

POLYSTIC[®] Schweißbolzen



Inhaltsverzeichnis

Seite

POLYSTIC®	Überblick	Überblick	Überblick	4
Schweißbolzen	Schweißbolzen	mit metrischem Gewinde, Typ PT	Stahl 4.8	6
			Edelstahl A2	8
			Aluminium	10
		mit metrischem Gewinde, und Flansch, Typ PS	Stahl 4.8	12
			Edelstahl A2	13
			Edelstahl A4	14
	Grobgewindebolzen	mit Tannenbaumgewinde, Typ T5	Stahl 4.8	15
			Edelstahl A2	16
		mit Tannenbaumgewinde, T-Gewinde mit Flansch	Stahl 4.8	18
			Edelstahl A2	19
	Flachstecker	6,3 mm, einfach	Edelstahl	20
		6,3 mm, doppelt	Edelstahl	21
	Schweißbolzen	mit Innengewinde, zylindrisch, glatt, Typ IT	Stahl 4.8	22
			Edelstahl A2	23
		zylindrisch, glatt, Typ UT	Stahl 4.8	24
			Edelstahl A2	25
		zylindrisch, glatt, Typ US	Stahl 4.8	26
			Edelstahl A2	27
		mit metrischem Lacknutgewinde und Flansch	Stahl 4.8	28
	Stahl 8.8		29	
Großflanschmassebolzen	mit metrischem Gewinde und offener Flanschmutter	Stahl 8.8	30	
	mit metrischem Gewinde und geschlossener Hutmutter	Stahl 8.8	31	
ARC Großflanschmassebolzen	mit metrischem Gewinde und Abdeckkappe	Stahl 8.8	32	
		Edelstahl A2	33	

POLYSTIC® Schweißbolzen



Vielfältige Konstruktionsmöglichkeiten

- Sehr geringer Verzug durch extrem kurze Schweißzeit
- Keine Undichtigkeit durch Bohrungen
- Hohe Festigkeit durch eine vollflächige Verbindung
- Einseitige Zugänglichkeit am Bauteil ausreichend
- Auch auf sehr dünnen Bauteilen schweißbar
- Verschiedene Materialkombinationen möglich

Konkurrenzlose Wirtschaftlichkeit

- Hochgradig automatisierbar
- Sehr kurze Schweißzeit (1 ms - 1,5 s), dadurch hohe Taktfolge
- Einfache, schnelle Handhabung ermöglicht hohe Produktivität
- Nacharbeiten auf der Rückseite von beschichteten und hochlegierten Blechen entfallen
- Geringe Kosten der Standardbolzen

Beispiele und Anwendungen:

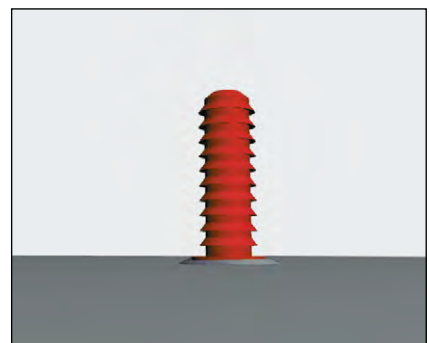
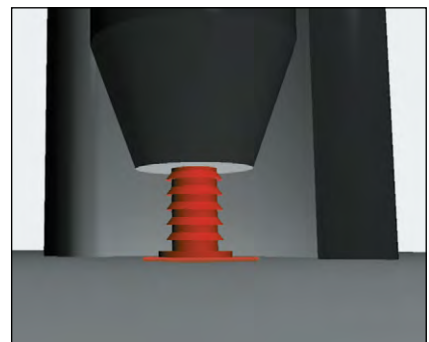
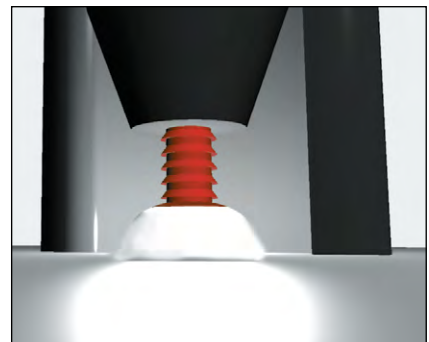
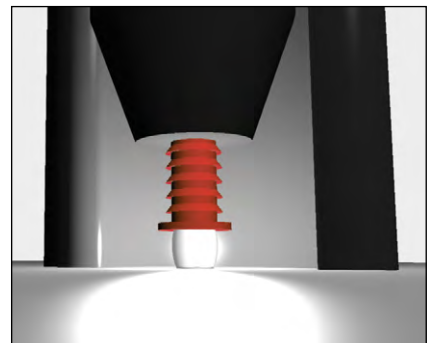
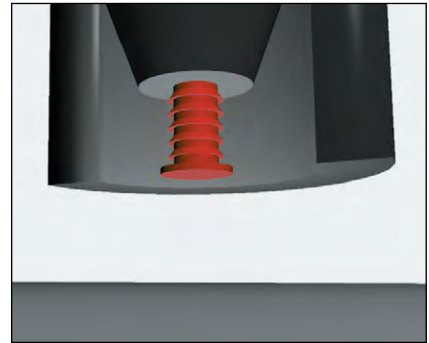
- Fahrzeugbau (Transportsysteme)
- Konstruktionen
- Metallfertigungsprodukte
- Klimasteuerungen
- Schiffbau
- Gewerbe / Haushaltsgeräte

