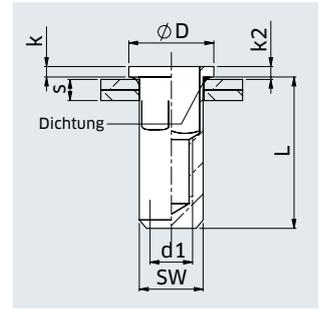
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf mit Dichtung

Teilsechskantschaft, geschlossen  
Schutzart: IP67

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch ø	Sechskantschaft	Kopf-ø	Kopfhöhe	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D ±0,35 [mm]	k ±0,15 [mm]	k2 [mm]	L ±0,35 [mm]		
M 4	0,5 - 1,5	6,0	6,0	9,0	1,0	1,3	15,0	HDPX15	334 062 000
M 5	0,5 - 2,0	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	17,5	HDPX20	334 063 000
M 6	0,5 - 2,0	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	21,5	HDPX20	334 064 000
	2,0 - 4,0	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	23,5	HDPX40	334 065 000
M 8	0,5 - 2,0	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	23,5	HDPX20	334 066 000
	2,0 - 4,5	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	26,0	HDPX45	334 067 000

### Hinweis 1:

IP 67 unter optimalen Bedingungen möglich

### Hinweis 2:

K2 gilt nur als Referenzwert - die Ausführung der Dichtung, die Bohrlochgröße, Setzkraft und weitere Faktoren haben einen großen Einfluss auf Maß K2

# Tubtara® Blindnietmuttern

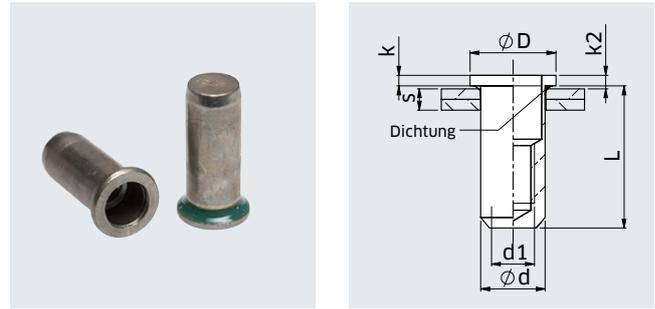
## Flachkopf mit Dichtung

Rundschaft, geschlossen  
Schutzart: IP67

### Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1	d -0,02 -0,15	D $\pm$ 0,35	k $\pm$ 0,15	k2	L $\pm$ 0,35		
6H	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 4	0,5 - 1,5	6,0	6,0	9,0	1,0	1,3	15,0	DPX15	334 048 000
M 5	0,5 - 2,5	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	17,5	DPX25	334 049 000
	2,5 - 4,5	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	19,5	DPX45	334 050 000
M 6	0,5 - 2,5	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	21,5	DPX25	334 051 000
M 8	0,5 - 2,5	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	23,5	DPX25	334 052 000

### Hinweis 1:

IP 67 unter optimalen Bedingungen möglich

### Hinweis 2:

K2 gilt nur als Referenzwert - die Ausführung der Dichtung, die Bohrlochgröße, Setzkraft und weitere Faktoren haben einen großen Einfluss auf Maß K2