Vorteile des Lichtbogenschweißens

- Kein Bohren
- Kein Stanzen
- Kein Gewindeschneiden
- Keine Schrauben

Setzvorgang

1. Positionieren des Schweißbolzens
2. Ziehen des Pilotlichtbogens und Freibrennen der Verunreinigungen
3. Einsetzen des Hauptlichtbogens
4. Erkalten des Schweißbades
5. Verschweißter Bolzen, fertig zu Lackieren

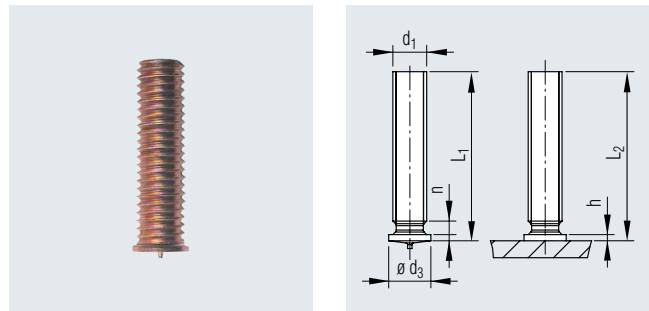


POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, Typ PT,
für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindereifstich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M4	6,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 323 002
	8,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 324 002
	10,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 325 002
	12,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 326 002
	15,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 327 002
	16,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 328 002
	20,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 330 002
	25,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 332 002
M5	6,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	8,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 344 002
	10,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 345 002
	12,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 346 002
	15,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 347 002
	16,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 348 002
	20,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 350 002
	25,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 352 002
	30,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 353 002
	35,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 354 002
M6	8,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 364 002
	10,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 365 002
	12,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 366 002
	15,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 367 002
	16,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 368 002
	20,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 370 002
	25,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 372 002
	30,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 373 002
	35,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 374 002
	40,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 375 002
	45,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 376 002
	50,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 377 002

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

POLYSTIC® Schweißbolzen

Fortsetzung

Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M8	10,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 382 002
	15,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 384 002
	16,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 395 002
	20,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 386 002
	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 388 002
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 389 002
	35,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 390 002
	40,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	50,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 393 002
M10	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 413 001

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

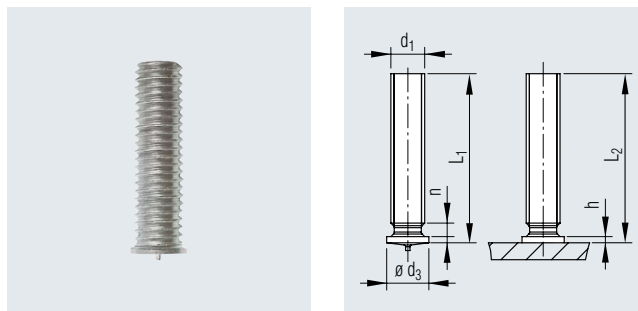
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, Typ PT,
für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl 1.4301 oder 1.4303 (A2-50)



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanshhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M4	6,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	
	8,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 524 002
	10,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 525 002
	12,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 526 002
	15,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 527 002
	16,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 528 002
	20,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 530 002
	25,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 532 002
M5	6,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 543 002
	8,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 544 002
	10,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 545 002
	12,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 546 002
	15,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 547 002
	16,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 548 002
	20,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 550 002
	25,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 455 002
	30,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 553 002
	35,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 554 002
M6	8,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 564 002
	10,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 565 002
	12,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 566 002
	15,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 567 002
	16,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 568 002
	20,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 570 002
	25,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 572 002
	30,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 573 002
	35,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 574 002
	40,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 575 002
	45,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	50,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 577 002

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

POLYSTIC® Schweißbolzen

Fortsetzung

Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M8	10,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 584 002
	12,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 585 002
	15,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 586 002
	16,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 595 002
	20,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 587 002
	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 588 002
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 589 002
	35,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 590 002
	40,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 591 002
	50,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
M10	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 607 000
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

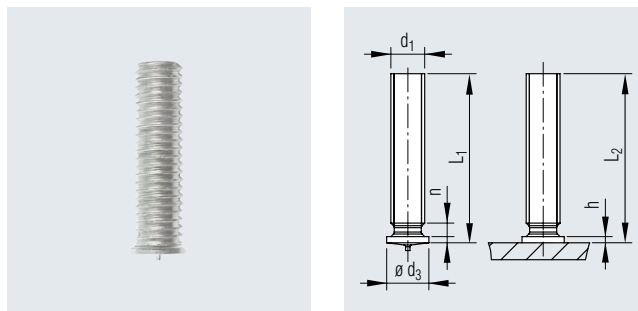
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, Typ PT,
für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

 Aluminium ENAW-AlMg 3



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanshhöhe h [mm]	Gewindereistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M4	6,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	
	8,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	
	10,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 425 002
	12,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 426 002
	15,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 427 002
	16,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 428 002
	20,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 430 002
	25,0	5,5	0,7 - 1,4	1,0	L1-0,3	434 432 002
M5	6,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	8,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	10,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 445 002
	12,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 446 002
	15,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 447 002
	16,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 448 002
	20,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	25,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 452 002
	30,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	35,0	7,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
M6	8,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	10,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	12,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 466 000
	15,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 467 002
	16,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	20,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 470 002
	25,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 471 002
	30,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	35,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	40,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	45,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	50,0	7,5	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