# Tubtara® Blindnietmuttern

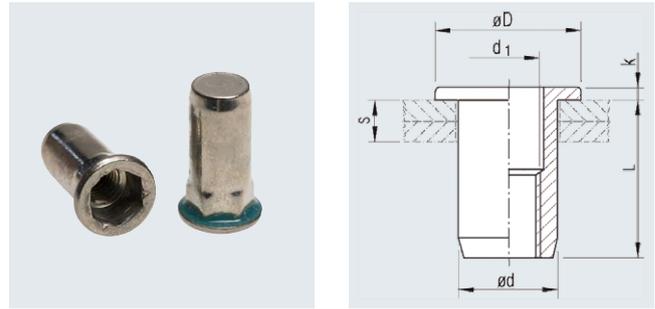
## Flachkopf mit Dichtung

Teilsechskantschaft, geschlossen  
Schutzart: IP67

### Werkstoff

Edelstahl AISI 316 Cu 1.4578

**Extra hohe Korrosionsbeständigkeit**



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch ø	Sechskantschaft	Kopf-ø	Kopfhöhe	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1	SW -0,02 -0,15	D ±0,35	k ±0,15	k2	L ±0,35		
6H	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 4	0,5 - 1,5	6,0	6,0	9,0	1,0	1,3	15,0	HDPX15	334 042 000
M 5	0,5 - 2,0	7,0	7,0	10,0	1,0	1,3	17,5	HDPX20	334 043 000
M 6	0,5 - 2,0	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	21,5	HDPX20	334 044 000
	2,0 - 4,0	9,0	9,0	12,0	1,5	1,9	23,5	HDPX40	334 045 000
M 8	0,5 - 2,0	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	23,5	HDPX20	334 046 000
	2,0 - 4,5	11,0	11,0	15,0	1,5	2,0	26,0	HDPX45	334 047 000

### Hinweis 1:

IP 67 unter optimalen Bedingungen möglich

### Hinweis 2:

K2 gilt nur als Referenzwert - die Ausführung der Dichtung, die Bohrlochgröße, Setzkraft und weitere Faktoren haben einen großen Einfluss auf Maß K2

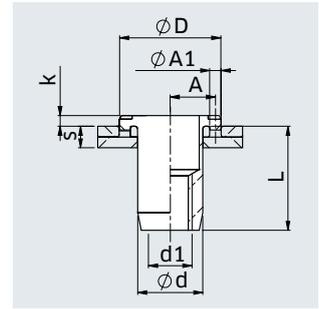
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf "Anti-Turn" Die einfache Reparaturlösung

Rundschaft, offen  
 Spezialkopf mit Verdrehsicherung  
 Besonders hohe Drehmomentwerte möglich

### Werkstoff

Stahl, Zinktop 480h



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Pin $\varnothing$	Schaftlänge		Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D $\pm$ 0,35 [mm]	k $\pm$ 0,15 [mm]	A [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]	T [mm]		
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	14,0	1,5	1,8	14,5	6,25	AT030	337001950
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	17,0	2,0	2,3	16,0	7,50	AT030	337003950
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	3,0	21,0 <sup>4</sup>	8,75	AT035	337005950

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz:  $\pm$ 0,5

## Reparaturwerkzeug

Gewinde	Bezeichnung	GTO-Art-Nr.
M6	AT 206	349 010 000
M8	AT 208	349 011 000
M10	AT 210	349 012 000

Muster ab Lager verfügbar

Kein Lagerartikel: Mindestbestellmenge erforderlich, falls kein Lagerbestand vorhanden



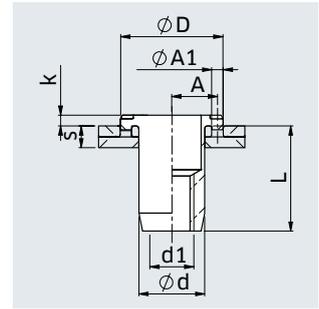
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Flachkopf "Anti-Turn" Die einfache Reparaturlösung

Rundschaft, offen  
 Spezialkopf mit Verdrehsicherung  
 Besonders hohe Drehmomentwerte möglich

### Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch ø	Schaft ø	Kopf-ø	Kopfhöhe	Pin ø	Schaftlänge		Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D ±0,35 [mm]	k ±0,15 [mm]	A [mm]	L ±0,35 [mm]	T [mm]		
M 6	0,5 - 3,0	9,0	9,0	14,0	1,5	1,8	14,5	6,25	AT030	334 076 000
M 8	0,5 - 3,0	11,0	11,0	17,0	2,0	2,3	16,0	7,50	AT030	334 077 000
	3,0 - 5,5	11,0	11,0	17,0	2,0	2,3	18,5	7,50	AT055	334 078 000
M 10	0,8 - 3,5	13,0	13,0	19,0	2,0	3,0	21,0 <sup>4</sup>	8,75	AT035	334 079 000

<sup>4</sup> Schaftlänge (L) Toleranz: ±0,5

### Reparaturwerkzeug

Gewinde	Bezeichnung	GTO-Art-Nr.
M6	AT 206	349 010 000
M8	AT 208	349 011 000
M10	AT 210	349 012 000

Muster ab Lager verfügbar

Kein Lagerartikel: Mindestbestellmenge erforderlich, falls kein Lagerbestand vorhanden