POLYSTIC® Schweißbolzen

Fortsetzung

Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M8	10,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	12,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	15,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	16,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	20,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 486 002
	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	434 489 002
	35,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	40,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	50,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
M10	25,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	
	30,0	11,0	0,8 - 1,4	2,0	L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

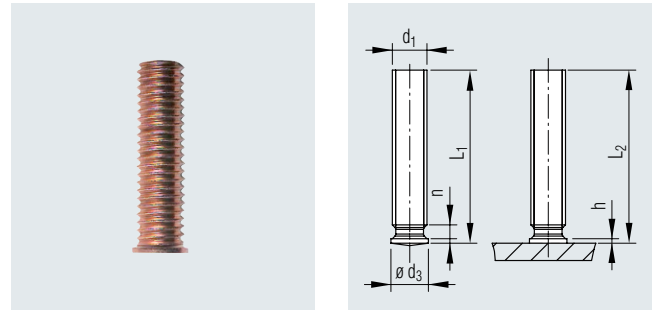
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, und Flansch, Typ PS, für Bolzenschweißen mit Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

■ Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M5	16,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 280 002
	12,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 282 001
M6	15,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 288 002
	16,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 273 000
	20,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 285 002
M8	12,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 383 001
	15,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 385 001
	16,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 278 002
	20,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 410 000
	25,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 289 001
M10	15,0				L1-0,3	
	25,0				L1-0,3	
	30,0				L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

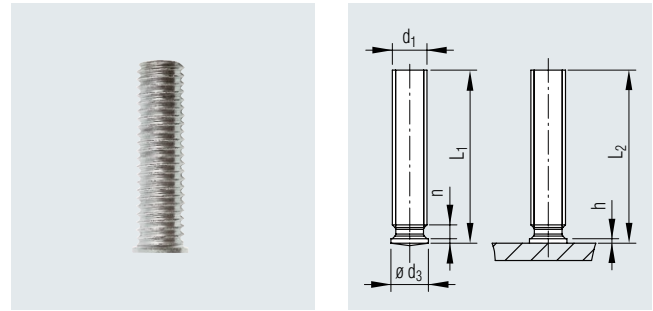
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, und Flansch, Typ PS, für Bolzenschweißen mit Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

Edelstahl A2



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M5	16,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	
	12,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	
M6	15,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 581 001
	16,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	
	20,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	434 582 001
M8	12,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	15,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	16,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	20,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	434 592 000
	25,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
M10	15,0				L1-0,3	
	25,0				L1-0,3	434 469 002
	30,0				L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

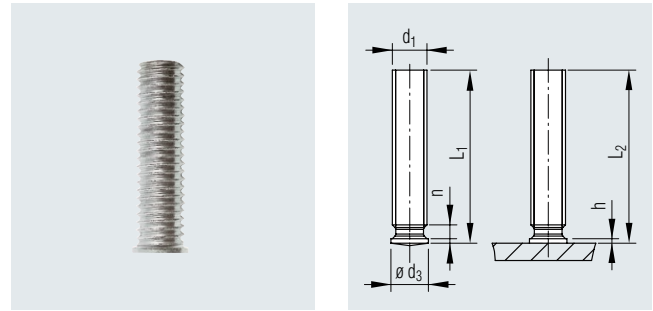
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Gewinde, und Flansch, Typ PS, für Bolzenschweißen mit Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

Edelstahl A4



Extra hohe Korrosionsbeständigkeit

Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M5	16,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	
	12,0	6,0	0,8	2,0	L1-0,3	
M6	15,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	
	16,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	
	20,0	7,0	0,8	2,0	L1-0,3	
M8	12,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	15,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	16,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	20,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
	25,0	9,0	1,0	2,0	L1-0,3	
M10	15,0				L1-0,3	434 611 002
	25,0				L1-0,3	434 612 002
	30,0				L1-0,3	434 613 002

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

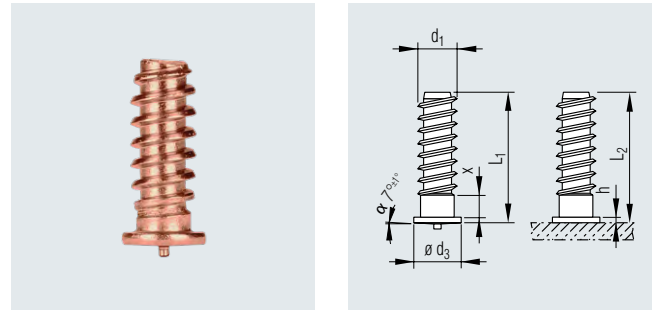
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Grobgewindebolzen mit Tannenbaumgewinde, Typ T5, für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
T5	9,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 211 002
	12,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 213 001
	14,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	14,2	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	16,5	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 228 000
	18,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 231 001

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

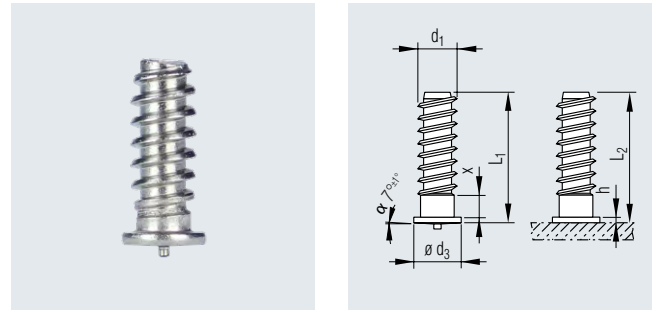
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Grobgewindebolzen mit Tannenbaumgewinde, Typ T5, für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl 1.4301 oder 1.4303 (A2-50)



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
T5	9,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 216 001
	12,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	14,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 226 001
	14,2	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	16,5	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	18,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen


Ausführung aus anderen Werkstoffen

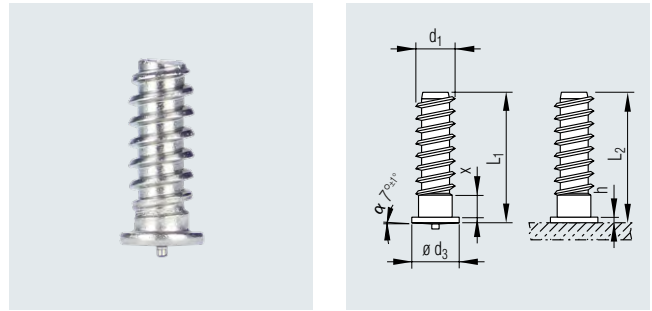
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Grobgewindebolzen mit Tannenbaumgewinde, Typ T5, für Bolzenschweißen mit Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

 Aluminium AlMg3



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
T5	9,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	12,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	14,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 225 001
	14,2	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	16,5	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	
	18,0	6,5	0,7	3,0	L1-0,3	434 233 001

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

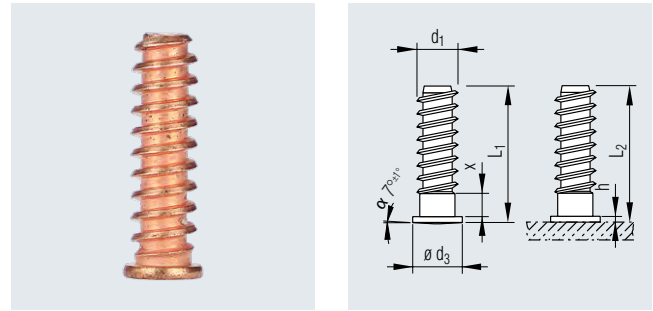
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Grobgewindebolzen mit Tannenbaumgewinde, T-Gewinde mit Flansch, für Bolzenschweißen mit Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

■ Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanshhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
T5	9,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 207 000
	12,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 221 000
	14,2	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 222 000
	15,5	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 244 901
	16,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 229 002
	16,5	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 232 001
	18,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	20,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 238 001
	25,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 240 002
	30,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 260 000
T5	25,0	7,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 286 002

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

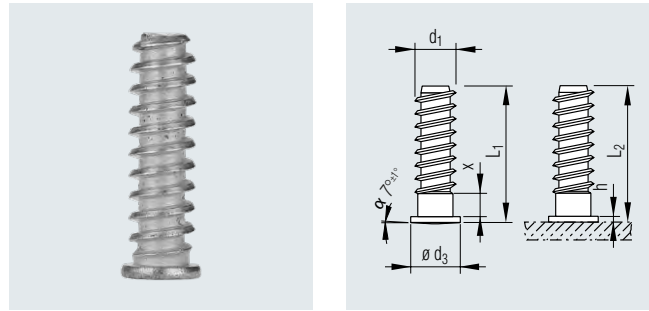
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Grobgewindebolzen mit Tannenbaumgewinde, T-Gewinde mit Flansch, für Bolzenschweißen mit Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

Edelstahl A2



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
T5	9,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	12,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	14,2	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	434 227 001
	15,5	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	16,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	16,5	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	18,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	20,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	25,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
	30,0	6,0	0,7	3,0	L1-0,3	
T5	25,0	7,0	0,7	3,0	L1-0,3	

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

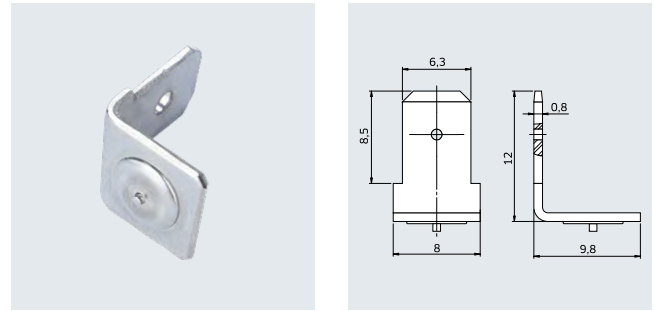
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Flachstecker 6,3 mm, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl



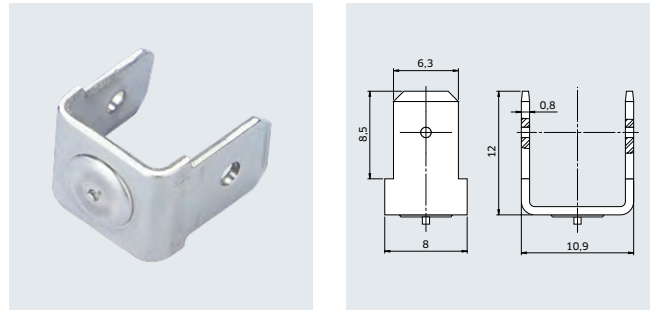
Gewinde	Steckermaß [mm]	Gesamthöhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Artikel-Nr.
einfach	6,3	12,0	8,0	9,8	434 081 000

POLYSTIC® Schweißbolzen

Flachstecker 6,3 mm, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungsverfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl



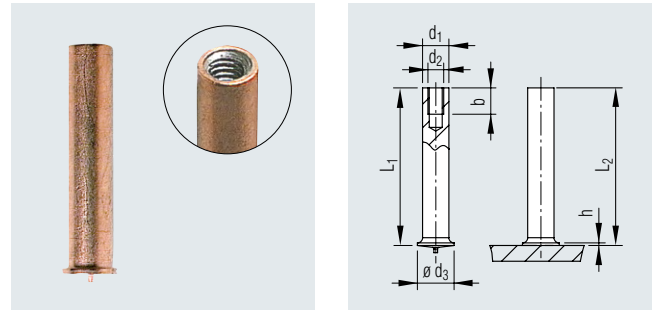
Gewinde	Steckermaß [mm]	Gesamthöhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Artikel-Nr.
doppelt	6,3	12,0	8,0	10,9	434 085 000

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit Innengewinde, zylindrisch, glatt
Typ IT, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungs-
verfahren (CD)

Werkstoff

 Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Innengewinde d2	Stiftlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Außen Ø d1 [mm]	Stiftlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Gewindetiefe b [mm]	Artikel-Nr.
M3	8,0	7,0	0,5	5,0	L1-0,3	5,0	
M4	8,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	
	10,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	434 820 000
	15,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	434 822 002
M5	12,0	8,0	0,7	7,1	L1-0,3	7,0	434 831 000
	20,0	8,0	0,7	7,1	L1-0,3	7,0	
M6	20,0				L1-0,3		

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

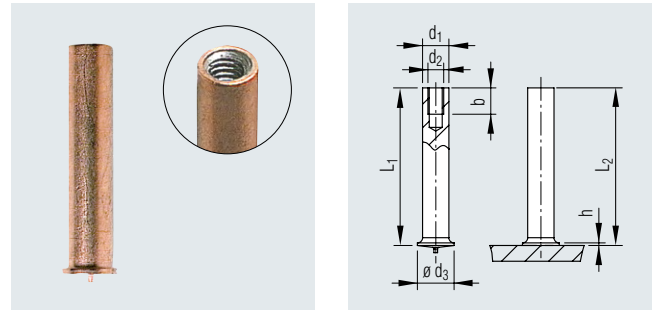
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit Innengewinde, zylindrisch, glatt
Typ IT, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungs-
verfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl A2



Innengewinde d2	Stiftlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Außen Ø d1 [mm]	Stiftlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Gewindetiefe b [mm]	Artikel-Nr.
M3	8,0	7,0	0,5	5,0	L1-0,3	5,0	434 840 002
M4	8,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	434 850 000
	10,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	
	15,0	7,5	0,6	6,0	L1-0,3	6,0	
M5	12,0	8,0	0,7	7,1	L1-0,3	7,0	434 847 002
	20,0	8,0	0,7	7,1	L1-0,3	7,0	434 865 002
M6	20,0				L1-0,3		434 880 000

Hinweis: Nicht in allen Abmessungen und Werkstoffen lagervorrätig

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Ausführung aus anderen Werkstoffen

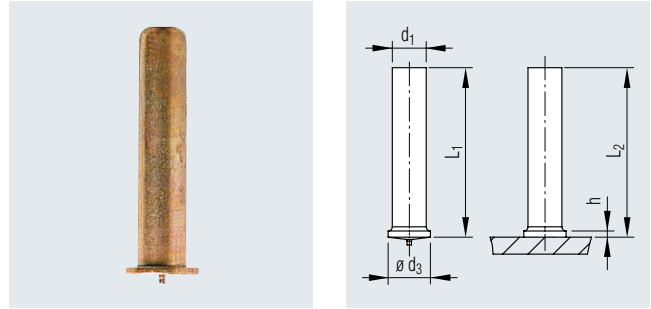
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen, zylindrisch, glatt
Typ UT, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungs-
verfahren (CD)

Werkstoff

 Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Stift Ø $d1 \pm 0.1$ [mm]	Stiftlänge L1 [mm]	Flansch Ø $d3 \pm 0.2$ [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Stiftlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
3,0	6,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	
	12,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	
	20,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	434 905 002
5,0	16,0	6,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	434 924 002
6,0	10,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	
	20,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	434 975 000
	55,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	434 981 002