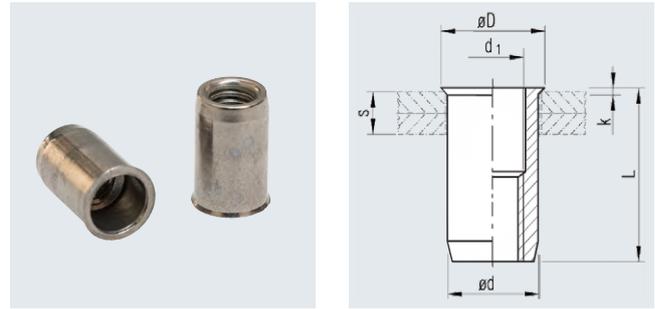
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

- Rundschaft, offen
- Gewinde UNF/UNC
  - Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängen- bereich s	Bohrloch $\varnothing$	Schaft $\varnothing$	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	d -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
10-32 UNF	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	UK030	334 003 000
1/4-20 UNC	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,5	0,5	14,5	UK030	334 004 000
5/16-18 UNC	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,5	0,5	16,0	UK030	334 005 000

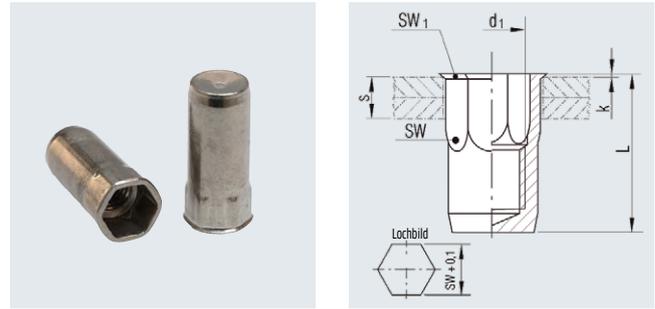
# Tubtara® Blindnietmuttern

## Kleiner Senkkopf

- Teilsechskantschaft, offen
- Gewinde UNF/UNC
  - Kein Senken der Bohrlöcher

## Werkstoff

Edelstahl AISI 304 Cu 1.4567



Gewinde	Klemmlängenbereich s	Sechskantloch $\varnothing$	Sechskantschaft	Kopf- $\varnothing$	Kopfhöhe	Schaftlänge	Bezeichnung	Artikel-Nr.
d1	[mm]	+0,1 [mm]	SW -0,02 -0,15 [mm]	D -0,15 +0,3 [mm]	k -0,05 +0,3 [mm]	L $\pm$ 0,35 [mm]		
10-32 UNF	0,5 - 3,0	7,0	7,0	7,5	0,5	12,0	HUK030	334 006 000
1/4-20 UNC	0,5 - 3,0	9,0	9,0	9,7	0,5	14,5	HUK030	334 007 000
5/16-18 UNC	0,5 - 3,0	11,0	11,0	11,8	0,5	16,0	HUK030	334 008 000

# Tubtara® Blindnietmuttern

## Mechanische Belastungswerte

In den folgenden Tabellen nennen wir Richtwerte für TUBTARA® Blindnietmuttern mit Rund- oder Sechskant- und Flachkopf im ersten Klemmbereich für mittlere Blechdicken:

### Mechanische Referenzwerte Rundschaft

Artikel	Werkstoff	Auszugskraft [kN]	Anziehdrehmoment max [Nm]	Verdrehmoment [Nm]	Scherkraft [kN]
M3 UPO 20	Stahl C8C	> 5,8	> 2,0	1,8	1,9
	Alu 5052	> 3,1	1,9	0,8	0,6
	Edelstahl 304Cu				
M4 UPO 30	Stahl C8C	> 10,8	> 7,5	2,7	2,6
M4 UPO 30	Alu 5052	> 4,5	4,9	1,4	1,1
M4 UPO 20	Edelstahl 304Cu	> 11,0	7,1	2,6	3,5
M5 UPO 30	Stahl C8C	> 12,0	> 10,0	4,7	3,5
	Alu 5052	> 5,2	4,9	1,5	1,6
	Edelstahl 304Cu	> 14,5	> 16,0	3,0	4,8
M6 UPO 30	Stahl C8C	> 21,0	> 19,0	7,0	5,0
	Alu 5052	> 10,5	16,0	3,2	2,4
	Edelstahl 304Cu	> 27,0	> 22,0	6,8	7,3
M8 UPO 30	Stahl C8C	> 33,0	> 50,0	13,0	6,0
	Alu 5052	> 15,0	33,0	5,3	2,9
	Edelstahl 304Cu	> 40,0	> 70,0	9,0	9,0
M10 UPO 35	Stahl C8C	> 40,0	> 70,0	15,0	8,0
	Alu 5052	> 20,0	39,5	7,0	3,7
	Edelstahl 304Cu	> 43,0	> 70,0	8,0	8,5
M10 SPO 35	Stahl C8C	> 40,0	> 70,0	15,0	8,0
	Alu 5052				
	Edelstahl 304Cu	> 43,0	> 70,0	13,0	8,4
M12 UPO 40	Stahl C8C	> 63,0	> 150,0	32,0	11,5
	Alu 5052				
	Edelstahl 304Cu	> 70,0	> 130,0	25,0	14,0

Prüfkriterien:

Verwendung einer Schraube der Festigkeitsklasse 8.8

> : die Werte liegen über den angegebenen, allerdings konnte der Test aufgrund von Schraubenbruch nicht abgeschlossen werden, oder der Mindestwert wird als Referenz verwendet

Verwendung von Stahlblech der Härte HRB55, die Tubtara® Blindnietmutter wurde im ersten Klemmbereich, mittlere Materialdicke gesetzt.

Scherversuch: In den meisten Fällen wurde die TUBTARA® Blindnietmutter ohne Scherung aus dem Blech gezogen.

# Tubtara® Blindnietmuttern

## Mechanische Referenzwerte Sechskantschaft

Artikel	Werkstoff	Auszugskraft [kN]	Anziehdrehmoment max [Nm]	Verdrehmoment [Nm]	Scherkraft [kN]
M4 HUPO 20	Stahl C8C	> 8,8	> 7,5	> 5,5	2,6
	Edelstahl 304Cu	> 10,8	> 7,1	6,0	3,7
M5 HUPO 30	Stahl C8C	> 12,0	12,0	> 6,5	3,6
	Edelstahl 304Cu	> 15,5	15,0	> 9,0	4,8
M6 HUPO 30	Stahl C8C	23,0	> 24,5	> 21,0	5,1
	Edelstahl 304Cu	24,5	> 23,0	> 22,0	7,2
M8 HUPO 30	Stahl C8C	32,8	> 50,0	> 30,0	6,6
	Edelstahl 304Cu	39,0	> 64,0	32,0	9,4
M10 HSPO 35	Stahl C8C	> 40,0	> 70,0	50,0	7,9
	Edelstahl 304Cu	> 43,0	> 70,0	> 50,0	10,2
M12 HUPO 40	Stahl C8C	> 63,0	> 120,0	68,0	12,5
	Edelstahl 304Cu	> 70,0	> 130,0	> 70,0	14,6

### Prüfkriterien:

Verwendung einer Schraube der Festigkeitsklasse 8.8

> : die Werte liegen über den angegebenen, allerdings konnte der Test aufgrund von Schraubenbruch nicht abgeschlossen werden, oder der Mindestwert wird als Referenz verwendet

Verwendung von Stahlblech der Härte HRB55, die Tubtara® Blindnietmutter wurde im ersten Klemmbereich, mittlere Materialdicke gesetzt.

Scherversuch: In den meisten Fällen wurde die TUBTARA® Blindnietmutter ohne Scherung aus dem Blech gezogen.