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

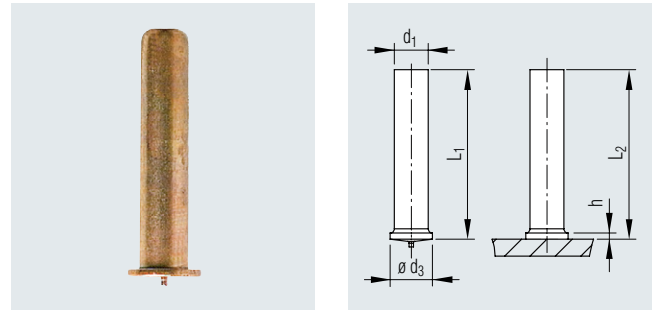
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen, zylindrisch, glatt
Typ UT, für Bolzenschweißen im Spitzenzündungs-
verfahren (CD)

Werkstoff

Edelstahl A2



Stift Ø d1 ±0.1 [mm]	Stiftlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Stiftlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
3,0	6,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	434 934 002
	12,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	434 937 002
	20,0	4,5	0,7 - 1,4	L1-0,3	
5,0	16,0	6,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	
6,0	10,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	434 982 002
	20,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	
	55,0	7,5	0,8 - 1,4	L1-0,3	

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

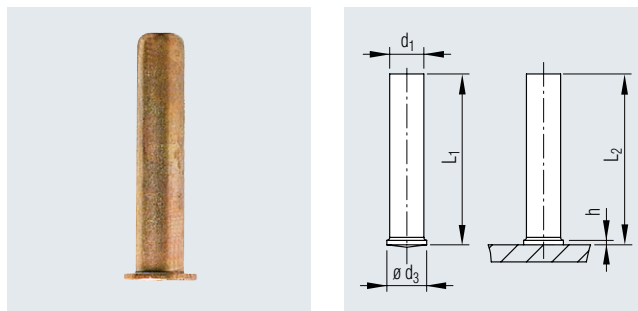
Bei der Verarbeitung von Schweißbolzen mit nicht artgleichem Material (z.B. S 235 / 1.4301) kann es zu fehlerhaften Verbindungen kommen. Es wird dringend empfohlen, im Vorfeld entsprechende Schweißversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die gewünschten Festigkeits- und Korrosionsschutzeigenschaften mit der gewählten Werkstoffkombination erreicht werden können.

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen, zylindrisch, glatt
 Typ US, für Bolzenschweißen im Kurzhubzündungs-
 verfahren (SC)

Werkstoff

 Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Stift Ø	Stiftlänge	Flansch Ø	Flanschhöhe	Stiftlänge nach dem Schweißen	Artikel-Nr.
$d1 \pm 0.1$	L1	$d3 \pm 0.2$	h	L2	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
8,0	20,0	9,0	1,0	L1-0,3	434 987 001

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Für weitere Befestigungen auf Schweißstiften empfehlen wir unser umfangreiches Sortiment an STARLOCK® Sicherungsscheiben.



STARLOCK® Sicherungsscheiben aus
 Stahl oder Edelstahl - ohne Kappe

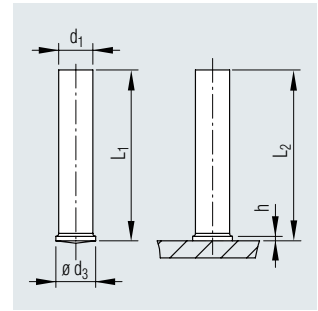
STARLOCK® Sicherungsscheiben aus
 Stahl oder Edelstahl - mit Kappe

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen, zylindrisch, glatt
Typ US, für Bolzenschweißen im Kurzhubzündungs-
verfahren (SC)

Werkstoff

Edelstahl A2



Stift Ø	Stiftlänge	Flansch Ø	Flanschhöhe	Stiftlänge nach dem Schweißen	Artikel-Nr.
$d1 \pm 0.1$	L1	$d3 \pm 0.2$	h	L2	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
8,0	20,0	9,0	1,0	L1-0,3	434 969 001

Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Festigkeitsklassen und Oberflächen

Für weitere Befestigungen auf Schweißstiften empfehlen wir unser umfangreiches Sortiment an STARLOCK® Sicherungsscheiben.



STARLOCK® Sicherungsscheiben aus
Stahl oder Edelstahl - ohne Kappe

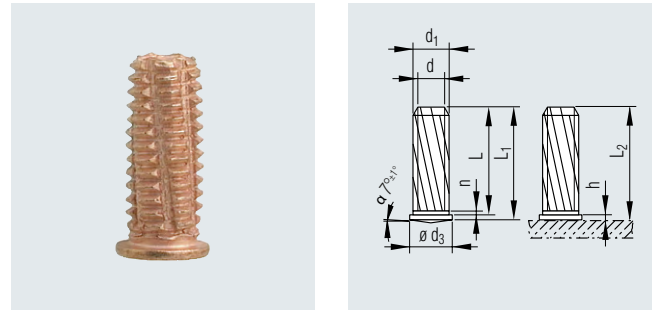
STARLOCK® Sicherungsscheiben aus
Stahl oder Edelstahl - mit Kappe

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Lacknutgewinde und Flansch, für Bolzenschweißen im Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

 Stahl (4.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M6	12,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 159 000
	16,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 163 000
	18,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 170 900
	20,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 188 000
	25,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 189 001