# Tubtara® Blindnietmuttern

## Geometrische Referenzwerte (Schaftende offen) Rundschafft

Artikel	Werkstoff	Setzkraft [kN]	Hub [mm]	Schließkopf-Ø [mm]	Länge unter Werkstück [mm]
M3 UPO 20	Stahl C8C	4,0	2,6	6,6 bis 6,7	5,9 bis 6,1
	Alu 5052	2,3	1,9	6,0 bis 6,1	6,4 bis 6,6
	Edelstahl 304Cu				
M4 UPO 30	Stahl C8C	4,5	2,8	7,8 bis 7,9	6,7 bis 6,8
M4 UPO 30	Alu 5052	2,2	2,7	7,7 bis 7,8	6,8 bis 7,0
M4 UPO 20	Edelstahl 304Cu	6,0	2,4	7,3 bis 7,4	7,6 bis 7,8
M5 UPO 30	Stahl C8C	6,5	3,8	9,4 bis 9,5	7,3 bis 7,4
	Alu 5052	3,4	3,6	9,3 bis 9,4	7,3 bis 7,4
	Edelstahl 304Cu	8,0	3,5	8,9 bis 9,2	7,3 bis 7,5
M6 UPO 30	Stahl C8C	9,5	4,0	11,6 bis 11,8	9,3 bis 9,6
	Alu 5052	4,9	3,3	11,2 bis 11,3	10,0 bis 10,2
	Edelstahl 304Cu	13,0	4,0	11,3 bis 11,6	9,6 bis 10,0
M8 UPO 30	Stahl C8C	12,0	4,0	13,6 bis 13,8	10,9 bis 11,2
	Alu 5052	5,5	3,8	13,6 bis 13,8	11,1 bis 11,3
	Edelstahl 304Cu	15,4	4,2	13,6 bis 13,7	11,3 bis 11,6
M10 UPO 35	Stahl C8C	14,5	4,4	15,7 bis 15,8	14,4 bis 14,5
	Alu 5052	8,0	4,7	15,6 bis 15,9	14,1 bis 14,4
	Edelstahl 304Cu	15,5	4,0	14,8 bis 15,0	13,6 bis 14,0
M10 SPO 35	Stahl C8C	15,5	4,5	16,1 bis 16,3	15,5 bis 15,7
	Alu 5052				
	Edelstahl 304Cu	23,5	4,6	15,9 bis 16,1	16,6 bis 16,9
M12 UPO 40	Stahl C8C	20,5	6,5	20,8 bis 21,0	17,5 bis 18,0
	Alu 5052				
	Edelstahl 304Cu	30,0	7,0	20,5 bis 21,5	17,0 bis 17,5

Um die Länge unter dem Werkstück der TUBTARA Blindnietmutter mit geschlossenem Schaftende zu erhalten können Sie zu o.g. Abmessungen folgende Maße hinzufügen:

### Stahl & Aluminium

Gewinde	mm
M3	3,5
M4	4,5
M5	6,0
M6	7,0
M8	8,0
M10	10,0
M12	10,0

### Edelstahl

Gewinde	mm
M4	4,5
M5	6,0
M6	7,0
M8	8,0
M10	10,0
M12	10,0

In einigen Fällen wird die tatsächliche Länge der Blindnietmutter kürzer sein. Alle Abmessungen können den technischen Datenblättern in unserem Katalog entnommen werden.

In der Praxis können sich Abweichungen durch unterschiedliche Rahmenbedingungen ergeben. Die genannten Werte dienen als Richtwert. Es wird immer empfohlen, Tests am eigenen Bauteil durchzuführen.

# Tubtara® Blindnietmuttern

## Geometrische Referenzwerte (Schaftende offen) Sechskantschaft

Artikel	Werkstoff	Setzkraft [kN]	Hub [mm]	Schließkopf-Ø [mm]	Länge unter Blech [mm]
M4 HUPO 20	Stahl C8C	5,5	2,8	7,6 bis 8,3	6,1 bis 6,4
	Edelstahl 304Cu	5,3	2,5	7,5 bis 7,9	7,5 bis 7,9
M5 HUPO 30	Stahl C8C	6,1	4,0	9,8 bis 10,4	7,8 bis 8,2
	Edelstahl 304Cu	7,2	3,3	9,1 bis 9,5	7,1 bis 7,3
M6 HUPO 30	Stahl C8C	11,5	3,6	11,4 bis 12,5	9,7 bis 10,1
	Edelstahl 304Cu	10,0	4,3	11,9 bis 12,3	9,0 bis 9,3
M8 HUPO 30	Stahl C8C	14,0	4,6	14,3 bis 15,4	10,7 bis 11,1
	Edelstahl 304Cu	14,0	4,5	14,0 bis 14,5	10,7 bis 11,1
M10 HSP0 35	Stahl C8C	13,0	5,5	17,5 bis 18,6	14,4 bis 14,7
	Edelstahl 304Cu	19,0	6,0	17,0 bis 17,6	16,0 bis 16,7
M12 HUPO 40	Stahl C8C	21,0	6,6	20,7 bis 21,6	15,0 bis 16,1
	Edelstahl 304Cu	25,0	7,0	21,0 bis 22,0	17,0 bis 17,5

Um die Länge unter dem Blech der TUBTARA Blindnietmutter mit geschlossenem Schaftende zu erhalten können Sie zu o.g. Abmessungen folgende Maße hinzufügen:

### Stahl & Aluminium

Gewinde	mm
M3	3,5
M4	4,5
M5	6,0
M6	7,0
M8	8,0
M10	10,0
M12	10,0

### Edelstahl

Gewinde	mm
M4	4,5
M5	6,0
M6	7,0
M8	8,0
M10	10,0
M12	10,0

In einigen Fällen wird die tatsächliche Länge der Blindnietmutter kürzer sein. Alle Abmessungen können den technischen Datenblättern in unserem Katalog entnommen werden.