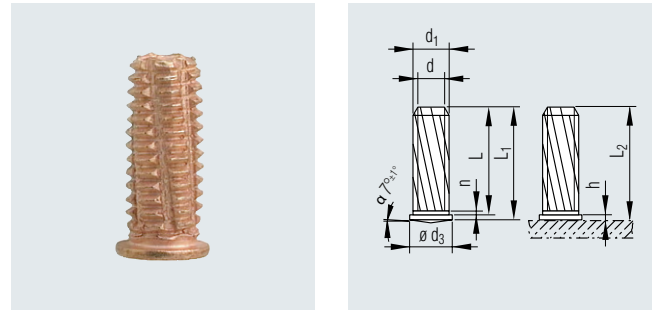
Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Werkstoffe, Oberflächen sowie Bolzen mit Führungsfase (Durchmesse d1 mit Länge L1-L)

POLYSTIC® Schweißbolzen

Schweißbolzen mit metrischem Lacknutgewinde und Flansch, für Bolzenschweißen im Kurzhubzündungsverfahren (SC)

Werkstoff

■ Stahl (8.8) Oberfläche verkupfert



Gewinde d1	Bolzenlänge L1 [mm]	Flansch Ø d3 ±0.2 [mm]	Flanschhöhe h [mm]	Gewindefreistich n max. [mm]	Bolzenlänge nach dem Schweißen L2 [mm]	Artikel-Nr.
M6	25,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 136 001
	30,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 134 902
	235,0	7,0	0,8	0,8	L1-0,3	434 135 900

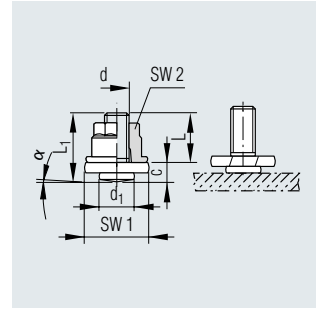
Auf Anfrage: Andere Abmessungen, Werkstoffe, Oberflächen sowie Bolzen mit Führungsfase (Durchmesse d1 mit Länge L1-L)

POLYSTIC® Schweißbolzen

Großflanschmassebolzen mit metrischem Gewinde und offener Flanschnutter für Bolzenschweißen im Hubzündungs- oder Kurzhubzündungsverfahren (ARC o. SC)

Werkstoff

Stahl (8.8), verzinkt, passiviert



Gewinde d	Gewindelänge L ±0,2 [mm]	Bolzenlänge L1 +0,2 [mm]	Flansch Ø d1 -0,5 [mm]	Flanshhöhe C ±0,2 [mm]	Gesamtlänge [mm]	Schlüsselweite SW1	Schlüsselweite SW2	Artikel-Nr.
M6	15,0	18,0	8,0	4,0	21,2	11,0	10,0	434 258 900
M8	15,0	21,0	9,0	6,0	26,8	15,0	13,0	

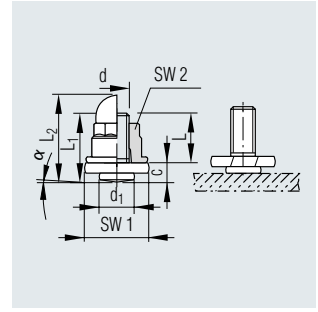
Auf Anfrage: Andere Abmessungen und Werkstoffe

POLYSTIC® Schweißbolzen

Großflanschmassebolzen mit metrischem Gewinde und geschlossener Hutmutter für Bolzenschweißen im Hubzündungs- oder Kurzhubzündungsverfahren (ARC o. SC)

Werkstoff

■ Stahl (8.8), verzinkt, passiviert




Gewinde d	Gewindelänge L ±0,2 [mm]	Bolzenlänge L1 +0,2 [mm]	Flansch Ø d1 -0,5 [mm]	Flanshhöhe C ±0,2 [mm]	Gesamtlänge [mm]	Schlüsselweite SW1	Schlüsselweite SW2	Artikel-Nr.
M6	15,0	18,0	8,0	4,0	21,2	11,0	10,0	434 197 000
M8	15,0	21,0	9,0	6,0	26,8	15,0	13,0	434 198 900

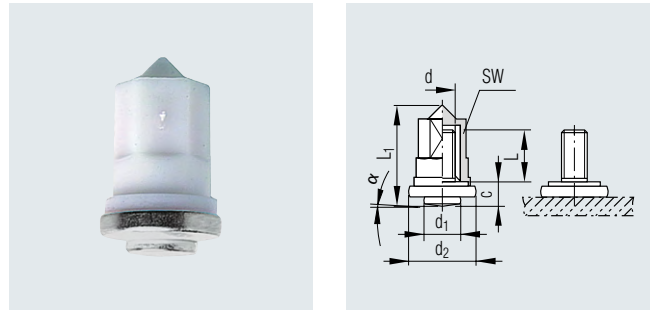
Auf Anfrage: Andere Abmessungen und Werkstoffe

POLYSTIC® Schweißbolzen

ARC Großflanschmassebolzen mit metrischem Gewinde und Abdeckkappe für Bolzenschweißen im Hubzündungs- oder Kurzhubzündungsverfahren (ARC o. SC)

Werkstoff

 Stahl (8.8), vernickelt



Gewinde d	Gewindelänge L [mm]	Bolzenlänge L1 +0,2 [mm]	Flansch Ø d1 -0,5 [mm]	Flanschhöhe C ±0,2 [mm]	Doppelflansch Ø d2 [mm]	Schlüsselweite SW	Artikel-Nr.
M6	12,0	23,0	8,0	5,4	14,0	10,0	
	15,0	26,0	8,0	5,4	14,0	10,0	434 292 002
M8	15,0	26,0	10,0	5,4	14,0	10,0	434 295 000