In der Praxis können sich Abweichungen durch unterschiedliche Rahmenbedingungen ergeben. Die genannten Werte dienen als Richtwert. Es wird immer empfohlen, Tests am eigenen Bauteil durchzuführen.

# Tubtara® Blindnietmutter

## Mechanische Belastungswerte zum Klemmbereich

Artikel	Klemmdicke	Aluminium			Stahl			Edelstahl 304Cu + 316Cu		
		Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]	Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]	Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]
M3 UPO 20	1,0	2000	2,0	3750	4000	2,5	> 5000			
	2,0	2600	1,5	3280	4750	2,0	> 5000			
M3 UPO 30	2,0	1850	1,5	3900	3700	2,5	> 5000			
	3,0	2050	1,0	3968	4750	2,0	> 5000			
M4 UPO 20	1,0							4900	2,0	> 9000
	2,0							5500	1,5	> 9000
M4 UPO 30	1,0	2100	3,0	5170	4300	2,5	> 8000			
	3,0	2430	1,0	4330	5650	1,5	> 8000			
M4 UPO 35	2,0							5500	2,6	> 9000
	3,5							6000	1,7	> 9000
M4 UPO 45	3,0	2050	2,8	4838	4200	2,5	> 8000			
	4,5	2875	1,5	4421	5000	1,5	> 8000			
M5 UPO 30	1,0	3050	3,5	5500	6150	3,5	12240	7500	3,0	> 15000
	3,0	3650	2,0	5000	7200	2,5	9600	8500	1,7	> 15000
M5 UPO 50	3,0							7500	4,0	> 15000
	5,0							8500	2,0	> 15000
M5 UPO 55	3,0	3000	3,5	6450	5750	4,0	11800			
	5,5	4300	1,5	5525	9650	2,0	10300			
M6 UPO 30	1,0	4500	3,0	11000	9400	2,0	21200	11850	4,0	> 24000
	3,0	5750	2,0	10000	12000	3,0	18500	14460	3,0	> 24000
M6 UPO 50	3,0							13500	4,5	> 24000
	5,0							15000	2,8	> 24000
M6 UPO 55	3,0	4500	3,5	11000	9000	3,5	22700			
	5,5	6100	1,8	10000	11000	2,0	19700			
M6 UPO 80	5,5	4950	4,7	9160	8700	4,0	19900			
	8,0	5400	2,0	8200	11750	2,5	17200			
M8 UPO 30	1,0	5000	3,0	14900	11500	4,0	30400	14500	4,2	> 41000
	3,0	6600	2,0	14000	13750	2,5	26100	18000	2,8	> 41000
M8 UPO 55	3,0	5400	4,0	15500	11500	4,0	32500	14500	5,5	> 41000
	5,5	7400	2,0	11200	15500	2,5	31900	18500	3,0	> 41000
M8 UPO 80	5,5	5900	4,0	16100	10700	4,0	32400			
	8,0	7850	2,0	13600	14700	2,5	26500			

Die o.g. Werte können als Orientierungshilfe für andere Ausführungen dienen.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Einstellen der Stauchkraft: Kraft (in Newton), die notwendig ist, um die Tubtara Blindnietmutter in geeigneter Weise zu verformen.

Einstellen des Hub: Hub (in mm) der am Setzwerkzeug eingestellt werden sollte, um die Tubtara Blindnietmutter zu verformen.

Auszugskraft oder maximale Gewindefestigkeit: Bei Überschreiten dieser Bruchkraft (in Newton) wird das Gewinde herausgezogen.

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Wir empfehlen eigene Tests am Originalbauteil durchzuführen.

Blindnietmutter mit Teilsechskantschaft benötigen eine 10-15% niedrigere Setzkraft als Vollsechskant- oder Rundschäft Blindnietmutter, nehmen aber dieselben Kräfte auf.

# Tubtara® Blindnietmuttern

Fortsetzung von Seite 80

Artikel	Klemmdicke	Aluminium			Stahl			Edelstahl 304Cu + 316Cu		
		Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]	Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]	Setzkraft [N]	Hub [mm]	Auszugskraft [N]
M10 UPO 30	1,0							14500	3,5	> 45000
	3,0							18500	2,5	> 45000
M10 UPO 35	1,0	6750	4,0	22100	13600	4,5	39600			
	3,5	9000	2,5	17700	17000	2,5	32400			
M10 UPO 50	3,0							14500	3,5	> 39500
	5,0							18500	2,5	> 37000
M10 UPO 60	3,5	9000	5,0	25250	14900	4,0	42300			
	6,0	13000	3,0	23000	17900	2,5	31700			
M10 SPO 35	1,0				13500	4,5	40500	19500	4,5	> 45000
	3,5				16100	2,5	36100	26500	3,5	> 45000
M10 SPO 60	3,5				15900	5,5	48000	21000	5,5	> 45000
	6,0				20400	3,0	37500	25000	3,5	> 45000
M12 UPO 40	1,0				19500	5,5	> 50000	26000	8,0	> 75000
	4,0				25000	4,0	> 50000	34000	5,0	> 70000
M12 UPO 70	4,0				19500	5,5	> 50000	28000	8,0	> 75000
	7,0				25000	4,0	> 50000	37000	5,0	> 70000

Die o.g. Werte können als Orientierungshilfe für andere Ausführungen dienen.

Einstellen der Stauchkraft: Kraft (in Newton), die notwendig ist, um die Tubtara Blindnietmutter in geeigneter Weise zu verformen.

Einstellen des Hub: Hub (in mm) der am Setzwerkzeug eingestellt werden sollte, um die Tubtara Blindnietmutter zu verformen.

Auszugskraft oder maximale Gewindefestigkeit: Bei Überschreiten dieser Bruchkraft (in Newton) wird das Gewinde herausgezogen.

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Wir empfehlen eigene Tests am Originalbauteil durchzuführen.

Blindnietmuttern mit Teilsechskantschaft benötigen eine 10-15% niedrigere Setzkraft als Vorsechskant- oder Rundschraube Blindnietmuttern, nehmen aber dieselben Kräfte auf.

### **Urheberrecht**

Alle Texte, Bilder, technische Unterlagen und sonstige Informationen in diesem Katalog unterliegen dem Urheberrecht der Titgemeyer GmbH & Co. KG. Jegliche Wieder- und Weitergabe, in Kopie oder sonstige Vervielfältigung oder Nutzung ist ohne vorherige Zustimmung der Titgemeyer GmbH & Co. KG nicht gestattet.

### **Eingetragene Marken**

Die Marken BÖRTI, GETO, GETO therm, GETOVAN, GTO, LockBolt, MEGA PORT, plasti van, PLYFIX, POLYSTIC, press-ti, RIEKO, RIV-TI, ROLL-TO, TIBOLT, TIBULB, TIFAS, TILA, TIOS und Titgemeyer sind registrierte Marken und geistiges Eigentum der Titgemeyer GmbH & Co. KG.

### **Lieferungs- und Zahlungsbedingungen**

Lieferungen erfolgen ausschließlich zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

### **Haftungsbeschränkungen**

Die in diesem Katalog verzeichneten technischen Daten, Leistungsbeschreibungen, Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte oder sonstige Leistungsdaten sowie Empfehlungen und Hinweise, z. B. zum Einbau der von uns angebotenen Teile, sind nur dann verbindlich, wenn dies ausdrücklich vereinbart wird. Grundsätzlich ist vielmehr der Anwender verpflichtet, im und für den konkreten Einzelfall selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob und wie die von uns angebotenen Komponenten verwendet werden können.