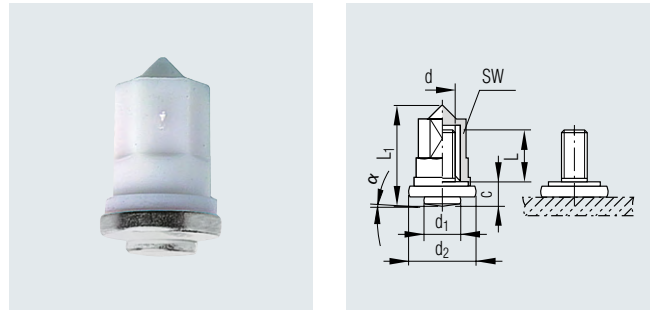
Auf Anfrage: Andere Abmessungen und Werkstoffe

POLYSTIC® Schweißbolzen

ARC Großflanschmassbolzen mit metrischem Gewinde und Abdeckkappe für Bolzenschweißen im Hubzündungs- oder Kurzhubzündungsverfahren (ARC o. SC)

Werkstoff

Edelstahl A2



Gewinde d	Gewindelänge L [mm]	Bolzenlänge L1 +0,2 [mm]	Flansch Ø d1 -0,5 [mm]	Flanschhöhe C ±0,2 [mm]	Doppelflansch Ø d2 [mm]	Schlüsselweite SW	Artikel-Nr.
M6	12,0	23,0	8,0	5,4	14,0	10,0	434 291 000 ²
	15,0	26,0	8,0	5,4	14,0	10,0	
M8	15,0	26,0	10,0	5,4	14,0	10,0	434 296 000 ^{1,3}

¹ Flansch 8,0 mm

² Werkstoff: Edelstahl A2 1.4016

³ Werkstoff: Edelstahl A2 1.4303

Auf Anfrage: Andere Abmessungen und Werkstoffe

Notizen

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 30 columns and 40 rows of small squares.

Urheberrecht

Alle Texte, Bilder, technische Unterlagen und sonstige Informationen in diesem Katalog unterliegen dem Urheberrecht der Titgemeyer GmbH & Co. KG. Jegliche Wieder- und Weitergabe, in Kopie oder sonstige Vervielfältigung oder Nutzung ist ohne vorherige Zustimmung der Titgemeyer GmbH & Co. KG nicht gestattet.

Eingetragene Marken

Die Marken BÖRTI, GETO, GETO therm, GETOVAN, GTO, LockBolt, MEGA PORT, plasti van, PLYFIX, POLYSTIC, press-ti, RIEKO, RIV-TI, ROLL-TO, TIBOLT, TIBULB, TIFAS, TILA, TIOS und Titgemeyer sind registrierte Marken und geistiges Eigentum der Titgemeyer GmbH & Co. KG.

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Lieferungen erfolgen ausschließlich zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Haftungsbeschränkungen

Die in diesem Katalog verzeichneten technischen Daten, Leistungsbeschreibungen, Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte oder sonstige Leistungsdaten sowie Empfehlungen und Hinweise, z. B. zum Einbau der von uns angebotenen Teile, sind nur dann verbindlich, wenn dies ausdrücklich vereinbart wird. Grundsätzlich ist vielmehr der Anwender verpflichtet, im und für den konkreten Einzelfall selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob und wie die von uns angebotenen Komponenten verwendet werden können.

Wir haften für Schäden bei Vorsatz,

grober Fahrlässigkeit und Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, sowie bei Fehlern zugesicherter Eigenschaften. Darüber hinaus nicht ausdrücklich in diesen Bedingungen zugestandene Schadenersatzansprüche werden bei Kunden, die keine Verbraucher sind ausgeschlossen, in jedem Fall aber bei diesen Kunden, die keine Verbraucher sind, auf die bei Vertragsabschluss voraussehbaren Schäden, sowie der Höhe nach auf den Lieferwert begrenzt. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies entsprechend für die persönliche Haftung von Mitarbeitern, gesetzlichen Vertretern und Erfüllungsgehilfen. In allen Fällen grober Fahrlässigkeit durch einfache Erfüllungsgehilfen haften wir gegenüber Kunden, die keine Verbraucher sind, nur auf Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens. Die gesetzliche Regelung der Beweislast bleibt hiervon unberührt. Die vorstehenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht für Ansprüche aus dem ProdHaftG, für Schäden aus der Verletzung von Leben, Körper oder der Gesundheit oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 17 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

Hauptverwaltung

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Vertriebsstandorte

Titgemeyer Austria GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

Titgemeyer Skandinavien A/S
Korkeakoulunkatu 7
33720 Tampere / FI

T +358 (0) 400 448 401
E info@titgemeyer.fi
W titgemeyer.fi

Titgemeyer Turkey Baglanti Teknolojileri San. ve Tic. A.S.
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Produktionsstandorte

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

**Titgemeyer GmbH & Co. KG
Werk Lotte**
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

TS Gesellschaft für Transport- und Sicherungssysteme mbH
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de