Wir haften für Schäden bei Vorsatz,

grober Fahrlässigkeit und Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, sowie bei Fehlern zugesicherter Eigenschaften. Darüber hinaus nicht ausdrücklich in diesen Bedingungen zugestandene Schadenersatzansprüche werden bei Kunden, die keine Verbraucher sind ausgeschlossen, in jedem Fall aber bei diesen Kunden, die keine Verbraucher sind, auf die bei Vertragsabschluss voraussehbaren Schäden, sowie der Höhe nach auf den Lieferwert begrenzt. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies entsprechend für die persönliche Haftung von Mitarbeitern, gesetzlichen Vertretern und Erfüllungsgehilfen. In allen Fällen grober Fahrlässigkeit durch einfache Erfüllungsgehilfen haften wir gegenüber Kunden, die keine Verbraucher sind, nur auf Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens. Die gesetzliche Regelung der Beweislast bleibt hiervon unberührt. Die vorstehenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht für Ansprüche aus dem ProdHaftG, für Schäden aus der Verletzung von Leben, Körper oder der Gesundheit oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen.

**Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr. Konstruktionsänderungen vorbehalten.**

## Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 17 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

### Hauptverwaltung

**Titgemeyer GmbH & Co. KG**  
Hannoversche Straße 97  
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320  
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0  
E [info@titgemeyer.com](mailto:info@titgemeyer.com)  
W [titgemeyer.com](http://titgemeyer.com)



### Vertriebsstandorte

**Titgemeyer Austria GmbH**  
Brunner Straße 77 - 79  
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0  
E [sales@titgemeyer.com](mailto:sales@titgemeyer.com)  
W [titgemeyer.at](http://titgemeyer.at)

**Titgemeyer CZ spol. s r. o.**  
U Vodárny 1506  
397 01 Pisek / CZ

T +420 382 2067 - 25  
E [sales@titgemeyer.com](mailto:sales@titgemeyer.com)  
W [titgemeyercz.cz](http://titgemeyercz.cz)

**Titgemeyer Polska sp. z o.o.**  
Cypriana Bazylika 17  
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15  
E [sales@titgemeyer.com](mailto:sales@titgemeyer.com)  
W [titgemeyer.pl](http://titgemeyer.pl)

**Titgemeyer Skandinavien A/S**  
Lunikvej 32  
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966  
E [info@titgemeyer.dk](mailto:info@titgemeyer.dk)  
W [titgemeyer.dk](http://titgemeyer.dk)

**Titgemeyer Skandinavien A/S**  
Box 3218  
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350  
E [info@titgemeyer.se](mailto:info@titgemeyer.se)  
W [titgemeyer.se](http://titgemeyer.se)

**Titgemeyer Skandinavien A/S**  
Korkeakoulunkatu 7  
33720 Tampere / FI

T +358 (0) 400 448 401  
E [info@titgemeyer.fi](mailto:info@titgemeyer.fi)  
W [titgemeyer.fi](http://titgemeyer.fi)

**Titgemeyer Turkey Baglanti Teknolojileri San. ve Tic. A.S.**  
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1  
Kat: 8 D.58  
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27  
E [sales@titgemeyer.com.tr](mailto:sales@titgemeyer.com.tr)  
W [titgemeyer.com.tr](http://titgemeyer.com.tr)

**Titgemeyer (UK) Limited**  
A2 Link One Industrial Park  
George Henry Road  
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77  
E [sales@titgemeyer.co.uk](mailto:sales@titgemeyer.co.uk)  
W [titgemeyer.co.uk](http://titgemeyer.co.uk)

### Produktionsstandorte

**Cirteq Limited**  
'Hayfield' Colne Road,  
Glusburn, Keighley,  
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333  
E [sales@cirteq.com](mailto:sales@cirteq.com)  
W [cirteq.com](http://cirteq.com)

**Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.**  
U Vodárny 1506  
397 01 Pisek / CZ

T +42 382 2067 - 11  
E [info@rivetec.cz](mailto:info@rivetec.cz)  
W [rivetec.cz](http://rivetec.cz)

**RIEKO GmbH**  
Robert-Bosch-Straße 9  
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0  
E [info@rieko-web.com](mailto:info@rieko-web.com)  
W [rieko-web.com](http://rieko-web.com)

**Titgemeyer GmbH & Co. KG  
Werk Lotte**  
Daimlerstraße 13 - 15  
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0  
E [info@titgemeyer.com](mailto:info@titgemeyer.com)  
W [titgemeyer.com](http://titgemeyer.com)

**TS Gesellschaft für Transport- und Sicherungssysteme mbH**  
Haßlinghauser Straße 156  
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900  
E [ts@cargocontrol.de](mailto:ts@cargocontrol.de)  
W [wir-sind-ladungssicherung.de](http://wir-sind-ladungssicherung.de)